



**RƏSMİ
BÜLLETEN**

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ**

**1996-cı ildən
nəşr edilir**

**Издается с 1996
года**

**Dərc olunma
tarixi:
31.01.2022**

**Дата
публикации:
31.01.2022**

**Şəhadətnamə
№ 350**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

**Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzi**

SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ

İxtiralar

Faydalı modellər

Sənaye nümunələri

(aylıq rəsmi bülleten)

ПРОМЫШЛЕННАЯ СОБСТВЕННОСТЬ

(официальный ежемесячный бюллетень)

Изобретения

Полезные модели

Промышленные образцы

**№ 1
Bakı - 2022**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

Patent və Əmtəə Nişanlarının Ekspertizası Mərkəzi

Redaksiya heyəti

Kamran İmanov

Redaksiya heyətinin sədri,

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
İdarə Heyətinin sədri

Redaksiya heyətinin üzvləri

Xudayət Həsəni

Redaksiya heyətinin sədr müavini,

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzinin direktoru

Gülnarə Rüstəmov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət
Agentliyinin İdarə Heyətinin sədrinin müşaviri

Anar Hüseynov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzinin direktor müavini

Rəcəf Orucov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzinin İxtira, faydalı model və sənaye
nümunəsinin ekspertizası şöbəsinin müdiri

**İXTİRALARA, FAYDALI MODELƏRƏ VƏ SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD
BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN İDENTİFİKASIYASI ÜÇÜN
BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9) KODLARI**

- (11) - patentin nömrəsi / beynəlxalq qeydiyyat nömrəsi**
- (15) - beynəlxalq qeydiyyat tarixi**
- (19) - ÜƏMT ST.3 standartına müvafiq olaraq dərc edilən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitələri**
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi**
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi**
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi**
- (28) - iddia sənədinə daxil olan sənaye nümunələrinin nömrələri**
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi**
- (32) - ilkinlik tarixi**
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu**
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi**
- (45) - mühafizə sənədinin verilməsi barədə bu, yaxud daha erkən tarixdə qəbul olunmuş qərara uyğun olaraq patent sənədinin mətbəə və ya digər analoji üsullarla dərc edilmə tarixi / beynəlxalq qeydiyyata alınmış sənaye nümunəsinin dərc edilmə tarixi**
- (46) - patent sənədinin düsturunun (düsturun bəndlərinin) ümumi tanışlıq üçün təqdim olunma tarixi / sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısının dərc edilmə tarixi**
- (51) - beynəlxalq patent təsnifatının (BPT) indeksi / sənaye nümunələrinin beynəlxalq təsnifatının (SNBT) indeks(lər)i**
- (54) - ixtiranın / faydalı modelin / sənaye nümunəsinin adı**
- (56) - təsvir mətndən ayrı verildiyi halda, əvvəlki texniki səviyyəli sənədlərin siyahısı**
- (57) - ixtiranın / faydalı modelin referatı və ya düsturu / sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısı**
- (62) - hazırkı sənədin ayrıldığı daha əvvəlki iddia sənədinin nömrəsi və əgər varsa verilmə tarixi**
- (67) - patent verilməsi üçün faydalı modelə dair iddia sənədinin və ya qeydiyyatın əsaslandırıldığı iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi və ya faydalı modelə verilmiş patentin nömrəsi**
- (71) - iddiaçı(lar), onun (onların) yaşayış yeri və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (72) - müəllif(lər), onun (onların) yaşayış yeri barədə məlumat**
- (73) - patent sahib(lər)i, onun (onların) yaşadığı yer və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (74) - iddia sənədində göstəriləndiyi halda patent müvəkkili və ya nümayəndə, onun yaşadığı yer barədə məlumat**
- (82) - beynəlxalq iddia sənədində qeyd olunan məlumatlar**
- (86) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və verilmə tarixi**
- (87) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və dərc edilmə tarixi**

**МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (ВОИС ST.9) ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ
БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ, ПОЛЕЗНЫМ
МОДЕЛЯМ И ПРОМЫШЛЕННЫМ ОБРАЗЦА**

- (11) - номер патента / номер международной регистрации
- (15) - дата международной регистрации
- (19) - код в соответствии со стандартом ВОИС ST.3 или другие средства идентификации ведомства или организацию, осуществивших публикацию документа
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (28) - номера промышленных образцов, включенных в заявку
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации типографским или иным аналогичным способом патентного документа, по которому на эту или более раннюю дату было принято решение о выдаче охранного документа / дата публикации получившего международную регистрацию промышленного образца
- (46) - дата предоставления для всеобщего ознакомления формулы (пунктов формулы) патентного документа / дата публикации перечня существенных признаков промышленного образца
- (51) - индекс Международной патентной классификации (МПК) / индекс(ы) Международной классификации промышленных образцов (МКПО)
- (54) - название изобретения / полезной модели / промышленного образца
- (56) - список документов предшествующего уровня техники, если он дается отдельно от описательного текста
- (57) - реферат или формула изобретения / полезной модели / перечень существенных признаков промышленного образца
- (62) - номер, и если это возможно, дата подачи более ранней заявки, из которой, выделен настоящий документ
- (67) - номер и дата подачи заявки на патент или номер выданного патента, на которой основаны настоящая заявка на полезную модель или ее регистрация
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (82) - заявления, содержащиеся в международной заявке
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

A01C-B61H

Bülleten № 1; 31.01.2022

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATİ TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 01

(21) a 2019 0148
(22) 02.12.2019
(51) A01C 1/00 (2006.01)

(71) Babayev Şahlar Mahmud oğlu (AZ)

(72) Babayev Şahlar Mahmud oğlu (AZ)
Abbasov Ziyad Mehralı oğlu (AZ)
Xəlilova Zamiqə Yuris qızı (AZ)

(54) LİFLİ PAMBIQ ÇİYİDLƏRİNDƏN SƏPİN MATERIALI İSTEHSALI ÜÇÜN ÜSUL

(57) İxtira kənd təsərrüfatı sahəsinə aiddir. İxtiraya əsasən, lifli pambıq çiyidlərindən səpin materialı istehsalı üçün üsulda xarici səthləri maye halında olan nişasta-fungisid qarışığı ilə nəmləndirilmiş lifli çiyidləri irəliləmə hərəkətinin sonunda, toz halında olan absorbent şırnağından keçirirlər.

(21) a 2020 0036
(22) 28.02.2020
(51) A01N 1/00 (2006.01)
G01N 1/00 (2006.01)

(71) Şamionova Nuriyə Şakirovna (AZ)

(72) Şamionova Nuriyə Şakirovna (AZ)

(54) MNEMİOPSİS LEİDYİ DARAQLISI ÜÇÜN FİKSATOR

(57) İxtira hidrobiologiya sahəsinə aid olub, mnemiopsis leidyı daraqlısının saxlanması üçün istifadə edilə bilər.

İxtiranın mahiyyəti ondadır ki, 40 %-li spirt məhlulundan ibarət olan mnemiopsis leidyı daraqlısı üçün fiksator 1:20 nisbətində götürülmüş quru qara çay yarpaqların və suyun distilləsindən alınan hidrolat ilə durulaşdırılmış spirti saxlayır.

A 23

(21) a 2020 0047
(22) 08.04.2020
(51) A23N 7/00 (2006.01)
A23N 7/08 (2006.01)

(71) Əzizov Əzizağa Ağahüseyn oğlu (AZ)

(72) Əzizov Əzizağa Ağahüseyn oğlu (AZ)
Kərimov Savalan Xanlar oğlu (AZ)
Həsənov Vahid İbadulla oğlu (AZ)

(54) NAR GİLƏLƏRİNİ QABIQDAN AYIRAN QURĞU

(57) İxtira qida emalı sənayesinə, o cümlədən nar meyvəsinin gilələrini qabıqdan ayıran maşın və qurğulara aid olub konserv zavodlarında nar məhsulları istehsalında istifadə oluna bilər.

Nar gilələrini qabıqdan ayıran qurğu yükləmə bunkerindən, perforasiya edilmiş barabandan və onun daxilində yerləşmiş ötürücü üfüqi val üzərində vint xətti boyu bərkidilmiş çirpici kürəklərdən, nar qabığı və gilələrin çıxış pəncərələrindən ibarətdir.

Perforasiya edilmiş barabanın daxili səthində bərabər addımları və bərabər mailik bucaqları çirpici kürəklərlə eyni olan əks vint xətti boyu yerləşmiş radial rəflər bərkidilib. Belə ki, perforasiya edilmiş baraban və çirpici kürəklər bir-birinin əksinə fırlanma imkanı ilə yerləşib.

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR; NƏQLETMƏ

B 61

(21) a 2020 0074
(22) 20.08.2020
(51) B61H 1/00 (2006.01)
F16D 65/06 (2006.01)
F16D 69/02 (2006.01)

(31) 2017137437

(32) 25.10.2017

(33) RU

(86) PCT/RU2018/000335, 28.05.2018
(87) WO/2019/083399, 02.05.2019

(62) U 2020 0005, 14.02.2020

(71) "URALSKİY ZAVOD AVTO-TEKSTİL-
NIX İZDELİY" PUBLİK SƏHMDAR
CƏMİYYƏTİ (RU)

(72) ROMANENKO, Vitaliy Valeriyeviç (RU)
SUXAREV Yevgeniy Albertoviç (RU)

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(54) DƏMİRYOL NƏQLİYYAT VASİTƏSİNİN
ƏYLƏC BAŞMAĞI

(57) İxtira dəmiryol nəqliyyat vasitələrinin və müxtəlif rels nəqliyyatının əyləc başmaqlarına aiddir.

İxtiraya əsasən, dəmiryol nəqliyyat vasitəsinin əyləc başmağı özündə metal karkası, kompozision friksion elementini və içliyi saxlayır. İçliyin sürtünmə əmsalı başmağın işçi səthi tərəfindən kompozision friksion elementindən nisbətən az olan materialdan hazırlanmışdır. Bu zaman içlik polad üzərində sürtünmə zamanı dağılmaya davamlılığı kompozision friksion elementin polad üzərində sürtünmə zamanı materialının dağılmaya davamlılığından çox olan materialdan hazırlanmışdır.

(21) a 2020 0075

(22) 20.08.2020

(51) B61H 1/00 (2006.01)
F16D 65/06 (2006.01)
F16D 69/02 (2006.01)

(31) 2017137564

(32) 26.10.2017

(33) RU

(86) PCT/RU2018/000338, 28.05.2018
(87) WO/2019/083400, 02.05.2019

(62) U 2020 0006, 14.02.2020

(71) URALSKİY ZAVOD AVTO-TEKSTİL-
NIX İZDELİY PUBLİK SƏHMDAR
CƏMİYYƏTİ (RU)

(72) ROMANENKO, Vitaliy Valeriyeviç (RU)
SUXAREV Yevgeniy Albertoviç (RU)

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(54) DƏMİRYOL NƏQLİYYAT VASİTƏSİNİN
ƏYLƏC BAŞMAĞI

(57) İxtira dəmiryol nəqliyyat vasitələrinin və müxtəlif rels nəqliyyatının əyləc başmaqlarına aiddir.

İxtiraya əsasən, dəmiryol nəqliyyat vasitəsinin əyləc başmağı özündə metal karkası, kompozision friksion elementin və içliyi saxlayır. İçliyin sürtünmə əmsalı başmağın işçi səthi tərəfindən kompozision friksion elementindən nisbətən az olan materialdan hazırlanmışdır. Bu zaman içlik, polad üzərində sürtünmə zamanı dağılmaya davamlılığı kompozision friksion elementinin polad üzərində sürtünmə zamanı materialının dağılmaya davamlılığına uyğun olan materialından hazırlanmışdır.

BÖLMƏ C

KİMYA; METALLURGIYA

C 01

(21) a 2021 0005

(22) 22.01.2021

(51) C01F 7/06 (2006.01)
C01B 33/037 (2006.01)
C01F 7/20 (2006.01)
C01F 7/47 (2006.01)
C01F 7/76 (2006.01)

(71) AMEA-nın akad. M. Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu (AZ)

(72) Heydərov Arif Əmrah oğlu (AZ)
Tağıyev Dilqəm Bəbir oğlu (AZ)
Alışanlı Gülnar İlqar qızı (AZ)
Tağıyeva Leyla Teymur qızı (AZ)
Quliyeva Aybəniz Akif qızı (AZ)

(54) NATRİUM ALÜMİNAT MƏHLULUNDAN
SİLİSİYUMUN DƏRİN TƏMİZLƏNMƏSİ
ÜSULU

(57) İxtira metallurgiya sahəsinə, xüsusilə alunit süxurunun qələvi ilə emalı nəticəsində alınan alüminatlı məhlullardan, silisiumun dərin təmizlənməsi üsuluna aiddir.

İddia olunmuş natrium alüminat məhlulundan silisiumun dərin təmizlənməsi üsulunda adsorbent kimi 15:5 nisbətində alunit şlamı və sulfatlı Fridel fazalı duz qarışığını götürürlər və silikat ionunun adsorbsiyasını isə adsorbenti 50°C-ə qədər qızdırılmış natrium alüminat məhluluna əlavə edərək 200 dövr/dəq sürətlə, 2 saat müddətində qarışdırılmaqla aparırlar.

C 02

(21) a 2020 0054

(22) 04.06.2020

(51) C02F 3/28 (2006.01)

C02F 11/04 (2006.01)

C12M 1/00 (2006.01)

C12M 1/107 (2006.01)

**(71) Azərbaycan Milli Elmlər Akademiyası,
Radiasiya Problemləri İnstitutu (AZ)
Beynəlxalq Ekoenergetika Akademiyası (AZ)
Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ)**

**(72) Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ)
Məmmədova Leyla Hüseyn qızı (AZ)
Əliyev Fərhad Fəqan oğlu (AZ)
Salamov Əliskəndər Akif oğlu (AZ)
Salmanova Firuzə Əziz qızı (AZ)
Mustafayeva Roza Muxtar qızı (AZ)
Mahmudova Təranə Əliməmməd qızı (AZ)**

**(54) BİOKÜTLƏ VƏ ÜZVİ TULLANTILARIN
QICQIRDILMASI ÜÇÜN BİOQAZ QURĞUSU**

(57) İxtira biotexnologiya sahəsinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, təklif olunmuş bioqaz qurğusunda reaktor bir kameralı yerinə yetirilib və torpağın altında yerləşdirilib. Qarışdırıcılar reaktorun içərisində vallarının ara məsafəsi 40-50 sm təşkil etməklə onun uzununa oxu istiqamətdə quraşdırılıb. Çıxışı avtomatik tənzimləyici-nəzarət bloku vasitəsilə akkumulyator batareyaları və faza-invertor bloklarına qoşulmuş fotoelektrik cərəyan mənbəyindən ibarət elektrik enerjisini akkumulyasiya edən sistem, yastı günəş kollektoru, üzəri istilik-izolyasiya qatı ilə örtülmüş kiçik həcmli isti su çəni və torpağın altında yerləşdirilmiş, səthi

isə istilik izolyasiya qatı ilə örtülmüş, böyük həcmli isti su çənindən ibarət istilik enerjisini akkumulyasiya edən sistem, həmçinin də mərkəzləşmiş elektrik şəbəkəsi daxil edilib. Belə ki, yastı günəş kollektorunun aşağı hissəsində yerləşən girişi və yuxarı hissəsində yerləşən çıxışı kiçik həcmli isti su çəninin içərisində quraşdırılan istilikdəyişdiricinin müvafiq boruları ilə kiçik həcmli isti su çəninin üst divarında yerləşən çıxışı və yan divarının alt tərəfində yerləşən girişi, üzəri istilik izolyasiya qatı ilə örtülmüş borular vasitəsilə, müvafiq olaraq böyük həcmli çənin yan divarının yuxarı və aşağı hissələrində yerləşən birinci girişi və birinci çıxışı ilə böyük həcmli çənin yan divarının qarşı tərəfdən yuxarı və aşağı hissələrində yerləşən ikinci çıxışı və ikinci girişi isə uyğun olaraq istilikdəyişdiricinin reaktorun yan divarının yuxarı və aşağı hissələrindən bayıra çıxarılan giriş və çıxış hissələri ilə əlaqəlidir. İstilikdəyişdirici polimer-kompozit materialdan ilanvari boru şəklində icra olunub və içəri tərəfdən reaktorun yan divarları və oturacağına üzərinə bərkidilib. İstilikdaşıyıcının yastı günəş kollektoru ilə kiçik həcmli isti su çəni arasındakı dövrən xəttinin üzərində birinci, kiçik həcmli isti su çəni ilə böyük həcmli isti su çəni arasındakı dövrən xəttinin üzərində ikinci, böyük həcmli isti su çəni ilə reaktorun içərisində quraşdırılmış istilikdəyişdiricinin arasındakı dövrən xəttinin üzərində üçüncü dövrən nasosu quraşdırılıb.

C 07

(21) a 2021 0006

(22) 22.01.2021

(51) C07C 31/04 (2018.01)

(71) AMEA-nın akad. M.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu (AZ)

**(72) Nağıyev Tofiq Murtuza oğlu (AZ)
Həsənova Lətifə Müslüm qızı (AZ)
Nəhmətova Gülşən Çingiz qızı (AZ)**

(54) METANOLUN ALINMASI ÜSULU

(57) İxtira üzvi kimya sahəsinə, xüsusilə təbii qazın birbaşa oksidləşməsi ilə metanolun alınması üsuluna aiddir.

Üsulu təbii qazın atmosfer təzyiqində, dəmir (III) 2,3,4,5,6-pentaflüorte-

trafenilporfirin/Al₂O₃ biomimetik katalizatorunun iştirakında, hidrogen peroksidlə birbaşa oksidləşməsi yolu ilə 200-350°C temperaturda, təbii qazın 0,35-0,77 l/saat və 25-35%-li hidrogen peroksidin 1,25-3,5 ml/saat verilmə sürətlərində aparırlar.

C 09

(21) a 2021 0068

(22) 18.06.2021

(51) C09K 8/473 (2006.01)

(71) Neftqazəlmətdəqiqatlayihə İnstitutu (AZ)

**(72) İsmayılov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ)
Zeynalov Rüstəm Mazan oğlu (AZ)
Kazımov Elçin Arif oğlu (AZ)
Əliyev Namiq Məmmədqulu oğlu (AZ)
Hüseynov Şahmar Şəmistan oğlu (AZ)
Süleymanov Elnur Tahir oğlu (AZ)**

**(54) QAZMA MƏHLULU ÜÇÜN KARBO-
NATLI AĞIRLAŞDIRICI**

(57) İxtira neft və qaz quyularının qazılmasında istifadə olunan qazma məhlullarının kimyəvi işlənməsinə, xüsusilə də ağırlaşdırılmasına aiddir.

İxtiranın məsələsi qazma məhlulunun sıxlığının artırılması üçün karbonatlı ağırlaşdırıcının keyfiyyətinin yaxşılaşdırılmasıdır.

Qarşıya qoyulan məsələ onunla həll olunur ki, əhəng daşından ibarət olan qazma məhlulu üçün karbonatlı ağırlaşdırıcı, əlavə olaraq xırdalanmış nar qabığı və ölçüləri 50-70 nm olan alüminium nano hissə-ciklərini, əhəng daşı kimi isə vulkanik mənşəli əhəng daşını komponentlərin aşağıdakı nis-bətində saxlayır (küt. %):

nar qabığı	1,0-3,0
alüminium nano hissəcikləri	0,03-0,05
vulkanik mənşəli əhəng daşı	96,95-98,97

C 10

(21) a 2021 0082

(22) 09.07.2021

(51) C10M 129/08 (2018.01)

C10M 133/00 (2018.01)

C10M 145/00 (2018.01)

C10M 149/00 (2018.01)

C10M 167/00 (2018.01)

(71) AMEA-nın akad.Ə.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

**(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)
Cavadova Həqiqət Əlişrəf qızı (AZ)
Ramazanova Yulduz Böyük Ağa qızı (AZ)
Nağıyeva Elmira Əli qızı (AZ)
Məhərrəmovə Zəkiyə Kamil qızı (AZ)
Yusifzadə Gülşən Qalib qızı (AZ)
Dadaşova Təranə Adil qızı (AZ)
Şükürova Mətanət İntiqam qızı (AZ)
Cavadova Elmira Mehdi qızı (AZ)**

(54) İTİYERİŞLİ AVTOTRAKTOR VƏ STASİONAR DİZELLƏR ÜÇÜN MOTOR YAĞI

(57) İxtira neft kimyası sahəsinə, xüsusilə itiyerişli avtotraktor və stasionar dizel mühərriklərində istifadə edilən mineral əsaslı motor yağı aiddir.

İxtiranın məsələsi motor yağının yuyucu-dispersedici, oksidləşməyə qarşı xassələrini yaxşılaşdırmaq, qələvi ədədini yüksəltmək və küllülüyünü azaltmaqdan ibarətdir.

Qarşıya qoyulmuş məsələ iddia olunmuş aşağıdakı tərkibdə (küt.%) itiyerişli avtotraktor və stasionar dizellər üçün olan motor yağının alınması ilə həll olunur; və aşağıdakı tərkibi saxlayır yuyucudispersedici, oksidləşmə və korroziyaya qarşı çoxfunksiyalı aşqar-AKİ-134 (2,5-3,0), dispersedici və neytrallaşdırıcı aşqar-C-150 (0,6-1,1), oksidləşmə və korroziyaya qarşı aşqar-ДФ-11 (1,2-1,7), özlülük aşqarı-Viscoplex-2-600 (0,9-1,2), çoxfunksiyalı aşqar paketi-SAP-2055z (4,0-5,0), depressator-Viscoplex-5-309 (0,3-0,5), köpüklənməyə qarşı aşqar- PMC-200A (0,003-0,005), mineral yağ (100-ə qədər).

BÖLMƏ F

**MAŞINQAYIRMA, İŞIQLANMA, İSİTMƏ,
SİLAH VƏ SURSAT, PARTLATMA İŞLƏRİ**

F 03

(21) a 2020 0081

(22) 16.09.2020

(51) F03D 9/02 (2006.01)

**(71) Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ)
Salamov Əlisgəndər Akif oğlu (AZ)**

**(72) Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ)
Salamov Əlisgəndər Akif oğlu (AZ)
Qədirov Ruslan Rüstəm oğlu (AZ)**

**(54) ŞAQLI FIRLANMA OXLU KÜLƏK
ELEKTRİK MÜHƏRRİKİ**

(57) İxtira alternativ və bərpa olunan enerji sahəsinə, xüsusilə şaquli fırlanma oxlu külək mühərrikinə aiddir.

İxtiraya əsasən, şaquli fırlanma oxlu külək mühərrikində külək çarxının qanadları və istiqamətləndirici lövhələr birinci, ikinci və üçüncü olmaqla üç bölmədə yerləşdirilib. Belə ki, birinci bölmənin istiqamətləndirici lövhələrinin alt qabırğaları daxili diametri qanadları ilə birgə külək çarxının xarici diametrindən 2-3 sm böyük olan qalın divarlı halqavari metal lövhəyə bərkidilib, hansı ki, divarında, mərkəzdən keçən çevrə boyunca bərkidici boltlar üçün deşiklər açılıb.

Üçüncü bölmənin istiqamətləndirici lövhələrinin üst qabırğaları mərkəzində deşik açılmış qalın divarlı metal lövhəyə bərkidilib, hansından ki, üstdə külək çarxının fırlanma oxunun yuxarı ucunun oturdulması üçün üst tərəfdən yastıq qapağı ilə təchiz olunmuş diyircəkli yastıq quraşdırılıb və ikinci bölmənin istiqamətləndirici lövhələrinin üst və alt qabırğaları isə nisbətən nazik divarlı halqavari metal lövhələrə bərkidilib. Üst və alt səthlərinə müvafiq olaraq üçüncü bölmənin istiqamətləndirici lövhələri alt qabırğaları vasitəsilə birinci bölmənin istiqamətləndirici lövhələri isə üst qabırğaları vasitəsilə bərkidilib. Üçüncü bölmənin halqavari metal lövhəsinin üst səthindən 2-3 sm məsafədə qalın divarlı metal lövhə və birinci bölmənin qalın divarlı metal lövhəsinin alt səthindən 2-3 sm məsafədə, eyni xarici diametrə malik, mərkəzində böyük diametrlili deşik olan, nisbətən daha qalın divarlı halqavari metal lövhə yerləşdirilib. Deşiyə isə lövhənin üst səthindən kənara çıxmaq şərti ilə, həmin lövhənin alt səthinə üçbucaqşəkilli metal qabırğalar vasitəsilə sərt şəkildə bərkidilmiş və külək çarxının ümumi hündürlüyünün

1/10 hissəsindən az olmayan uzunluğa malik metal boru oturdulmuşdur.

Metal borunun daxilində, onun yuxarı və aşağı uclarının yaxınlığında olmaqla, diyircəkli yastıq cütlüyü quraşdırılıb. Külək çarxının aşağıya doğru diametri pilləvari şəkildə azalan fırlanma oxunun aşağı hissəsi oturdulub. Fırlanma hərəkətini külək çarxının şaquli istiqamətli fırlanma oxundan elektrik generatorunun üfüqi istiqamətli valına ötürən sistem konik dişli çarx ötürməli multiplikatorndan ibarətdir. Elektrik generatoru ilə birgə beton özülün üzərində yerləşən düzbucaqşəkilli metal dayağın üzərində quraşdırılıb.

Külək çarxının şaquli fırlanma oxunun aşağı ucu diyircəkli yastıq cütlüyünün alt diyircəkli yastığından keçməklə, birinci mufta vasitəsilə multiplikatorun giriş valı ilə, multiplikatorun çıxış valı isə ikinci mufta vasitəsilə elektrik generatorunun valı ilə əlaqələndirilib.

(21) a 2020 0076

(22) 21.08.2020

(51) F03B 13/12 (2006.01)

F03B 13/18 (2006.01)

**(71) Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ)
Salamov Əlisgəndər Akif oğlu (AZ)**

**(72) Salamov Əlisgəndər Akif oğlu (AZ)
Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ)
Baxşəli Valeh İsmixan oğlu (AZ)
Qədirov Ruslan Rüstəm oğlu (AZ)**

(54) DALĞA ELEKTRİK STANSİYASI

(57) İxtira axın şəkili mexaniki enerjini elektrik enerjisinə, xüsusən də dalğa enerjisini elektrik enerjisinə çevirən qurğulara aid olub, dəniz və okeanların sahilləri, həmçinin də adalarda yerləşən müxtəlif təyinatlı obyektləri və yaşayış məskənlərini elektrik enerjisi ilə təmin etmək məqsədilə istifadə oluna bilər.

Dalğa elektrik stansiyası sahilə quraşdırılan, özül rolunu oynayan üfüqi divarı torpağın səthinə otuzdurulmuş, şaquli divarlarından biri bilavasitə sahil qrunu qatının kənarına bərkidilmiş, digərləri isə suyun içərisində yerləşən demir-beton konstruksiya şəklində icra olunmuş hava kamerasından, şaquli giriş hissəsi bilavasitə hava kamerasının yuxarı tərəfi ilə üfüqi çıxış hissəsi isə ətraf mühitlə əlaqəli olan və mərkəzi

hissəsində xarici səthinə bütün əhatəsi üzrə qanadlar bərkidilmiş, turbin quraşdırılmış hava ötürücü borudan, həmçinin də elektrik generatorundan ibarətdir. Hava ötürücü boru düzbucaq şəkilli en kəsiyə malikdir və turbin onun içərisində şaquli istiqamətdə quraşdırılıb. Qanadları yarım dairəvi quruluşlu, nazik divarlı lövhələrdən icra olunub. Belə ki, hava ötürücü boru hava selinin turbine daxil və ondan xaric olduğu tərəflərdən sikloid əyrisi şəklində en kəsiyə malik hava selini istiqamətləndirən lövhələrlə təchiz olunub və onların hər ikisinin üst tərəfindən hava ötürücü borunun divarında klapanlar quraşdırılıb. Hava ötürücü borunun mərkəzi hissəsi əsas dayağın, elektrik generatoru isə həmin dayağın altında yerləşən əlavə dayağın üzərində quraşdırılıb. Elektrik generatorundan üst tərəfdə isə multiplikator yerləşdirilib. Bu zaman elektrik generatorunun valı mufta vasitəsilə multiplikatorun çıxış valı ilə multiplikatorun giriş valı isə turbinin şaquli oxu ilə sərt şəkildə əlaqəlidir. Üst və alt ucları hava ötürücü borunun divarının yuxarı və aşağı hissələrində quraşdırılmış diyircəkli yastıqlara otuzdurulub. Turbinin qanadlarının alt və üst tərəflərinə, bütün səthləri üzrə, sərt şəkildə dairəvi quruluşa malik lövhələr bərkidilib. Hava ötürücü borunun giriş tərəfdən üst divarında isə maksimal təzyiq relesi quraşdırılıb.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, xüsusi proqram təminatı əsasında media dərsin yaradılması vasitəsilə tədris üsulunda mövzu üzrə auditoriyada keçirilmiş dərs və bundan sora aparılan praktik məşğələlər əsasında videomaterial yaradırlar. Onu yoxlama sualları ilə tamamlayırlar, sonra müstəqil iş və yoxlanılması növbəti məşğələdə həyata keçirilən ev tapşırığının hazırlanması zamanı təhsil alan tərəfindən istifadə edilmək üçün təhsil müəssisəsinin tədris platformasında yerləşdirirlər.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 06

(21) a 2021 0022

(22) 15.03.2021

(51) G06Q 50/20 (2012.01)

(71) Alışov Mönsum Ədil oğlu (AZ)

(72) Alışov Mönsum Ədil oğlu (AZ)

(54) TƏDRİS ÜSULU

(57) İxtira informasiya-kommunikasiya texnologiyaları sahəsinə aiddir və tədris müəssisələrində dərs materialının öyrədilməsi və qavranmasının effektivliyini artırmaq üçün nəzərdə tutulub.

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

B24B-C01B

Bülleten № 1; 31.01.2022

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR; NƏQLETMƏ

B 24

(11) İ 2021 0092 (21) a 2017 0182
(51) B24B 33/02 (2006.01) (22) 30.10.2017
B24B 5/06 (2006.01)

(44) 30.12.2019

(71)(73) Azərbaycan Dövlət Dəniz
Akademiyası (AZ)

(72) Qafarov Aydın Məmiş oğlu (AZ)
Şərifov Zahid Ziyadxan oğlu (AZ)
Əliyev Çingiz Mansur oğlu (AZ)
Quliyev Əlimərdan Məmmədza oğlu
(AZ)

(54) BÖYÜK UZUNLUĞA MALİK DETAL-
LARIN DAXİLİ SİLİNDRİK SƏTHLƏRİ-
NİN EMALI ÜÇÜN XONİNLƏMƏ BAŞ-
LIĞI

(57) Böyük uzunluğa malik detalların silindrik səthlərinin emalı üçün xoninqləmə başlığı, valdan və dayaq elementləri üzərində yerləşdirilmiş almaz lövhələri emal edilən səthə sıxan və onları yan səthdə yerləşən dairəvi yayın köməyi ilə təsbit edən nizamlayıcı mexanizmdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, val sonsuz vint şəklində yerinə yetirilmiş və daxilinə müstəvi yay şəkilli nizamlayıcı mexanizm yerləşdirilmiş, cavabverici daxili sonsuz yivi olan gövdədə oturdulmuşdur, sonsuz vintin sonunda irəliləmə hərəkətini nizamlayan mexanizm qoyulmuşdur.

BÖLMƏ C

KİMYA; METALLURGIYA

C 01

(11) İ 2021 0090 (21) a 2019 0031
(51) C01B 17/43 (2006.01) (22) 28.02.2019

(44) 29.11.2019

(71)(73) Milli Aviasiya Akademiyası (AZ)

(72) Paşayev Arif Mir Cəlal oğlu (AZ)
Tağıyev Bahadur Hüseyn oğlu (AZ)
Mehdiyev Cəfər Soltan oğlu (AZ)
Ələsgərov Faiq Kazım oğlu (AZ)
Hüseynov İlkin Tahir oğlu (AZ)
Sadıxov İlham Zahirəli oğlu (AZ)
Məhərrəmzadə Məhərrəm Adilşah oğlu
(AZ)
Abdulheyov Ruslan Arif oğlu (AZ)

(54) QƏLƏVİ TORPAQ METALLARIN SUL-
FİDLƏRİNİN ALINMASI ÜSULU VƏ
ONUN HƏYATA KEÇİRİLMƏSİ ÜÇÜN
QURĞU

(57) 1. Qələvi torpaq metalların sulfidlərinin alınması üsulu, kükürd buxarı ilə doymuş arqon qazı axınında qələvi torpaq metalların karbonatlarının kükürd və ammonium rodanidlə 900 °C temperaturda, kvarts reaktorunda qızdırmaqla termiki emalından ibarətdir. Bu onunla fərqlənir ki, termiki emal 9 saat ərzində, qələvi torpaq metalların karbonatlarının, hidrogen sulfid, kükürd və ammonium rodanidlə müvafiq olaraq 1:(0,125-0,25):(0,8-0,9):(0,1-0,2) bərabər mol nisbətində arqon və hidrogen sulfid axınında, reaktorun üfüqi istiqamətdə dəqiqədə 15-20 dövr etmə sürəti ilə aparılır bununla belə qələvi torpaq metalların karbonatlarının hidrogen sulfid və kükürdlə 6-8 saat qarşılıqlı təsirindən sonra 188±2°C temperatura qədər qızdırılmış ammonium rodanidi daxil edirlər.

2. 1-ci bənd üzrə üsul, onunla fərqlənir ki, modifikasiya edilmiş təbii seolit vasitəsilə emal edilən qurudulmuş arqondan istifadə edirlər.

3. Qələvi torpaq metalların sulfidlərinin alınması üçün qurğu, reaksiya sistemindən təsirsiz qazın, kükürdsaxlayan və qazşəkilli maddələrin giriş və çıxış qovşaqları ilə birləşdirilmiş borulu kvarts reaktordan ibarətdir. Bu onunla fərqlənir ki, üfüqi istiqamətdə dövr edən kvarts reaktorda qazların nüfuz etməsi üçün membran süzgəc yerləşdirilib.

4. 3-cü bənd üzrə qurğu, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq inert qaz-arqonun qurudulması, habelə tullantı turşusu qazlarının neytrallaşdırılması üçün qovşaqlarını saxlayır.

5. 3 və 4-cü bəndlər üzrə qurğu, onunla fərqlənir ki, kükürd saxlayan qazşəkilli reaksiya məhsullarının istilik enerjisinin resirkulyasiyası

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 1; 31.01.2022

C01B-C09D

və qismən istifadəsi üçün kükürlə hidrogen-sulfidin və ammonium-rodanidin giriş və çıxış qovşaqlarını saxlayır.

(11) İ 2021 0093 (21) a 2019 0095
(51) C01N 25/02 (2006.01) (22) 10.07.2019

(44) 31.03.2021

(71)(73) AMEA-nın Fizika İnstitutu (AZ)

(72) Əsədov Yusif Qəzənfər oğlu (AZ)
Nəsirov Vaqif İbad oğlu (AZ)
Bayramov Razim Baba oğlu (AZ)
Nəsirov Emin Vaqif oğlu (AZ)

(54) OPTİK-ŞƏFFAF KRİSTALLARDA QURULUŞ ÇEVRİLMƏLƏRİNİN MEXANİZMİNİN TƏDQIQI ÜSULU

(57) Optik-şəffaf kristallarda quruluş çevrilmələrinin mexanizminin tədqiqi üsulu optik mikroskop vasitəsi ilə maye fazadan kristallaşma prosesi və kristal səthinin otaq temperaturunda tədqiqindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, qızdırıcı ilə təmin olunmuş optik polyarizasiya mikroskopundan istifadə edirlər, temperaturun təsiri ilə ana kristal daxilində yeni yaranan kristal rüşeyiminin əmələ gəlməsi və böyüməsi prosesini təmin edirlər, bunun hesabına böyüməyə kristal defektlərinin təsirini əyani şəkildə müşahidə edirlər və kristalda quruluş çevrilmələrinin bütün mərhələlərini foto-kino vasitəsi ilə qeydə alırlar, eyni zamanda qarşılıqlı çevrilən kristal modifikasiyalarını ayıran sərhədin hərəkətinə görə temperaturdan asılı olaraq kristalın eyni (hkl) üzündə polimorf çevrilmə sürətini təyin edirlər, prosesin aktivləşmə enerjisini hesablayırlar və bununla da polimorf çevrilmə prosesinin fiziki mahiyyətini aydınlaşdırırlar.

C 07

(11) İ 2021 0081 (21) a 2016 0110
(51) C07B 37/02 (2006.01) (22) 26.10.2016
C07C 333/00 (2006.01)
C07C 333/14 (2006.01)
C07C 333/18 (2006.01)
C07C 333/20 (2006.01)

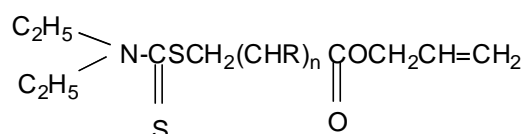
(44) 31.07.2019

(71)(73) AMEA-nın Polimer Materialları İnstitutu (AZ)

(72) Kərimov Əliverdi Xankişi oğlu (AZ)
Ələkbərov Nadir Əlihüseyn oğlu (AZ)
Cəfərov Valeh Cabbar oğlu (AZ)
Orucova Arzu Tacir qızı (AZ)

(54) N,N-DİETİLDİTİOKARBAMİN TURŞUSUNUN DOYMAMIŞ MÜRƏKKƏB EFİRLƏRİNİN ALINMA ÜSULU

(57) N,N-Dietilditiokarbamin turşusunun aşağıdakı ümumi formula malik



n=0 (I). n=1: R=H (II), CH₃ (III).

doymamış mürəkkəb efirlərinin alınması üsulu onunla fərqlənir ki, dietilditiokarbamin turşusunun natrium duzunun trihidratının suda 60%-li məhlulunu 65-70°C temperaturda allilmonoxloralkanatlarla uyğun olaraq 1:1,3-1,4 mol nisbətində qarşılıqlı təsirə məruz qoyurlar.

C 09

(11) İ 2021 0083 (21) a 2019 0002
(51) C09D 5/08 (2006.01) (22) 04.01.2019
C09D 125/00 (2006.01)
C09D 191/02 (2006.01)

(44) 31.05.2020

(71)(73) AMEA-nın Polimer Materialları İnstitutu (AZ)

(72) Qəhrəmanov Nəcəf Tofiq oğlu (AZ)
Kərimov Əliverdi Xankişi oğlu (AZ)
Mustafayeva Fatimə Əlimirzə qızı (AZ)
Arzumanova Nüşabə Baba qızı (AZ)
Orucova Arzu Tacir qızı (AZ)

(54) PLASTİFİKASIYA OLUNMUŞ POLİMER KOMPOZİSİYA

(57) 1. Plastifikasiya olunmuş polimer kompozisiya termoplastik polimer və plastifikatordan

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

C09D-C09K

Bülleten № 1; 31.01.2022

ibarət olub, onunla fərqlənir ki, plastifikator kimi S-(karballiloksi)metil-N,N-dietilditiokarbo-
matı komponentlərin aşağıdakı nisbətində saxlayır, kütlə%: yüksək sıxlıqlı polietilen 97.0-
99.5 S-(karballiloksi)metil-N,N-dietilditiokarbo-
mat 0.5-3.0.

2. 1-ci bənd üzrə polimer kompozisiya, onun-
la fərqlənir ki, termoplastik polimer kimi poli-
propilen saxlayır.

3. 1-ci bənd üzrə polimer kompozisiya, onun-
la fərqlənir ki, termoplastik polimer kimi aşağı
sıxlıqlı polietilen saxlayır.

4. 1-ci bənd üzrə polimer kompozisiya, onun-
la fərqlənir ki, termoplastik polimer kimi akrilo-
nitril-butadien-stirol birgə polimeri saxlayır.

5. 1-ci bənd üzrə polimer kompozisiya, onun-
la fərqlənir ki, termoplastik polimer kimi poli-
amid PA-12 saxlayır.

(11) İ 2021 0089 (21) a 2020 0021
(51) C09D 5/08 (2006.01) (22) 13.02.2020
C09D 161/14 (2006.01)
C09D 163/00 (2006.01)

(44) 29.01.2021

(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye
Universiteti (AZ)

(72) Naibova Tamilla Muxtar qızı (AZ)
Həsənov Qəhrəman Söyün oğlu (AZ)
Əmirov Fariz Əli oğlu (AZ)
Məmmədova Aytən Əli qızı (AZ)
Rəhimova Nərmin Ələkbər qızı (AZ)
Ömərova Nərgiz Arzu qızı (AZ)

(54) ÖRTÜK KOMPOZİSİYASI

(57) Örtük kompozisiyası əlaqələndirici, dol-
durucu, bərkidici və üzvi həlledicidən ibarətdir.
Bu onunla fərqlənir ki, kompozisiya əlaqələ-
ndirici kimi benzoquanaminlə modifikasiya olun-
muş epoksidian oliqomerini, doldurucu kimi
boksit şlamını, üzvi həlledici kimi asetonu və
bərkidici kimi polietilenpoliamini komponentlə-
rin aşağıdakı nisbətində saxlayır, kütlə %:

Benzoquanamin-epoksi-dian oliqomeri	42 - 46
Boksit şlamı	0,5 - 2,5
Polietilenpoliamin	0,5 - 2,5
Aseton	qalanı

(11) İ 2021 0091 (21) a 2018 3129
(51) C09K 8/03 (2006.01) (22) 23.10.2018

(44) 26.02.2021

(31) 62/312,876
(32) 24.03.2016
(33) US

(86) PCT/US2017/023996 24.03.2017
(87) WO 2017/165754 A1 28.09.2017

(71)(73) TETRA TECHNOLOGIES,
INC.TETRA TEKNOLOCIZ, İNK. (US)

(72) Mak Artur, C (US)

(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

(54) YATIRICI AMİL MAYESİNİN TƏTBİQİ
ÜSULU, YATIRICI AMİL MAYESİ QİS-
MİNDƏ TƏTBİQ EDİLƏN KOMPOZİSİ-
YA VƏ YATIRICI AMİL MAYESİNİN
ALINMA ÜSULU

(57) 1. Quyunun iş prosesi zamanı yatırıçı
amil mayesinin istifadə edilməsi üsulunu aşağı-
dakı mərhələlərlə həyata keçirirlər:

- yatırıçı amil mayesini quyu lüləsinə daxil
edirlər,

- yatırıçı amil mayesinin tərkibinə aşağıda-
kılar daxildir:

- təmizlənməmiş birvalentli duzlu məhlul;
sorbit, ksilit və sadalananların kombinasiyala-
rından ibarət olan qrupdan seçilmiş quru
kütləsi 3%-dən 50%-dək təşkil edən yatırıçı
şəkər spirti, yatırıçı şəkər spirtinin miqdarını
yatırıçı əmsalın ən azı 0.1 əmsalını təmin
edən miqdarda istifadə edirlər; belə ki,
stabiləşdirici birləşmə yatırıçı şəkər spirtinin
parçalanmasının ləngidilməsini tənzimləyir,
bununla yanaşı stabiləşdirici birləşmə amin
əsaslıdır:

- yatırıçı amil mayesinin sıxlığının yuxarı
həddi təmizlənməmiş birvalentli duzlu məh-
lulun sıxlığının yuxarı həddindən artıqdır və
quyu lüləsində quyunun iş prosesini tamamlay-
ırlar beləliklə, yatırıçı şəkər spirti quyunun iş
prosesi zamanı kristallaşmanı ləngidir.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki,
təmizlənməmiş birvalentli duzlu məhlulu,
natrium bromid duzlu məhlulu, natrium xlorid
duzlu məhlulu, natrium formiat duzlu məhlulu,
kalium bromid duzlu məhlulu, kalium xlorid

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 1; 31.01.2022

C09K-C09K

duzlu məhlulu, kalium formiat duzlu məhlulu, litium bromid duzlu məhlulu, litium xlorid duzlu məhlulu, seziyum formiat duzlu məhlulu daxil olan qrupdan və ya onların kombinasiyalarından ibarət olan qrupdan seçirlər.

3. 1-2-ci bəndlərinin istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, yatırıcı amilin əmsalını 0.1 və 10 həddlərində götürürlər.

4. 1-3-cü bəndlərin istənilən üsul üzrə onunla fərqlənir ki, amin əsasını aşağıdakılar daxil olan qrupdan seçirlər: monoetanolin (MEA), dietanolin (DEA), trietanolin (TEA), etilendiamin (EDA), dietilentriamin (DETA), trietilentetramin (TETA), tetraetilenpentamin (TEPA), pentaetilentetramin (PETA), pentaetilenheksamini (PEHA), aminoetilpiperazin (AEP), etilenamin E-100, piperazin, dietilhidroksilamin (DEHA), dietilaminoetanol (DEAE), dimetiletanolamin (DMEA), metoksi-propilamin (MOPA), morfolin, n-aminopropil-morfolin (APM), 4-(2-hidroksietil)morfolin, diqlitolamin, N-(3-aminopropil)dietanolamin, aminoetiletanolamin (AEEA).

5. Yatırıcı amil mayesi qismində istifadə edilən kompozisiya, kompozisiyanın tərkibinə aşağıdakılar daxildir:

- təmizlənməmiş birvalentli duzlu məhlul, kütləsi 50%-dən 99%-dək; quru kütləsi 3%-dən 50%-dək təşkil edən yatırıcı şəkər spirti. Belə ki, yatırıcı şəkər spirtini, yatırıcı şəkər spirtinin miqdarını, ən azı yatırıcı əmsalın 0.1 göstəricisini təmin edə bilən miqdarda, sorbit, ksilit və sadalananların kombinasiyalarından ibarət olan qrupdan seçirlər.

Stabiləşdirici birləşmə yatırıcı şəkər spirtinin parçalanmasının ləngidilməsini tənzimləyir. Bununla yanaşı stabiləşdirici birləşmə amin əsaslıdır. Belə ki, yatırıcı amil mayesinin sıxlığının yuxarı həddi, təmizlənməmiş birvalentli duzlu məhlulun sıxlığının yuxarı həddindən artıqdır;

6. 5-ci bənd üzrə kompozisiya onunla fərqlənir ki, təmizlənməmiş birvalentli duzlu məhlulu, natrium bromid duzlu məhlulu, natrium xlorid duzlu məhlulu, natrium formiat duzlu məhlulu, kalium bromid duzlu məhlulu, kalium xlorid duzlu məhlulu, kalium formiat duzlu məhlulu, litium bromid duzlu məhlulu, litium xlorid duzlu məhlulu, seziyum formiat duzlu məhlulu daxil olan qrupdan və ya onların kombinasiyalarından ibarət olan qrupdan seçirlər.

7. Kompozisiya, ixtira düsturunun 5-6-cı bəndlərinin istəniləni üzrə onunla fərqlənir ki, ya-

tırıcı amil mayesinin sıxlığı həllolma əyrisinin duzlu tərəfində yerləşir.

8. 5-7-ci bəndlərinin istənilən üzrə kompozisiya onunla fərqlənir ki, amin əsasını aşağıda sadalanmışlar daxil olan qrupdan və ya onların kombinasiyaları daxil olan qrupdan seçirlər: monoetanolin (MEA), dietanolin (DEA), trietanolin (TEA), etilendiamin (EDA), dietilentriamin (DETA), trietilentetramin (TETA), tetraetilenpentamin (TEPA), pentaetilentetramin (PETA), pentaetilenheksamini (PEHA), aminoetilpiperazin (AEP), etilenamin E-100, piperazin, dietilhidroksilamin (DEHA), dietilaminoetanol (DEAE), dimetiletanolamin (DMEA), metoksi-propilamin (MOPA), morfolin, n-aminopropil-morfolin (APM), 4-(2-hidroksietil)morfolin, diqlitolamin, N-(3-aminopropil)dietanolamin, aminoetiletanolamin (AEEA).

9. Yatırıcı amil mayesinin alınması üsulunu aşağıda göstərilmiş mərhələlərlə həyata keçirirlər:

- qarışığın hazırlanması üçün yatırıcı şəkər spirtini təmizlənməmiş birvalentli duzlu məhlulə əlavə edirlər. Belə ki, yatırıcı şəkər spirtini, sorbit, ksilit və sadalananların kombinasiyalarından ibarət olan qrupdan seçirlər. Yatırıcı şəkər spirtinin miqdarını, yatırıcı amilin 0.1 və 10 əmsalını təmin edən miqdarda götürürlər və yatırıcı şəkər spirtinin miqdarı quru kütlədə 3%-dən 50% dək təşkil edir. Tərkibinə amin əsaslı stabiləşdirici birləşmə əlavə edirlər və qarışığı yatırıcı şəkər spirti əriyənədək qarışdırırlar.

10. 9-cü bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, yatırıcı şəkər spirtinin miqdarını, quru kütləsi 0.1% +-50% arasında götürürlər.

11. 9-10-cü bəndlərinin istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, yatırıcı şəkər spirtinin miqdarını bərk cisim şəklində əlavə edirlər.

12. 9-10-cü bəndlərinin istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, yatırıcı şəkər spirtinin miqdarını su ilə qarışdırılmış şəkildə əlavə edirlər.

13. 9-12-ci bəndlərinin istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, daha sonra, birvalentli duzlu məhlulu yatırıcı amil mayesinə, yatırıcı şəkər spirtindən sonra, qarışığın qarışdırılması mərhələsindən sonra əlavə edirlər. Belə ki, əlavə edilən birvalentli duz, yatırıcı amil mayesində işlək sıxlıq səviyyəsini təmin etsin.

14. 9-13-cü bəndlərinin istəniləni üzrə üsul onunla fərqlənir ki, amin əsasını aşağıda sadalanmışlar daxil olan qrupdan və ya onların kombinasiyaları daxil olan qrupdan seçirlər:

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

C09K-C09K

Bülleten № 1; 31.01.2022

monoetanolin (MEA), dietanolin (DEA), trietanolin (TEA), etilendiamin (EDA), dietilentriamin (DETA), trietilentetramin (TE-TA), tetraetilenpentamin (TEPA), pentaetilen-tetramin (PETA), pentaetilenheksamın (PE-HA), aminoetilpiperazin (AEP), etilenamin E-100, piperazin, dietilhidroksilamin (DEHA), dietilaminoetanol (DEAE), dimetiletanolamin (DMEA), metoksipropilamin (MOPA), morfolin, n-aminopropilmorfolin (APM), 4-(2- hidroksietilmorfolin. Diqlikolamin. N-(3-aminopropil)dietanolamin, aminoetiletanolamin (AEEA).

(11) İ 2021 0088 (21) a 2020 0019
(51) C09K 8/52 (2006.01) (22) 12.02.2020

(44) 29.01.2021

(71)(73) Neftqazemitədqiqatlayihə İnstitutu
(AZ)

(72) Səmədov Ataməli Məcid oğlu (AZ)
Ağazadə Ələsgər Dadaş oğlu (AZ)
İsmayılov Orxan Dövlət oğlu (AZ)
Abdullayev Vüqar Cəmil oğlu (AZ)

(54) QUYULARDA NEFT VƏ QAZIN HASİ-
LATI ZAMANI ƏMƏLƏ GƏLƏN QEYRİ-
ÜZVİ DUZ ÇÖKÜNTÜLƏRİNİN QARŞI-
SINI ALMAQ ÜÇÜN TƏRKİB

(57) Quyularda neft və qazın hasilatı zamanı əmələ gələn qeyri-üzvi duz çöküntülərinin qarşısını almaq üçün tərkib xlorid turşusu və su saxlayaraq onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq dispersant EC 9660A və laprol 4202-2B-30-U komponentlərini aşağıdakı nisbətə saxlayır, kütlə % :

Xlorid turşusu	25-30
Dispersant EC 9660A	18-22
Laprol 4202-2B-30	8-12
Su	qalanı

(11) İ 2021 0085 (21) a 2017 0176
(51) C09K 8/54 (2006.01) (22) 18.10.2017
(44) 31.08.2019

(71)(73) Neftqazemitədqiqatlayihə İnstitutu
(AZ)

(72) İsmayılov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ)

Vəliyev Famil Qələndər oğlu (AZ)
Şabanova Zümrüd Abdilmütəllib qızı
(AZ)
Əliyeva Samirə Bahəddin qızı (AZ)
Sultanov Elşən Feyruz oğlu (AZ)
Həsənova Ülvyyə Eynulla qızı (AZ)

(54) AĞIR PERFORASIYA MƏHLULLARI
ÜÇÜN KORROZIYA İNHİBİTORU

(57) Ağır perforasiya məhlulları üçün korroziya inhibitoru natrium tiosianat və tioqlikolyatdan ibarət olub onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq dietanolamin və suyun komponentlərini aşağıdakı nisbətə saxlayır (kütlə %) :

Natrium tiosianat	10-15
Natrium tioqlikolyat	10-20
Dietanolamin	5-10
Su	qalanı

(11) İ 2021 0094 (21) a 2019 0123
(51) C09K 11/00 (2018.01) (22) 30.09.2019
C09K 11/54 (2018.01)
C08L 23/06 (2018.01)

(44) 26.02.2021

(71)(73) AMEA-nın Radiasiya Problemləri
İnstitutu (AZ)
Azərbaycan Kooperasiya Universiteti
(AZ)

(72) Məhərrəmov Arif Musa oğlu (AZ)
Məmmədov Aydın Məhər oğlu (AZ)
Hüseynova Səadət Aslan qızı (AZ)
Nuriyev Musa Abduləli oğlu (AZ)
Hacıyeva Yeganə Gəncəli qızı (AZ)
Bayramov Məzahir Nəsrəddin oğlu
(AZ)
Əliyev Sultan Qəşəm oğlu (AZ)
İsmayılova Rəna Əvəzağa qızı (AZ)

(54) FOTOLÜMINESSENT POLİMER KOM-
POZİT MATERIAL VƏ ONUN ƏSASIN-
DA AVTOMOBİLLƏR ÜÇÜN TƏHLÜKƏ-
SİZLİK KƏMƏRİ

(57) 1. Fotolüminessent polimer kompozit material termoplastik polimer və lüminofor doldurucu əsaslı olub, onunla fərqlənir ki, termoplastik polimer kimi aşağı sıxlıqlı polietileni ASPE, lüminofor doldurucu kimi isə 2:1:1

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 1; 31.01.2022

C09K-C11D

stexiometrik nisbətində götürülmüş üçkomponentli CdS/ZnS/Ag₂S sulfidlərin komponentlərini aşağıdakı nisbətdə saxlayır, həcm%:

Aşağı sıxlıqlı polietilen 75-80
CdS/ZnS/Ag₂S 20-25

2. Fotolüminessent polimer kompozit material termoplastik polimer və lüminofor doldurucu əsaslı olub, onunla fərqlənir ki, termoplastik polimer kimi aşağı sıxlıqlı polietileni ASPE, lüminofor doldurucu kimi isə 2:1:1 stexiometrik nisbətində götürülmüş üçkomponentli CdS/ZnS/Ag₂S sulfidləri və butilfitalatın izopropil spirtində 1:2 nisbətində məhlulunun birgə çökməsindən alınan qarışığın, komponentlərini aşağıdakı nisbətdə saxlayır, həcm%:

Aşağı sıxlıqlı polietilen 75-80
CdS/ZnS/Ag₂S 18-22
Butilfitalatın izopropil spirtində qarışığı 2-3

3. Avtomobillər üçün fotolüminessent təhlükəsizlik kəməri onunla fərqlənir ki, qoruyucu təhlükəsizlik kəmərinin görünən xarici səthinə termiki presləmə ilə 1-ci və yaxud 2-ci bənd üzrə fotolüminessent polimer kompozit material tərkiblərindən biri çəkilib.

C 10

(11) İ 2021 0087 (21) a 2017 0192
(51) C10M 105/06 (2006.01) (22) 13.12.2017
C10M 149/04 (2006.01)
B82B 1/00 (2006.01)

(44) 30.08.2019

(71)(73) Neftqazəlmətdəqiqatlayihə İnstitutu (AZ)

(72) Şahbazov Eldar Qəşəm oğlu (AZ)
Cabbarova Könül Şahbaz qızı (AZ)

(54) NEFT-QAZ-MƏDƏN AVADANLIQLARINDA DUZÇÖKMƏYƏ QARŞI TƏRKİB

(57) 1. Neft-qaz-mədən avadanlıqlarında duzçökməyə qarşı tərkib Na-karboksimetilsellüloza, 15 %-li ingibirləşmiş xlorid turşusu,

nanohissəciklərdən və sudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, nanohissəciklər kimi qrafen və ya taunit və ya fülleren və əlavə olaraq ionogen və qeyri-ionogen səthi-aktiv maddələrinin komponentlərini aşağıdakı nisbətdə saxlayır, kütlə %:

İonogen SAM 0,1 – 0,3
Qeyri-ionogen SAM 0,1 – 0,3
Na-karboksimetilsellüloza 0,1 – 1,0
15 %li ingibirləşmiş xlorid turşusu məhlulu 0,01 – 0,2
Qrafen və ya taunit və ya fülleren
nanohissəcikləri 0,0005 – 0,001
Su qalanı

2. 1-ci bənd üzrə tərkib onunla fərqlənir ki, ionogen səthi aktiv maddə kimi sulfanol, qeyri-ionogen səthi aktiv maddə kimi isə laprol 4202 və ya alkan DE 202 saxlayır.

C 11

(11) İ 2021 0082 (21) a 2018 0021
(51) C11D 1/02 (2006.01) (22) 19.02.2018
C11D 3/08 (2006.01)
C11D 3/10 (2006.01)
C11D 3/50 (2006.01)

(44) 30.19.2019

(71)(73) AMEA-nın Polimer Materialları İnstitutu (AZ)

(72) Quliyev Kazım Qafar oğlu (AZ)
Məmmədli Səidə Bəxtiyar qızı (AZ)
Əliyeva Afət Mirzə qızı (AZ)

(54) TEXNİKİ YUYUCU VASİTƏ

(57) Texniki yuyucu vasitə onunla fərqlənir ki, o, kremnegel, texniki soda, sulfanol, ətirli maddə və suyun komponentlərini aşağıdakı nisbətdə saxlayır, qr.:

kremnegel 200
texniki soda 100
sulfanol 10
ətirli maddə 0,5
su 500

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

C23F-E21B

Bülleten № 1; 31.01.2022

C 23

INC (US))

(11) İ 2021 0086 (21) a 2017 0177
(51) C23F 11/00 (2006.01) (22) 18.10.2017
C23F 11/14 (2006.01)

(44) 30.08.2019

(71)(73) Neftqazalmitədqiqatlayihə İnstitutu
(AZ)

(72) İsmayılov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ)
Vəliyev Famil Qələndər oğlu (AZ)
Sultanov Elşən Feyruz oğlu (AZ)
Əliyeva Samirə Bahəddin qızı (AZ)
Şabanova Zümrüd Abdulmütəllib qızı
(AZ)
Həsənova Ülvyyə Eynulla qızı (AZ)

(54) KORROZIYA İNHİBİTORU-BAKTERİSİ-
DİN ALINMA ÜSULU

(57) Korroziya inhibitoru-bakterisidin alınma üsulu bitki yağlarının turşuları və polietilenpoliaminin kondensasiyasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, bitki yağlarının turşularını, polietilenpoliamin və naften turşularının qarışığını uyğun olaraq 2:1:2 nisbətində, 130 ° C temperaturda kondensasiyaya uğradırlar.
- alınan karboksamidə 1%-li CuSO₄·5H₂O mis duzunu daxil edirlər və reaksiya nəticəsində əmələ gələn miskompleksini izopropil spirtində 2:3 nisbətində həll edirlər.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

(11) İ 2021 0095 (21) a 2018 3119
(51) E21B 17/00 (2006.01) (22) 16.02.2018
E21B 34/06 (2006.01)
E21B 41/00 (2006.01)

(44) 31.08.2020

(86) PCT/US2015/050765, 17.09.2015
(87) WO2017048265 (A1), 23.03.2017

(71)(73) XELLİBERTON ENERJİ SERVİSİZ,
İNK.(US)
(HALLIBURTON ENERGY SERVICES,

(72) SKOTT, Bryus Edvard (US)
VİK, Jeyms, Den, Cr. (US)
SCOTT, Bruce Edward (US)
VICK, James, Dan, Jr. (US)

(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

(54) HİDRAVLİK İDARƏETMƏNİN ƏSAS
TƏHLÜKƏSİZLİK KLAPANINDAN
KÖMƏKÇİ TƏHLÜKƏSİZLİK KLAPANI-
NA ÖTÜRÜLMƏSİ ÜÇÜN SİSTEM VƏ
ÜSUL

(57) 1. Quyu lüləsi sistemi onunla xarakterizə olunur ki, aşağıdakılardan ibarətdir:

- tərkibinə qol borusu və əsas qoruyucu klapan daxil olan boru dəsti, belə ki, əsas qoruyucu klapan boru dəstində qol borusundan aşağıda yerləşdirilmişdir və əsas qoruyucu klapanla hidravlik təmasda olan və qol borusundakı bir və ya daha çox dəyişdirici mexanizmlərlə gizli hidravlik təmasa malik olan idarəetmə xətti və tarazlaşdırma xətti;

- idarəetmə xətti və tarazlaşdırma xətti arasından keçən birinci və ikinci hidravlik keçid xətləri, bununla yanaşı, birinci və ikinci hidravlik keçid xətləri, qol borusundakı bir və ya daha çox sayda dəyişdirici mexanizmlərlə hidravlik təmasa malikdir;

- birinci hidravlik keçid xəttində, idarəetmə xətti və tarazlaşdırma xətti arasında yerləşdirilmiş, təzyiq vasitəsi ilə hərəkətə gətirilən birinci qurğu və ikinci hidravlik keçid xəttində, idarəetmə xətti və tarazlaşdırma xətti arasında yerləşdirilmiş təzyiq vasitəsi ilə hərəkətə gətirilən ikinci qurğu; bununla yanaşı, qol borusundakı bir və ya daha çox sayda dəyişdirici mexanizmlər, qol borusundan aşağı idarəetmə xətti və tarazlaşdırma xətti aşağıdakı hidravlik təmasın qarşısının alınması və onun bir və ya daha çox sayda gizli hidravlik xətlər vasitəsi ilə qol borusunun kanalında yerləşdirilmiş taxma qoruyucu klapanla idarəetmə xətti və tarazlaşdırma xətti arasından hidravlik təması hərəkətə gətirə bilən tərzdə yerinə yetirilmişdir.

2. 1-ci bənd üzrə quyu lüləsi sistemi onunla fərqlənir ki, idarəetmə sistemində, tarazlaşdırma xəttində və ya eyni zamanda idarəetmə xəttində və tarazlaşdırma xəttində izafi təzyiq olduğu təqdirdə, bir və ya daha çox sayda dəyişdirici mexanizmlər işə düşür.

3. 1-ci bənd üzrə quyu lüləsi sistemi onunla fərqlənir ki, bir və ya daha çox sayda dəyişdirici mexanizmlərin tərkibinə idarəetmə xətti hissəsini və birinci gizli hidravlik xətt arasında və tarazlaşdırma xətti hissəsi və ikinci gizli hidravlik xətt arasında, hidravlik təmasın yarıdılması üçün hərəkətə gətirilə bilən tərzdə yerinə yetirilmişdir və bir və ya daha çox sayda hidravlik nipellər daxildir.

4. 3-cü bənd üzrə quyu lüləsi sistemi onunla fərqlənir ki, birinci dəyişdirici mexanizm, idarəetmə xəttinin dəyişdirilməsi üçün nəzərdə tutulmuşdur, ikinci dəyişdirici mexanizm isə, tarazlaşdırma xəttinin dəyişdirilməsi üçün nəzərdə tutulmuşdur;

5. 4-cü bənd üzrə quyu lüləsi sistemi onunla fərqlənir ki, bir dəyişdirici mexanizm eyni zamanda həm idarəetmə xəttinin həm də tarazlaşdırma xəttinin dəyişdirilməsi üçün nəzərdə tutulmuşdur;

6. 1-ci bənd üzrə quyu lüləsi sistemi onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq aşağıdakılardan ibarətdir: idarəetmə xəttindən keçən şaxələndirici xətt, bununla yanaşı, birinci şaxələndirici xətt, ən azı bir dəyişdirici mexanizmlə gizli hidravlik təmasa malikdir və idarəetmə xətti arasında yerləşdirilmiş, təzyiqlə hərəkətə gətirilən birinci qurğu və ən azı bir dəyişdirici mexanizm daxildir və tarazlaşdırıcı xətdən keçən, ikinci şaxələndirici xətt, bununla yanaşı, şaxələndirici xətt ən azı bir dəyişdirici mexanizm ilə gizli hidravlik təmasa malikdir və tarazlaşdırıcı xətt və ən azı bir dəyişdirici mexanizm arasında yerləşdirilmiş təzyiqlə vasitəsi ilə hərəkətə gətirilə bilən ikinci qurğu.

7. 1-ci bənd üzrə quyu lüləsi sistemi onunla fərqlənir ki, ən azı, bir dəyişdirici mexanizmin tərkibinə ən azı bir hidravlik nippel daxildir.

8. 1-ci bənd üzrə quyu lüləsi sistemi onunla fərqlənir ki, qol borusu kanalının sahəsi və digər qol borusu kanalının digər sahəsi aşağıdakı təzyiqlə fərqi təyin edildikdən sonra, bir və ya daha çox sayda dəyişdirici mexanizmlər işə salınır.

9. 8-ci bənd üzrə quyu lüləsi sistemi onunla fərqlənir ki, bir və ya daha çox dəyişdirici mexanizmlərin tərkibinə bir və ya daha çox hidravlik nipellər və porşenlər daxildir. Bununla yanaşı, göstərilən quyu lüləsi sisteminin tərkibinə əlavə olaraq aşağıdakılar daxildir:

- bir və ya daha çox sayda dəyişdirici mexanizmlər və qol borusu kanalı arasında hidravlik təması yaradan bir və ya daha çox sayda kommutasiya boru kəmərləri.

10. 9-cu bənd üzrə quyu lüləsi sistemi onunla fərqlənir ki, bir dəyişdirici mexanizm eyni zamanda idarəetmə xəttinin və tarazlaşdırma xəttinin dəyişdirilməsi üçün nəzərdə tutulmuşdur.

11. Əsas qoruyucu klapanın köməkçi qoruyucu klapanı hidravlik idarəetmənin ötürülməsi üsulu aşağıdakı mərhələləri daxil edir:

- qol borusu və əsas qoruyucu klapan daxil olan boru dəstini quyu lüləsinə yerləşdirirlər, bununla yanaşı, əsas qoruyucu klapan boru dəstində qol borusundan aşağıda yerləşdirilmişdir və idarəetmə xətti və tarazlaşdırma xətti ilə hidravlik təmasa malikdir;

- belə ki, idarəetmə xətti və tarazlaşdırma xətti həmçinin bir və ya daha çox sayda qol borusundakı dəyişdirici mexanizmlərlə gizli hidravlik təmasa malikdir və idarəetmə xəttində tarazlaşdırma xəttində və ya həm idarəetmə xəttində və həmçinin tarazlaşdırma xəttində izafi təzyiqlə yaratmaqla bir və ya daha çox sayda dəyişdirici mexanizmləri işə salırlar. Qol borusundan aşağıda hidravlik təmasın qarşısını alırlar, bir və ya daha çox sayda gizli hidravlik xətlər vasitəsi ilə hidravlik təması idarəetmə xətləri və tarazlaşdırma xətləri vasitəsilə hidravlik təması, qol borusundakı kanalda yerləşdirilmiş taxma qoruyucu klapanı yerləşdirirlər və bir və ya daha çox sayda dəyişdirici mexanizmləri işə salmaqdan sonra izafi təzyiqlə yaradırlar. Öncədən izafi təzyiqlə olmayan bir idarəetmə xəttinin və ya tarazlaşdırma xəttinin birinci dəyişdirici mexanizmini işə saldıqdan sonra, öncə izafi təzyiqlə olmayan, idarəetmə xəttinin və ya tarazlaşdırma xəttinin ikinci dəyişdirici mexanizmini işə salırlar.

12. 11-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, idarəetmə xəttində və ya tarazlaşdırma xəttində olan izafi təzyiqlə vasitəsi ilə izafi təzyiqlə malik olmayan, idarəetmə xəttinin birinci dəyişdirici mexanizmini işə salırlar.

13. 12-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, xətlərin birində izafi təzyiqlə yaradılmasından sonra, bir dəyişdirici mexanizmi eyni zamanda həm idarəetmə xəttinin və həm də tarazlaşdırma xəttinin dəyişdirilməsi üçün tətbiq edirlər.

14. 12-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, bir və ya daha çox sayda dəyişdirici mexanizmlərin tərkibinə bir və ya daha çox sayda hidravlik nipellər daxildir, idarəetmə xəttinin hissəsi və birinci gizli hidravlik təmas xətti və tarazlaşdırma xəttinin hissəsi və ikinci hid-

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

E21B-G06T

Bülleten № 1; 31.01.2022

ravlik xətt arasında hidravlik təması təmin edən işə salmadan sonra.

15. Əsas qoruyucu klapandan köməkçi qoruyucu klapana hidravlik idarəetmənin ötürülməsi üsulu aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər:

- qol borusu və əsas qoruyucu klapana daxil olan boru kəmərinə quyruq lüləsində yerləşdirirlər. Bununla yanaşı, əsas qoruyucu klapana boru kəmərinə qol borusundan aşağıda yerləşir və idarəetmə xətti və tarazlaşdırma xətti ilə hidravlik təmasa malikdir;

- belə ki, idarəetmə xətti və tarazlaşdırma xətti həmçinin, bir və ya daha çox sayda qol borusundakı dəyişdirici mexanizmlərlə gizli hidravlik təmasa malikdir və qol borusundakı kanalda təzyiq yaratmaq vasitəsi ilə bir və ya daha çox sayda dəyişdirici mexanizmləri işə salırlar. Bununla qol borusundan aşağıda hidravlik təması qarşısını alırlar və hidravlik təması bir və ya daha çox sayda gizli hidravlik xətlər vasitəsi ilə, idarəetmə xəttinin və tarazlaşdırma xəttinin hidravlik təmasını qol borusu kanalında yerləşdirilmiş, taxma qoruyucu klapana yönəldirlər:

- bir və ya daha çox sayda dəyişdirici mexanizmləri işə saldıqdan sonra izafi təzyiq yaradırlar, öncədən izafi təzyiq olmayan bir idarəetmə xəttinin və ya tarazlaşdırma xəttinin birinci dəyişdirici mexanizmini işə saldıqdan sonra, öncə izafi təzyiq idarəetmə xəttinin və ya tarazlaşdırma xəttinin ikinci dəyişdirici mexanizmini işə salırlar.

16. 15-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, bir və ya daha çox sayda dəyişdirici mexanizmin tərkibinə bir və ya daha çox sayda hidravlik nipellər və ya porşenlər daxildir və bir və ya daha çox sayda kommutasiya boruları, bir və ya daha çox sayda dəyişdirici mexanizmlər və qol borusunun kanalı arasında hidravlik təması yaradırlar.

17. 16-cı bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, birinci dəyişdirici mexanizm idarəetmə xəttinin dəyişdirilməsi üçün nəzərdə tutulmuşdur, ikinci dəyişdirici mexanizm isə tarazlaşdırıcı xətlərin dəyişdirilməsi üçün nəzərdə tutulmuşdur.

18. 17-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, bir dəyişdirici mexanizm eyni zamanda həm idarəetmə xəttinin dəyişdirilməsi həm də tarazlaşdırma xəttinin dəyişdirilməsi üçün nəzərdə tutulmuşdur.

(11) İ 2021 0084 (21) a 2017 0065
(51) E21B 43/20 (2006.01) (22) 13.04.2017

(44) 30.08.2019

(71)(73) Neftqazəlimtədqiqatlayihə İnstitutu (AZ)

(72) İsmayılov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ)
Süleymanov Bağır Ələkbər oğlu (AZ)
İbrahimov Xıdır Mənsur oğlu (AZ)
Kazımov Fazil Kamal oğlu (AZ)
Şəfiyev Tural Xalıq oğlu (AZ)

(54) LAYDAN NEFTİN SIXIŞDIRILMASI
ÜSULU

(57) Laydan neftin sıxışdırılması üsulu, laya hava və 0,5%-li sulfanol məhlulunun vurulmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, vurulmanı hava hissəsinin sulfonolun 0,5%-li sulu məhlulu hissəsinə 1:3-ə bərabər həcm nisbətində, hissə-hissə həyata keçirirlər.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 06

(11) İ 2021 0096 (21) a 2015 3065
(51) G06T 5/00 (2006.01) (22) 23.10.2015

(44) 28.06.2019

(86) PCT/IB2013/056737, 19.08.2013
(87) WO 2015/025190, 26.02.2015

(71)(73) ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ
VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)

(72) ÖZSARAÇ, İsmail (TR)

(74) Məmmədova Xəlilə Nurulla qızı (AZ)

(54) DİSTORSİYANIN KORREKSİYASI
ÜSULU

(57) 1. Distorsiyanın korreksiyası üsulu - videosiqnalın girişində təsviri formalaşdırılan blokdan təsvirin alınmasını,

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 1; 31.01.2022

G06T-G06K

- alınan təsvirin video informasiya buferinə yazılmasını daxil edib, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq aşağıdakıları yerinə yetirirlər:
 - aşağıdakı altmərhlələri saxlayan distorsiyalı kompensasiya etmək üçün alınan təsvirin qabaqcadan təhrif olunmasını;
 - təsvirin qabaqcadan təhrif olunması üçün əmsalların oxunmasını,
 - aşağıdakı altmərhlələri saxlayan alınmış təsvirdən piksellərin koordinatlarının hesablanması:
 - qabaqcadan təhrif olunmuş təsvirin formalaşması üçün tətbiq olunacaq polinomda təsbit edilmiş qiymətlərin hesablanması,
 - yeni sətirin başlanmasının müəyyən edilməsini,
 - yeni sətir başlanıbsa, bu sətir üçün sabit qiymətlərin hesablanması,
 - göstərilən yeni sətir üçün göstərilən sabit qiymətlərin, idarə blokunda yerləşən daxili registrdə saxlanmasını,
 - üzən vergül ilə əməliyyatlar vasitəsilə koordinatların növbəli hesablanması,
 - hesablanan koordinatların koordinat buferinə yazılmasını,
 - emal edilən sətirin giriş videosiqnalında son sətir olub-olmadığının müəyyən edilməsini,
 - əgər emal edilən sətir giriş videosiqnalında son sətir deyilsə, qabaqcadan təhrif olunmuş təsvirin formalaşması üçün piksellərin koordinatlarının generasiyası mərhələsindən başlayaraq, giriş videosiqnalında növbəti sətir üçün emal prosesinin yenidən başlanmasını,
 - əgər emal edilən sətir giriş videosiqnalında son sətirdirsə, koordinatların hesablanmasının başa çatmasını,
 - qabaqcadan təhrif olunmuş təsvirin hər bir sətiri üçün ilkin təsvirdən qabaqcadan təhrif olunmuş sətirin generasiyası üçün istifadə olunacaq sətirlərin oxunmasını;
 - qabaqcadan təhrif olunmuş təsvirin formalaşması aşağıdakı altmərhlələri daxil edir:
 - koordinat buferindən qabaqcadan təhrif olunmuş təsvirin sətirinin koordinatlar hesablanmış qiymətlərinin oxunmasını,
 - qabaqcadan təhrif olunmuş təsvirin sətirini formalaşdırmaq üçün tələb olunan sətirlərin minimal və maksimal nömrələrinin hesablanması,
 - əgər daxili yaddaş bloku lazımı sətirləri saxlamırsa, həmin lazımı sətirlərin xarici yaddaş blokundan oxunmasını,
 - oxunan sətirlərin daxili yaddaş blokunda saxlanılmasını,

- minimal və maksimal nömrələr meyarından istifadə etməklə, daxili yaddaş blokunda olan sətirlərin yoxlanmasını,
- daxili yaddaş blokundan tələb olunmayan sətirlərin silinməsini,
- daxili yaddaş blokundan alınan təsvirin piksellərinin oxunmasını,
- alınan təsvirin oxunmuş piksellərindən istifadə etməklə, qabaqcadan təhrif olunmuş təsvirin piksellərinin qiymətlərinin hesablanması,
- formalaşdırılmış qabaqcadan təhrif olunmuş təsvirin qabaqcadan təhrif olunmuş videosiqnalın çıxarılma blokuna ötürülməsini,
- qabaqcadan təhrif olunmuş təsvirin optik sistemə verilməsini.

(11) İ 2021 0097 (21) a 2015 3066
(51) G06K 9/00 (2006.01) (22) 26.10.2015

(44) 28.06.2019

(86) PCT/IB2013/058604, 17.09.2013
(87) WO/2015/040450 A1, 26.03.2015

(71)(73) ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ
VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)

(72) ÖZSARAÇ, İsmail (TR)
YILMAZ, Özgür (TR)
GÜNAY, Ömer (TR)

(74) Məmmədova Xalidə Nurulla qızı (AZ)

(54) İSTİFADƏÇİNİN PROQRAMLAŞDIRDIĞI
VENTİL MATRİSASI (İPVM) VASİTƏSİLƏ
HƏYATA KEÇİRİLMİŞ TƏSVİR
EMALININ UNİVERSAL ÖZƏYİ

(57) 1. İstifadəçinin proqramlaşdırdığı ventillə matrisası (İPVM) vasitəsilə həyata keçirilən təsvir emalının universal özəyi onunla xarakterizə olunur ki, aşağıdakılardan ibarətdir:

- ən azı, bir təsvirin analizator bloku,
- ən azı, bir yaddaş interfeysi bloku,

Belə ki, təsvirlərin analizator bloku əlamətləri ayıran blok, əlamətləri cəmləyici blok, bir təsnifat blokundan ibarətdir, bu zaman, əlamətləri ayıran blok aşağıdakı əməliyyatların realizə edilməsi mümkünlüyü ilə yerinə yetirilmişdir: qəbul edilən videokadrlardan videokadr hissəsinin alınması; videokadr hissəsinin piksellərin qiymətlərindən istifadə edərək,

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

G06K-G06K

Bülleten № 1; 31.01.2022

müvafiq registrlərə qiymətlərin verilməsi üsulu ilə piksellərin P vektorunun qurulması; piksellərin (P μ) vektorunun orta qiymətinin hesablanması; binar vektorun (PB) qurulması üçün piksellərin vektorunun binarlaşması; piksellərin binar vektoru (PB) və lüğət D arasında fərqləndirici bitlərin sayına görə məsafə vektorunun DV hesablanması; məsafə vektorunun orta qiymətinin (DV μ) hesablanması; məsafə vektorunun orta kvadratik meylectmə qiymətinin (DV σ) hesablanması; məsafə vektorunun orta kvadratik meylectmə qiymətinin (DV σ) boşalma əmsalına vurulması və alınmış qiymətinin məsafə vektorunun orta qiymətindən (DV μ) çıxmaqla məsafə vektoru DV üçün aktivasiya (AT) həddinin hesablanması; məsafə vektoru (DV) elementlərinin aktivasiya (AT) həddi ilə müqayisəsi yolu ilə məsafə vektoru (DV) üçün piksel əlamətləri vektorunun (PFV) qurulması; məsafə vektoru (DV) elementi aktivasiya (AT) həddindən böyük olduqda, onun "0" adlandırılması və məsafə vektoru (DV) elementi aktivasiya (AT) həddindən kiçik olduqda, onun "1" adlandırılması; qəbul edilmiş videokadrların hər bir pikseli üçün pikselin əlamətləri vektorlarının (PFV) qurulması; yaddaşın interfeysi blokuna xarici yaddaşa yazılması üçün pikselin əlamətləri vektorlarının (PFV) göndərilməsi; bu zaman əlamətləri cəmləyici bloku aşağıdakıları saxlayır:

- piksellər əlamətlərinin vektorlarının (PFV) bütün elementlərinin toplanması ilə inteqral vektorunun İV hesablanması mümkünlüyü ilə yerinə yetirilmiş, ən azı, bir inteqral vektorlar hesablayıcısı,
- əlamətlərin hesablanmasına olan sorğulara müvafiq olaraq, daxili operativ yaddaşda (OYQ) ünvanları hesablamaq imkanı ilə yerinə yetirilmiş, ən azı, bir ünvan hesablayıcısı,
- əlamətlərin hesablanmasına dair sorğuların saxlanılması imkanı ilə yerinə yetirilmiş, əlamətlərin hesablanmasına dair sorğuların, ən azı, bir FIFO-buferi,
- piksel əlamətlərinin (PFV) vektorlarının saxlanılması imkanı ilə yerinə yetirilmiş, ən azı, bir daxili operativ yaddaş OYQ, belə ki, əlamətlərin cəmləyici bloku piksellərin qiyməti şəklində əlamətlərin hesablanmasına dair sorğuların sərhəd koordinatlarının qəbul edilməsi, və sahəni dörd bərabər yarım sahəyə-kvadratlara bölmək üçün qalan koordinatların hesablanması imkanı ilə yerinə yetirilmişdir. Bu zaman sözügedən, ən azı, bir təsvir analizatoru bloku sərhəd koordinatlarla müəyyən

olunan təsvir sahəsini təşkil edən əlamətlərin yekun vektorunun (FV) sözügedən kvadratlardan almaq imkanı ilə yerinə yetirilmişdir, belə ki, təsnifat bloku növbəti altbloklar saxlayır:

- C matrisasının sətirlərinin əlamətlərin son vektoruna (FV) vurulması əməliyyatını idarə etmək imkanı ilə yerinə yetirilmiş, ən azı, bir C matrisası sətirlərinin arbitri,

- matrisa-vektor vurma əməliyyatını təmin etməklə yerinə yetirilmiş, ən azı, bir vurma və toplama altbloku.

2. 1-ci bənd üzrə universal özək onunla fərqlənir ki, təsvirlərin analizator bloku aşağıdakı çıxış verilənlərini formalaşdırmaq imkanı ilə yerinə yetirilmişdir:

- əlamətlər vektorları;

- siniflərin nişanları;

3. 1-ci bənd üzrə universal özək onunla fərqlənir ki, əlamətləri ayıran blok qəbul edilən videokadrlardan videokadr hissəsinin alınması üçün aşağıdakı altmərhlələri həyata keçirmə imkanı ilə yerinə yetirilmişdir:

- daxil olan videonun hər yeni sətirinin, sətirin aşağı FIFO- buferinə yazılması;

- videonun növbəti sətiri daxil olarkən, sətirin aşağı FIFO-buferindən əvvəlki sətirin oxunması və bu sətirin, sətirin yuxarıda yerləşən FIFO-buferinə yazılması;

- sətirlərin FIFO-buferləri videokadr hissəsinin qurulmasına lazım olan sətirlərlə tam dolana kimi birinci iki mərhlənin yerinə yetirilməsinin davam edilməsi;

- bütün lazımı sətirlər olduqda, sətirlərin FIFO-buferlərindən K oxumaların yerinə yetirilməsi və videokadr hissəsinin alınması;

- sətirlərin FIFO-buferlərindən K+1 oxuma əməliyyatı yerinə yetirilərkən növbəti videokadr hissəsinin piksellərinin alınması;

- videokadrın bütün lazımı hissələri sətirlərlə alınana kimi, oxuma əməliyyatlarının yerinə yetirilməsinin davam etdirilməsi;

- video sətirlərinin, sətirlərin yuxarı FIFO-buferlərinə yerdəyişməsi, bu hissənin aşağı yerdəyişməsinə gətirir;

4. 1-ci bənd üzrə universal özək onunla fərqlənir ki, əlamətlərin summator bloku, piksel əlamətlərinin vektorlarını (PFV) xarici yaddaşdan oxumaq və onları daxili operativ yaddaş OYQ-yə yazmaq imkanı ilə yerinə yetirilmişdir.

5. 1-ci bənd üzrə universal özək onunla fərqlənir ki, inteqral vektorların hesablayıcısı aşağıdakı altmərhlələrin həyata keçirilməsi imkanı ilə yerinə yetirilmişdir;

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 1; 31.01.2022

G06K-H04N

- piksel əlamətlərinin vektorlarını (PFV) daxili operativ yaddaş OYQ-dan oxunması ;
- həm horizontal, həm də vertikal ölçülərdə əvvəlki piksel əlamətlərinin vektorlarının (PFV) bütün elementlərini toplamaqla, kvadratın inteqral vektorunun (QİV) hesablanması .

6. 1-ci bənd üzrə universal özək onunla fərqlənir ki, kvadratın inteqral vektoru ilə piksel əlamətlərinin birinci (PFV) vektorları arasında çıxma əməliyyatını aparmamaq üçün, inteqral vektorların hesablayıcısı birinci (PFV) vektorların bütün elementlərini "0" bərabər qəbul etmək imkanı ilə yerinə yetirilib.

BÖLMƏ H

ELEKTRİK

H 04

(11) İ 2021 0098 (21) a 2015 3067

(51) H04N 5/268 (2006.01) (22) 27.10.2015

G09G 5/12 (2006.01)

G06F 3/14 (2006.01)

(44) 28.06.2019

(86) PCT/IB2013/002285, 14.10.2013

(87) WO 2015/056036, 23.04.2015

(71)(73) ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ
VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)

(72) ÖZSARAÇ, İsmail (TR)

(74) Məmmədova Xalidə Nurulla qızı (AZ)

(54) İSTİFADƏÇİ TƏRƏFİNDƏN PROQRAMLAŞDIRILAN VENTİLLİ MATRİSALAR ÜÇÜN VIDEOSİQNALLARIN PROQRAMLİ ADAPTİV KOMMUTASIYASI

(57) 1. Videosiqnalların kommutasiyası üçün sistem əsasən aşağıdakıları özündə birləşdirir:
- videosiqnalların kommutasiya sisteminin idarə edilməsi mümkünlüyü ilə yerinə yetirilmiş, ən azı, bir əsas idarə interfeysi,
- daxil olan videoxətlərin qəbul edilməsi imkanı və onların əsas idarə interfeysinə ötürülməsi imkanı ilə FIFO xətti bufer saxlayan, ən azı iki videogirişin interfeysi, kommutasiya olunmuş videosiqnalları əsas idarə interfeysi

sindən qəbul edilməsi imkanı və onları çıxış qurğusuna yönəldilməsi imkanı ilə yerinə yetirilmiş, ən azı, bir videoçıxışın interfeysi, istifadəçinin seçimini və idarə komandalarını fiksə edilməsi həmin komandaları əsas idarə interfeysinə göndərilməsi imkanı ilə yerinə yetirilmiş, ən azı bir istifadəçi interfeysi bu zaman əsas idarə interfeysi aşağıdakıları yerinə yetirmək imkanına malikdir:

- videogirişlərin interfeysindən gələn videosiqnalların oxunması;

- əsas idarə interfeysinin yerli takt signalının tezliyi ilə, giriş videosiqnalını xarakterizə edən pikselləşmə tezliyinin müqayisə edilməsi istifadəçi tərəfindən proqramlaşdırılan ventilləşmə matrisaları (İPBM) üçün kommutasiya düsturundan istifadə etməklə videosiqnalların kommutasiyası.

2. 1-ci bənd üzrə videosiqnalların kommutasiya sistemi onunla fərqlənir ki, videogiriş interfeysi VSYNC, HSYNC və DAV (DATA VALID) video sinxronizasiya siqnalları qəbul etmə imkanı ilə yerinə yetirilib.

3. 1-ci bənd üzrə videosiqnalların kommutasiya sistemi onunla fərqlənir ki, əsas idarə interfeysi videosiqnalları düsturdan istifadə etməklə kommutasiya imkanı ilə yerinə yetirilib:

$$\frac{X}{\text{PIXEL CLK}} = \frac{X - \text{WAIT}}{\text{LOCAL CLK}}$$

burada "WAIT" - FIFO buferinə yazılan piksel göstəricilərinin müəyyən sayı,

"X" – sətirdə olan piksellərin sayı ,
PIXEL CLK – pikselləşmə tezliyi,
LOCAL CLK – yerli takt signalı tezliyi.

4. 1-ci bənd üzrə videosiqnalların kommutasiya sistemi onunla fərqlənir ki, videoçıxış interfeysi VSYNC OUT, HSYNC OUT, DATA VALID OUT və PIXEL DATA OUT siqnallarını generasiya edilməsi imkanı ilə yerinə yetirilib.

5. Videosiqnalların kommutasiyası üsulu əsasən aşağıdakıları əhatə edir:

- videogirişlər interfeysi vasitəsilə videosiqnalların qəbulu və onların piksellərinin FIFO xətti buferə yazılması,

- müəyyən tezlikli piksellənməsi olan videosiqnalların videogirişlərin interfeysi vasitəsilə, əsas idarə interfeysinə verilməsi,

- videogirişlərin interfeysindən daxil olan videosiqnalların əsas idarə interfeysi tərəfin-

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

H04N-H04N

Bülleten № 1; 31.01.2022

dən oxunması və giriş videosiqnalını xarakterizə edən tezliyin əsas idarə interfeysinin lokal takt siqnalının tezliyi ilə müqayisəsi,

- kommutasiya düsturunu istifadə etməklə, videosiqnalların əsas idarə interfeysi vasitəsilə kommutasiyası,

- istifadəçinin seçdiyi ünvanlı verilənlərin istifadəçi interfeysindən alınması və bu videosiqnalın idarə verilənlərini toplamaq üçün həmin ünvanın göstərilən videosiqnala verilməsi,

- piksel verilənlərinə dair videosiqnalın əsas idarə interfeysi vasitəsilə videoçıxış interfeysinə göndərilməsi,

- registrlərdə saxlanan informasiyaya uyğun olaraq, videoçıxış interfeysi vasitəsilə sinxronizasiya siqnalının generasiyası, videosiqnalın videoçıxış interfeysi ilə çıxış qurğusuna göndərilməsi.

FAYDALI MODELƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

E02B–H05B

Bülleten № 1; 31.01.2022

BÖLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 02

(21) U 2020 0036

(22) 01.09.2020

(51) E02B 9/04 (2006.01)

(71) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)

(72) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)

(54) MƏCRAYANI SUSÜZÜCÜ SUGÖTÜRƏN QURĞU

(57) Faydalı model hidrotexniki tikinti sahəsinə, bilavasitə dağ və dağətəyi çaylarında, hidroloji şəraiti mürəkkəb olan zonalardan suyun fasiləsiz götürülməsində istifadə olunan sugötürən qurğulara aiddir.

Məcrayanı susüzücü sugötürən qurğu çay məcrasının çökük tərəfində yerləşdirilmiş suyiğici qalereyadan, onun yan divarı üzərində açılmış dəliklərdən, yan divarın qarşısında quraşdırılmış içərisi çay daşları ilə doldurulmuş metal torlu qutudan ibarət olub, suyiğici qalereyanın sonunda bağlayıcı qoyulub. kanal və ya boru ilə əlaqələndirilib. Onun dibində üstü metal şəbəkə ilə örtülmüş qum-çınqıl tutan yerləşdirilib və üzərində siyirtməsi olan yuyucu boru ilə birləşib. Suyiğici qalereya kanal vasitəsi ilə su anbarı ilə əlaqələndirilib.

BÖLMƏ F

MAŞINQAYIRMA, İŞIQLANMA, İSİTMƏ, SİLAH VƏ SURSAT, PARTLATMA İŞLƏRİ

F 16

(21) U 2020 0008

(22) 14.02.2020

(51) F16D 65/06 (2006.01)

F16D 69/00 (2006.01)

(31) 2017137561

(32) 26.10.2017

(33) RU

(86) PCT/RU2018/000340, 28.05.2018

(87) WO/2019/083402, 02.05.2019

(71) "URALSKIY ZAVOD AVTO-TEKSTİLNIX İZDELİY" PUBLİK SƏHMDAR CƏMİYYƏTİ (RU)

(72) ROMANENKO, Vitaliy Valeriyeviç (RU)
KUZMİNIX, Andrey Germanoviç (RU)

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(54) DƏMİRYOL NƏQLİYYAT VASİTƏSİNİN ƏYLƏC BAŞMAĞI

(57) Faydalı model dəmiryol nəqliyyat vasitələrinin və müxtəlif rels nəqliyyatının əyləc başmaqlarına aiddir.

Dəmiryol nəqliyyat vasitəsinin əyləc başmağı özündə kompozision friksion elementini, metal karkası və çuqun içliyi ehtiva edir. İçliyin kütləsi başmağın kütləsinin 18%-dən 30%-dək olan hissəsini təşkil edir.

BÖLMƏ H

ELEKTRİK

H 05

(21) U 2020 0028

(22) 01.07.2020

(51) H05B 6/00 (2006.01)

H05B 6/10 (2006.01)

A23L 3/16 (2006.01)

(71) Seyidov Zöhrab Mirəli oğlu (AZ)

Xəlilov Ramiz Talib oğlu (AZ)

Məmmədov Qabil Balakişi oğlu (AZ)

Tağıyev Asif Dilən oğlu (AZ)

(72) Seyidov Zöhrab Mirəli oğlu (AZ)

Xəlilov Ramiz Talib oğlu (AZ)

Məmmədov Qabil Balakişi oğlu (AZ)

Tağıyev Asif Dilən oğlu (AZ)

(54) İNDUKSİYALI QIZDIRICILI PASTERİZATÖR

(57) Faydalı model elektrik induksiya qızdırıcı qurğulara, xüsusi ilə südü pasterizasiya edən qurğulara aiddir.

İnduksiyalı qızdırıcı pasterizator ərzaq təyinatlı plastik materialdan hazırlanmış gövdədən, giriş və çıxış borucuqlarından, gövdə içərisində koaksial yerləşmiş borular və onlar arasında ara boşluqlardan, gövdənin mərkəzində yerləşmiş, paslanmayan poladdan hazırlanmış mildən, gövdə xaricində yerləşən induktor sarğısı, gövdəni əhatə edən istilik izolyasiya qatından, saxlayıcıdan ibarətdir. Gövdə mildə bərkidilmiş lövhə vasitəsilə ayrılmış iki hissədən ibarətdir. Saxlayıcı isə su köynəyinin daxilində yerləşdirilib.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
FAYDALI MODEL PATENTİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

A61B–E04C

Bülleten № 1; 31.01.2022

BÖLMƏ A

**İNSANIN HƏYATİ
TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ**

A 61

(11) F 2021 0020 (21) U 2018 0030
(51) A61B 17/58 (2006.01) (22) 30.07.2018

(44) 29.01.2021

(71)(73) Talışinski Rüstəm Rəşidoviç (AZ)

(72) Talışinski Rüstəm Rəşidoviç (AZ)
Hacıyev Şəmistan Şamil oğlu (AZ)
Qəhrəmanov Vahid Elçin oğlu (AZ)
Hacıyev Şamil Şəmistan oğlu (AZ)

**(54) SÜMÜK SINIQLARININ FİKSƏ
EDİLMƏSİ ÜÇÜN QURĞU**

(57) Sümük sınıqlarının fiksə edilməsi üçün qurğu dəlikləri olan dayaqdan, dayağın dəliklərində yer alan altıküncü bolt və kontrqayka vasitəsi ilə bərkidilmiş oxlu millərdən ibarətdir. Bu onunla fərqlənir ki, bolt oxlu milin bərkidilməsi üçün qarmaqşəkilli çıxıntıya malikdir və bu zaman dayağın dəlikləri fiqurlu yerinə yetirilib.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 04

(11) F 2021 0021 (21) U 2019 0030
(51) E04C 2/04 (2006.01) (22) 28.08.2019

(44) 31.03.2021

(31) 20 2019 103 692.3
(32) 05.07.2019
(33) DE

(71)(73) Vollert Anlagenbau Qmbh (DE)
(Vollert Anlagenbau GmbH (DE))

(72) Hans Yörg Vollert (DE)
(Hans Yörg Vollert (DE))

(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

(54) İÇİBOŞ DƏMİR-BETON ELEMENT

(57) 1. İçiboş dəmir-beton element onunla xarakterizə olunur ki, betondan hazırlanmış birinci örtük təbəqəsi və betondan hazırlanmış ikinci örtük təbəqəsinə və həmçinin, bu örtük təbəqələri arasında yerləşən daxili beton təbəqəsi olan və ön-kəllə tərəfləri olan, daxili təbəqəsində ilk növbədə bir-birinə paralel eyni müstəvidən keçən boşluqları olan və ən azı örtük təbəqəsindən biri və ya daxili təbəqəsi armaturla təchiz edilmiş və boşluqlarından biri, ilk növbədə betonla ən azı qismən doldurulmaya malikdir.

2. 1-ci bənd üzrə içiboş dəmir-beton element onunla fərqlənir ki, bir neçə içiboş fəzanın uc tərəfləri dolğu ilə qapadılmışdır.

3. 1 və ya 2-ci bəndlər üzrə içiboş dəmir-beton element onunla fərqlənir ki, ən azı, bir içiboş fəza dolğu ilə qapadılmamış, birbaşa kanal qismində yerinə yetirilmişdir.

4. Yuxarıda göstərilmiş bəndlərin istəniləni üzrə içiboş dəmir-beton element onunla fərqlənir ki, örtük təbəqələrinin, ən azı birində armatur qismində armatur çubuqlardan və armatur torlarından istifadə edilib.

5. Yuxarıda göstərilmiş bəndlərin istəniləni üzrə içiboş dəmir-beton element üzrə onunla fərqlənir ki, armatur, ən azı, içiboş elementin uc tərəflərindən qismən irəli çıxarılmışdır.

6. Yuxarıda göstərilmiş bəndlərin istəniləni üzrə içiboş dəmir-beton element onunla fərqlənir ki, armatur öncədən gərginliyə malikdir.

7. Yuxarıda göstərilmiş bəndlərin istəniləni üzrə içiboş dəmir-beton element onunla fərqlənir ki, ən azı, bir uc tərəf iti bucaq altında və ya küt bucaq altında örtük təbəqələrindən birinə keçir.

8. Yuxarıda göstərilmiş bəndlərin istəniləni üzrə içiboş dəmir-beton element onunla fərqlənir ki, ən azı bir uc tərəfdə və/və ya ən azı, örtük təbəqələrindən birində, ən azı bir oyuq nəzərdə tutulmuşdur.

9. Yuxarıda göstərilmiş bəndlərin istəniləni üzrə içiboş dəmir-beton element onunla fərqlənir ki, örtük təbəqələrindən birinin yuxarisından görüşdə beş və ya çoxbucaqlı bazaya malik olan konfiqurasiya tərzində yerinə yetirilmişdir.

E 21

(11) F 2021 0019 (21) U 2019 0048
(51) E21B 33/12 (2006.01) (22) 20.11.2019

(44) 30.10.2020

(67) a 2018 0010, 02.02.2018

(71)(73) Məmmədov Vasif Talib oğlu (AZ)
Şahnazarov Möhsün Əli oğlu (AZ)

(72) Məmmədov Vasif Talib oğlu (AZ)
Şahnazarov Möhsün Əli oğlu (AZ)

(54) PAKERİN PLAŞKASI

(57) Pakerin plaşkası frezlənmiş dişli səthdən və quyruqdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, dişli səth üzərində iki əlavə frezlənmiş səth yerinə yetirilib. Quyruq hissədən dişli hissəyə keçid diyirlənmə ilə yerinə yetirilib. Bu zaman dişlərin uclarının kütləşdirilməsi R0,4 radiusu ilə yerinə yetirilib.

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ
MƏLUMATLAR**

06-10-07-02

Bülleten № 1; 31.01.2022

(21) S 2021 0019
(22) 14.06.2021
(51) 06-10

(71) Şaoxing Keqiao Divan Textile Co., Ltd.
(CN)

(72) Qo Çjen (CN)

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(54) TUTUCULU PƏRDƏ

(57) İddia edilən "TUTUCULU PƏRDƏ" sənaye nümunəsi aşağıda sadalanmış mühüm əlamətləri ilə səciyyələnir:

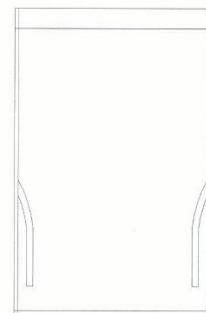
- pərdənin arxa tərəfində yan uclarının yaxınlığında bir ucu ilə bərkidilmiş uzunsov lentlər şəklində yerinə yetirilmiş orta hissədə olan bağların olması ilə.



- düzbucaqlı dördbucaq formasında yerinə yetirilməsi ilə;



- yuxarı hissəsində üfüqi xəttin olması ilə;



(21) S 2021 0005
(22) 06.04.2021
(51) 07-02

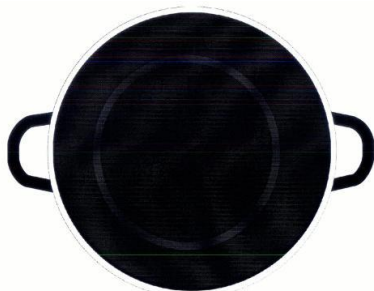
(71) BASMAT AL HAYAT HAUSHOLD
APPLAYANSES (L.L.S) (AE)

(72) Abdolrahim Abdolrahim Mir Zadeh (AE)

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(54) QAYNATMA QAZANI

(57) İddia edilən "Qaynatma qazanı" sənaye nümunəsi aşağıda sadalanmış mühüm əlamətləri ilə seçiyəlmir:



- məhsulun gövdə və iki yan tutacaqdan ibarət həcm-fəza fiquru şəklində kompozisiya quruluşu ilə;

- gövdənin qövsvari çıxıntılı elementləri olan, aşağıya doğru ensizləşən fırlanma cismi şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- gövdənin yuxarı kənarının çölə tərəf çıxması ilə;

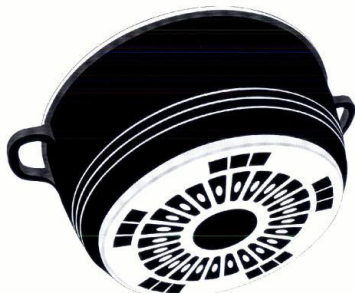


- tutacaqların gövdəyə hamar şəkildə birləşməsi ilə; fərqlənir:

- gövdənin qara rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;

- gövdənin yuxarı kənarının ağ rəngdə işlənməsi ilə;

- gövdənin dibinin disk şəklində hazırlanması ilə;



- gövdənin dibinin qara rəngdə hazırlanması ilə;

- yan tutacaqlarının yuvarlaq küncükləri olan planda П şəklində hazırlanması ilə;

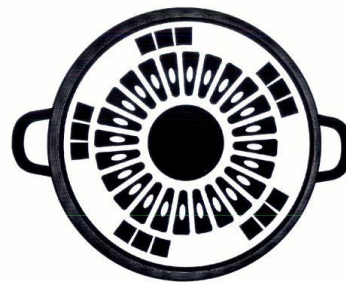
- tutacaqların qara rəngdə hazırlanması ilə;



- gövdənin aşağı hissəsinin yan səthində bütün diametri boyunca üç paralel üfqi xəttin olması ilə;

- üfqi xətlərin ağ rəngdə işlənməsi ilə;

- gövdənin dibinin çöl səthinin ağ fonunda şəklində olması ilə;



- şəklin qara rəngdə dairəvi istiqamətdə təkrarlanan və mərkəzdən periferiyaya doğru koaksial olaraq yerləşən dairədən və iki həndəsi fiqurdan ibarət naxış şəklində hazırlanması ilə;

- bir həndəsi fiqurun hər biri oval dəlikli üçbucaqdan ibarət olan çevrə ətrafında bərabər şəkildə yerləşən elementlər şəklində hazırlanması ilə;



- ikinci həndəsi fiqurun, hər biri üç kvadratdan ibarət olan çevrə ətrafında bərabər şəkildə radial yerləşən beş element şəklində hazırlanması ilə.

(21) S 2021 0006

(22) 06.04.2021

(51) 07-02

(71) BASMAT AL HAYAT HAUSHOLD

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ

Bülleten № 1; 31.01.2022

07-02-07-02

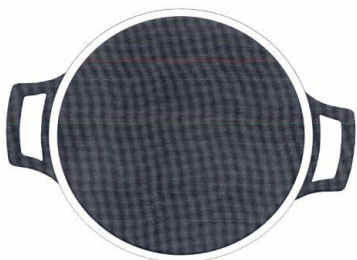
APPLAYANSES (L.L.S) (AE)

(72) Abdolrahim Abdolrahim Mir Zadeh (AE)

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(54) QAYNATMA QAZANI

(57) İddia edilən "Qaynatma qazanı" sənaye nümunəsi aşağıda sadalanmış mühüm əlamətləri ilə səciyyələnir:



- məhsulun gövdə və iki yan tutacaqdan ibarət həcm-fəza fiquru şəklində kompozisiya quruluşu ilə;

- gövdənin qövsvəri çıxıntılı elementləri olan, aşağıya doğru ensizləşən fırlanma cismi şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

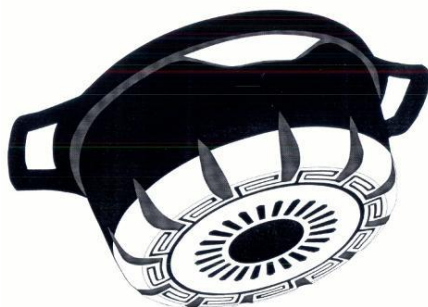


- gövdənin qara rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;

- gövdənin yuxarı kənarının çölə tərəf çıxması ilə;

- tutacaqların böyük özüllərin köməyi ilə gövdəyə hamar birləşməsi ilə;

- gövdənin aşağı hissəsinin hamar şəkildə dibə keçməsi ilə; fərqlənir:



- gövdənin yuxarı kənarının yuxarıdan ağ rəngdə işlənməsi ilə;

- yan tutacaqların yuvarlaq küncükləri olan trapesiya şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

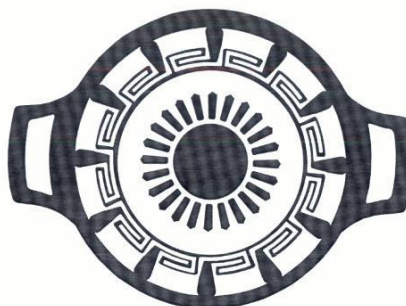


- tutacaqların qara rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;

- gövdənin yan səthində ağ rəngli trapesiya şəkilli fiqurun olması ilə;

- trapesiya şəkilli fiqurun gövdənin ön yuxarı hissəsində yerləşməsi ilə;

- gövdənin aşağı hissəsinin və dibin ağ rəngdə hazırlanması ilə;



- gövdənin hamar şəkildə dibə keçən aşağı hissəsində alov dilləri şəklində qabarıq çökəklikləri yerləşməsi ilə;

- qabarıq çökəkliklərin müntəzəm şəkildə dairəvi istiqamətdə paylanması ilə;

- qabarıq çökəkliklərin qara rəngdə hazırlanması ilə;



- gövdənin dibinin çöl səthində şəklin olması ilə;

- şəklin, qara rəngdə, dairəvi istiqamətdə təkrarlanan və dairənin mərkəzindən periferiyasına doğru koaksial olaraq yerləşən dairədən, sivri uclu beşbucaqlılar şəklində ayrı-ayrı elementlərdən

ibarət çevrədən və çevrədə müntəzəm yerləşən hündəsi ornament-meandr elementləri şəklində hündəsi fiqurdan ibarət olan naxış şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

09-01–09-01

Bülleten № 1; 31.01.2022

(11) S 2021 0027
(51) 09-01

(21) S 2019 0075
(22) 18.10.2019

- Boğaz hissəsində dairəvi zolaqların mövcudluğu ilə;
- Hündür boğazlıq, uzun silindrik gövdəyə səlis keçən konusvarı çiyinlər və dib ilə;

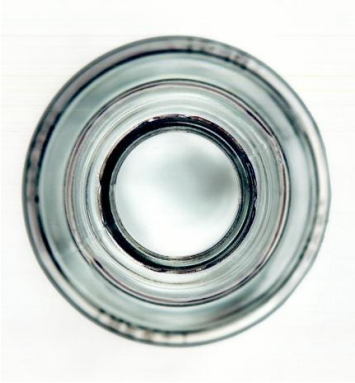
(44) 29.01.2021

(71)(73) Əzizov Bəylər Abas oğlu (AZ)

(72) Əzizov Bəylər Abas oğlu (AZ)

(54) BUTULKA (2 variantda)

(57) Təklif edilən "Butulka (2 variantda)" sənaye nümunəsi aşağıda sadalanmış xüsusiyyətləri ilə xarakterizə olunur:
VARIANT 1:



- Hündür boğazlığın qurtaracağında dairəvi xətlərin altında enlənməyə doğru gedən hissədə zolaq arasında "BEST" yazısının mövcudluğu ilə;
- Orta hissəsi hamar və aşağıya doğru konuslarda zolaqların və emblemlərin mövcudluğu ilə;

- Butulkanın diskşəkilli məhdudlaşdırıcı olan yivli tac, konusşəkilli çiyinlərə səlis keçən uzun boğazlıq və dibə doğru aşağı hissədə silindrik formalı gövdə ilə yerinə yetirilməsi ilə;



- Alt hissəsi konusvarı formaya xətlərin keçməsi ilə;
 - Alt hissədə xətlərin arasında "BEST" loqosunun mövcudluğu ilə;
 - Loqolarda "B" hərfinin mövcudluğu ilə.
- VARIANT 2:

- Butulkanın diskşəkilli məhdudlaşdırıcı olan yivli tac, konusşəkilli çiyinlərə səlis keçən qısa boğazlıq və dibə doğru aşağı hissədə silindrik formalı gövdə ilə yerinə yetirilməsi ilə;

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 1; 31.01.2022

09-01-11-01

- Qısa boğaz altında dairəvi zolaqların mövcudluğu ilə;



- Orta hissəsi hamar və aşağıya doğru konuslarda zolaqların və emblemlərin mövcudluğu ilə;



- Yivli tac, sonra enlənən boğaz altı və təkrar darlaşıb və enlənmə keçidinin mövcudluğu ilə;



- Alt hissəsi konusvarı formaya xətlərin keçməsi ilə;
- Alt hissədə xətlərin arasında "BEST" loqosunun mövcudluğu ilə;
- Loqolarda "B" hərfinin mövcudluğu ilə.



- Yuxarıda zolaq altında hamar darlaşma keçidi ilə;
- Qısa boğazın altı enlənmə və təkrar darlaşıb və enlənmədə olan zolaqların arasında "BEST" sözünün mövcudluğu ilə;



(11) S 2021 0022
(51) 11-01

(21) S 2019 0070
(22) 14.10.2019

(44) 29.01.2021

(31) WIPO82656
(32) 15.04.2019
(33) WO

(71)(73) Bulgari S.p.A. (IT)

(72) Lucia Silvestri (IT)

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

11-01–11-01

Bülleten № 1; 31.01.2022

(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

(54) Boyunbağı

(57) Təklif edilən "Boyunbağı" sənaye nümunəsi aşağıda sadalanmış mühüm əlamətləri ilə səciyyələnir:

- məmulatın əsas forma təşkiledici elementlərinin tərkibinə daxil olan kiçik zəncirin, dekorativ elementlərin və bəndləmə qurğusunun mövcudluğu ilə;



- boyunbağının, gövdəyə eyni formalı dekorativ elementlər dəstinin yerləşdirilmiş kiçik zəncir formasında yerinə yetirilməsi ilə;



- dekorativ elementlərin, ortası üçbucaq formasında kəsilmiş və mərkəzi dəyirmi elementə malik olan, üçbucaqlı bəzək elementlərindən təşkil edilmiş stilləşdirilmiş çiçəklər formasında yerinə yetirilməsi ilə; Fərqlənir:



- dekorativ elementlər dəstinin öz aralarında birləşdirilmiş doqquz stilləşdirilmiş çiçəklər dəsti formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- mərkəzi dekorativ çiçəyin ölçüsünün ən böyük, digər çiçək elementlərinin ölçülərinin mərkəzdən hər iki tərəfə doğru tədricən kiçilən formada yerləşdirilməsi ilə;



- dekorativ çiçəyin, diskəbənzər boşluğa malik olan ştift vasitəsi ilə bir blok şəklində birləşdirilmiş dörd üçbucaqlı bəzək elementlərindən təşkil edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;

- bəzək elementlərinin tinləri dəyirmiləşdirilmiş, yan tərəflərdən ovalaşdırılmış və içəriyə doğru əyilmiş bərabərtərəfli prizmalar formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- bəzək elementlərinin mürəkkəb relyefli üz səthə malik olan, sferavari qabarıq və içəriyə doğru bükülmüş, öz aralarında birləşərək ayrı-ayrı seqmentlərdən təşkil edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;

- mərkəzi çiçəyin hər iki tərəfində yerləşdirilmiş yan tərəf çiçəklərin kəsik və taxıl-

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 1; 31.01.2022

11-01–11-01

mış, lakin qalan digər çiçəklərin bir-birinə
hөрülmüş formada yerinə yetirilməsi ilə;

ların texnoloji kəsiklərlə təchiz edilmiş for-
mada yerinə yetirilməsi ilə.



(11) S 2021 0023
(51) 11-01

(21) S 2019 0071
(22) 14.10.2019

(44) 29.01.2021

(31) WIPO82656
(32) 15.04.2019
(33) WO

(71)(73) Bulgari S.p.A. (IT)

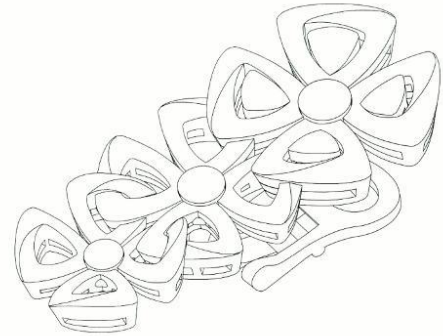
(72) Lucia Silvestri (IT)

(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

(54) ASMA SIRĞA

- kiçik zəncirin eyni halqalar sırasından, ar-
dıcılıqla bir-biri ilə ştift vasitəsi ilə birləşdi-
rilmiş, bir-birinə nisbətdə çevrilə bilən for-
mada yerinə yetirilməsi ilə;
- kiçik zəncir halqalarının üz səthi maili və
iki tərəfi açıq üçbucaqlı orta hissəyə malik
olan bərabəryanlı üçbucaqlı prizmalar for-
masında yerinə yetirilməsi ilə;

(57) Təklif edilən "Asma sırğa" sənaye nü-
munəsi aşağıda sadalanmış xüsusiyyətləri
ilə səciyyələnir:
- məmulatın forma təşkilədi elementlərinin
tərkibinin əsas elementləri olan dekorativ
elementlərin və bəndləmə qurğusunun
mövcudluğu ilə;



- bəndləmə qurğusunun kiçik ölçüdə de-
korativ çiçək elementi ilə təchiz edilməsi ilə;
- dekorativ elementlərinin yan və aşağı his-
sələrinin və kiçik zəncirin yan tərəf halqa-

- dekorativ elementlərin ortası iki tərəfi açıq
və mərkəzi dəyirmi elementlə təchiz edil-
miş, üçbucaqlı bəzək elementlərindən for-
malaşdırılmış stilləşdirilmiş çiçəklər forma-
sında yerinə yetirilməsi ilə;

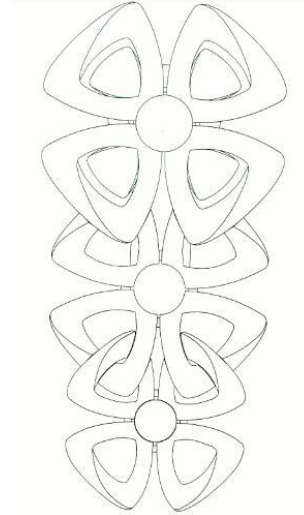
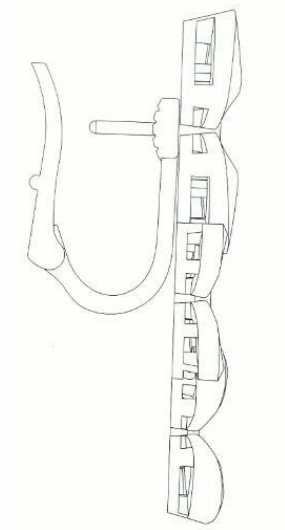
AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

11-01–11-01

Bülleten № 1; 31.01.2022

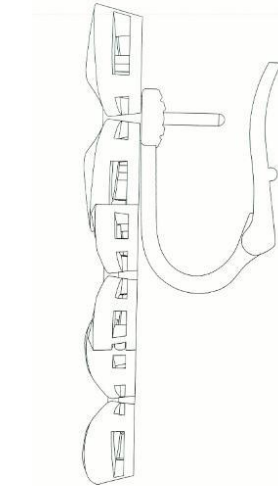
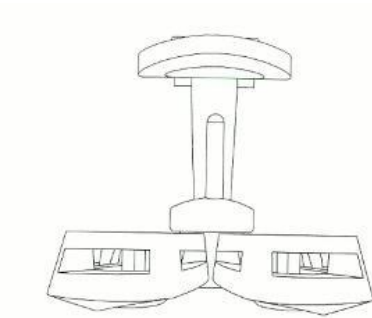
- bəndləmə qurğusunun ştift və bəndləyici elementlə təchiz edilməsi ilə; fərqlənir:

ayrı seqmentlər formasında yerinə yetirilməsi ilə;



- məmulatın öz aralarında bir-biri ilə birləşdirilmiş, ölçüləri tədricən kiçilən üç dekorativ stilləşdirilmiş çiçəklərdən təşkil edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;
- dekorativ çiçəyin dörd üçbucaqlı bir bloka yığılmış bəzək elementləri formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- yuxarı dekorativ çiçək elementlərinin ölçüsünün bir qədər böyük, digər çiçək elementlərinin isə ölçülərinin tədricən kiçilən formada yerinə yetirilməsi ilə;



- bəzək elementlərinin bərabərtərəfli, tinləri dəyirmiləşdirilmiş, yan tərəfləri ovallaşdırılmış və içəriyə doğru çəpləşdirilmiş üçbucaqlı prizmalar formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- bəzək elementlərinin üz səthi mürəkkəb relyefə malik olan, sferavari qabarıq və içəriyə batırılmış, bir-biri ilə birləşdirilmiş ayrı-

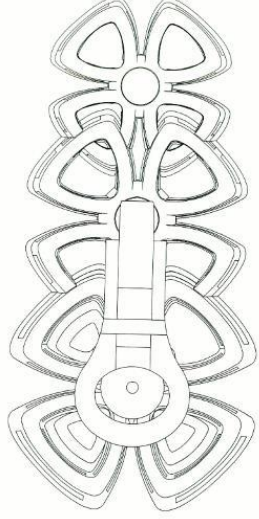
- orta çiçək elementinin kəsik və yuxarı çiçəyin gövdəsinə yerləşdirilmiş, üçüncü aşağı çiçəyin isə orta çiçəyə hörülüb birləşdirilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;
- dekorativ bəzək elementlərinin yan tərəflərinin səthlərinin ensiz texnoloji iki tərəfi

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

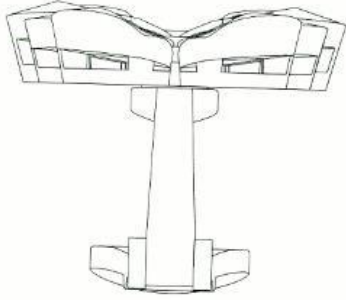
Bülleten № 1; 31.01.2022

11-01–11-01

açıq düzbucaqlı kəsiklərlə təchiz edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;



- bəndləmə qurğusunun ştiftinin qarmağa-bənzər yastı bəndlə birlikdə və ucu ovallaşdırılmış kəsikdə təchiz edilmiş hərəkətli fiksiyaedici bükük planka formasında yerinə yetirilməsi ilə;



**(11) S 2021 0024
(51) 11-01**

**(21) S 2019 0072
(22) 14.10.2019**

(44) 29.01.2021

**(31) WIPO82656
(32) 15.04.2019
(33) WO**

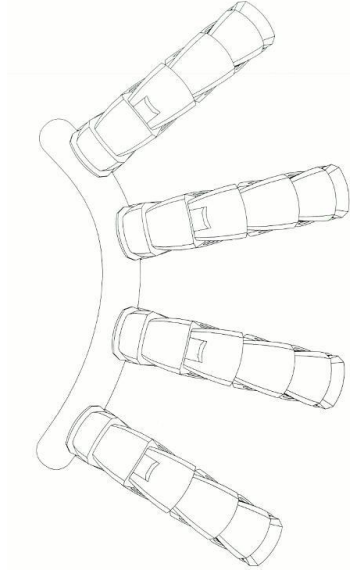
(71)(73) Bulgari S.p.A. (IT)

(72) Lucia Silvestri (IT)

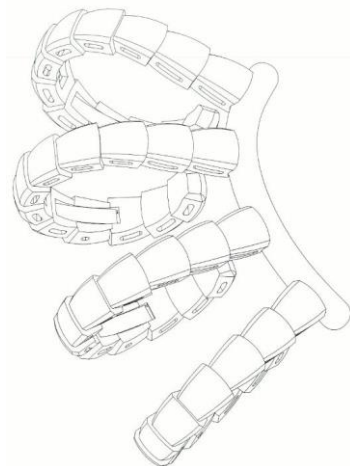
(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

(54) SIRĞA

(57) Təklif edilən "SIRĞA" sənaye nümunəsi aşağıda sadalanmış xüsusiyyətləri ilə seçiyələnir:



- məmulatın dekorativ elementlərinin trapezoidal kəsik halqalar - prizmalar formasında yerinə yetirilməsi ilə;



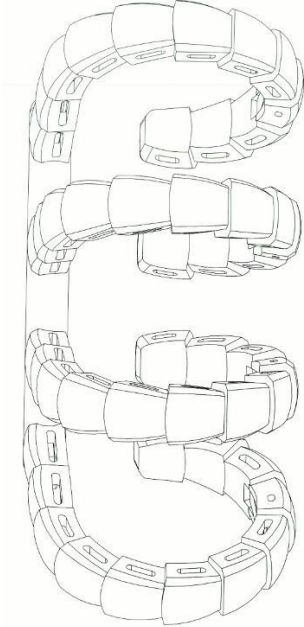
- halqavarı prizmaların iki tərəfi açıq, onların yan tərəflərində yerləşdirilmiş texnoloji dəliklərlə təchiz edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə; fərqlənir:

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

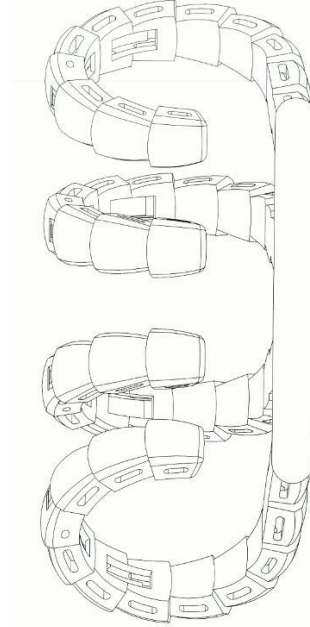
11-01–11-01

Bülleten № 1; 31.01.2022

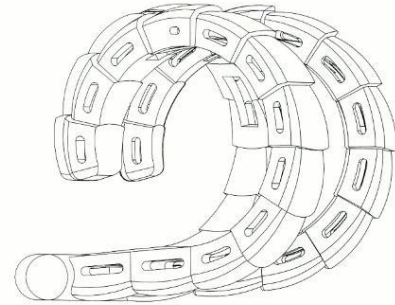
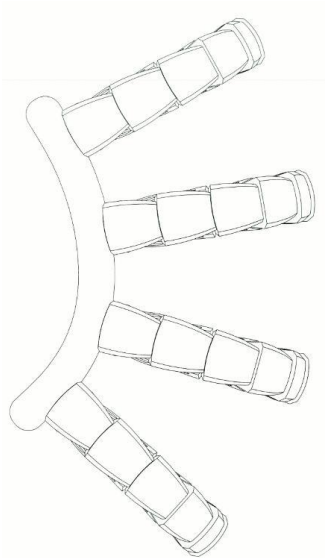
- məmulatın, dörd dekorativ elementinin içəriyə doğru əyidilmiş və dəyirmi seqmentə-tutqaca bərkidilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;



- halqavari-prizmatik dəstlərinin yan tərəflərinin ortasında iki tərəfi açıq texnoloji dəliklərlə yerləşdirilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə



- dekorativ elementlərin dörd halqavari içəriyə doğru əyidilmiş, bir-birindən eyni məsafədə yerləşdirilmiş, halqa dəstləri formasında yerinə yetirilməsi ilə;



(11) S 2021 0025
(51) 11-01

(21) S 2019 0073
(22) 14.10.2019

(44) 29.01.2021

(31) WIPO82656
(32) 15.04.2019
(33) WO

- halqa dəstlərinin, üz, yan və arxa tərəfləri azacıq ovalaşdırılmış eyni ölçülü prizmalar və yan üz tirləri dekorativ faskalara malik olan formada yerinə yetirilməsi ilə;

(71)(73) Bulgari S.p.A. (IT)

(72) Lucia Silvestri (IT)

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

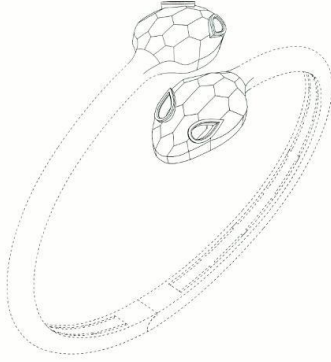
Bülleten № 1; 31.01.2022

11-01–11-01

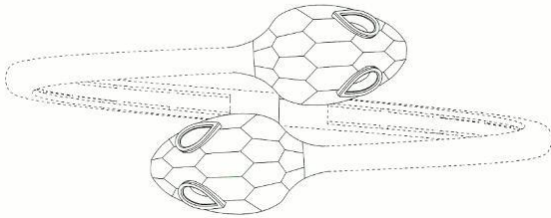
(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

(54) QOLBAQ

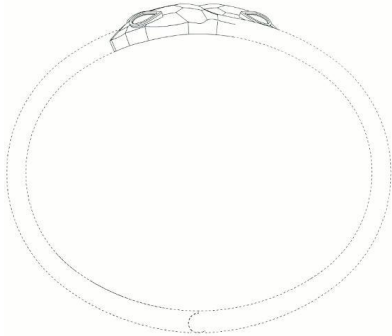
(57) Təklif edilən “QOLBAQ” sənaye nümunəsi aşağıda sadalanmış mühüm əlamətləri ilə səciyyələnir:



- məmulatın əsas forma təşkilədiçi dekorativ elementi olan stilləşdirilmiş ilan başının və açıq-tutqac halqasının mövcudluğu ilə; fərqlənir:



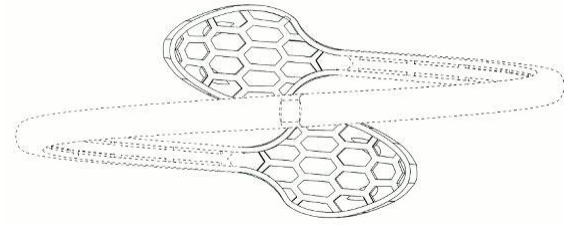
- məmulatın iki dekorativ elementlərlə, görünüşləri və ölçüləri eynilik təşkil edən, əks istiqamətlərə yönəldilmiş stilləşdirilmiş ilan başları formasında yerinə yetirilməsi ilə;



- stilləşdirilmiş ilan başlarının, üst səthi vertikal çəpləşdirilmiş sferavari damcıya-bənzər element formasında yerinə yetirilməsi ilə;



- ilan başlarının səthlərinin hündəsi quruluşa malik olan, altıbucaqlı, müxtəlif ölçülü örtüklərlə-pullarla təchiz edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;



- stilləşdirilmiş ilan gözünün relyefli görünüşlü damcıya-bənzər iki tərəfi açıq göz yuvası formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- ilan başlarının daxili içəriyə doğru əyidilmiş örtüklərinin toplu şanabənzər struktur formasında yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S 2021 0026
(51) 11-01

(21) S 2019 0074
(22) 14.10.2019

(44) 29.01.2021

(31) WIPO82656
(32) 15.04.2019
(33) WO

(71)(73) Bulgari S.p.A. (IT)
(72) Lucia Silvestri (IT)

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

11-01–11-01

Bülleten № 1; 31.01.2022

(74) Əfəndiyev Vaqif Firuz oğlu (AZ)

(54) ASMA BƏZƏK

(57) Təklif edilən “Asma bəzək” sənaye nümunəsi aşağıda sadalanmış xüsusiyyətləri ilə səciyyələnir:



- onun kompozisiyasının tərkibinin əsasını təşkil edən dekorativ elementin stilləşdirilmiş çiçək formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- stilləşdirilmiş çiçəyin iki tərəfi açıq üçbucaqlı orta hissəyə malik olan və mərkəzi dairəvi elementlə təchiz edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə fərqlənir;



- məmulatın, iki kiçik zəncirlər vasitəsi ilə iki üçbucaqlı bəzək elementləri ilə birləşdirilmiş, stilləşdirilmiş çiçəkdən təşkil edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;



- dekorativ çiçəyin bir dəst formasında birləşdirilmiş dörd üçbucaqlı bəzək elementlərindən təşkil edilmiş tərzdə yerinə yetirilməsi ilə;

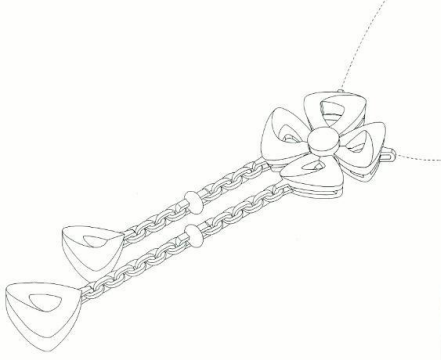


AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

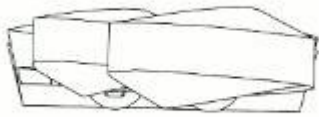
Bülleten № 1; 31.01.2022

11-01-11-01

- çiçəyin bəzək elementlərinin, tinləri dəyir-
miləşdirilmiş, qabarıq və yan tərəfləri mərkəzə doğru çəpləşdirilmiş bərabərtərəfli üç-
bucaqlı prizmalar formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- çiçəyin bəzək elementlərinin üz səthinin mürəkkəb relyefə malik olan, sferavari irəliyə doğru yönəldilmiş və içəriyə doğru əyildilmiş seqmentlərdən təşkil edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;



- iki asılmış bəzək elementlərinin üz və arxa tərəfləri sferavari irəliyə doğru yönəldilmiş və içəriyə doğru əyildilmiş seqmentlərdən təşkil edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;
- stilləşdirilmiş çiçəyin yan səthlərinin nazik iki tərəfi açıq texnoloji kəsiklərlə təchiz edilmiş formada yerinə yetirilməsi ilə;



- iki kiçik zəncirin fərqli uzunluğa malik ovalşəkilli halqa dəstləri, sferavari, konturu boyu ellipsoid, ortasında taxma olan tərzdə yerinə yetirilməsi ilə.

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

A 01

(21) а 2019 0148
(22) 02.12.2019
(51) A01C 1/00 (2006.01)

(71) Бабаев Шахлар Махмуд оглы (AZ)

(72) Бабаев Шахлар Махмуд оглы (AZ)
Аббасов Зияд Мехралы оглы (AZ)
Халилова Замига Юрис кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА ПОСЕВНОГО МАТЕРИАЛА ИЗ ОПУШЕННЫХ СЕМЯН ХЛОПЧАТНИКА

(57) Изобретение относится к области сельского хозяйства. Согласно изобретению, в способе производства посевного материала из опущенных семян хлопчатника, опущенные семена с наружными поверхностями, увлажненными смесью жидкого крахмала и фунгицида в конце своего поступательного движения проходят через струю адсорбента пылевидного состояния.

(21) а 2020 0036
(22) 28.02.2020
(51) A01N 1/00 (2006.01)
G01N 1/00 (2006.01)

(71) Шамионова Нурия Шакировна (AZ)

(72) Шамионова Нурия Шакировна (AZ)

(54) ФИКСАТОР ДЛЯ ГРЕБНЕВИКА MNEMIOPSIS LEIDYI.

(57) Изобретение относится к гидробиологии и может быть использовано для сохранения гребневика *Mnemiopsis leidyi*.

Сущность изобретения в том, что фиксатор для гребневика *Mnemiopsis leidyi* содержащий 40 %-ный раствор спирта, содержит спирт, разбавленный гидролатом, полученным путем водной дистилляции из

сухих листьев черного чая и воды в соотношении 1:20.

A 23

(21) а 2020 0047
(22) 08.04.2020
(51) A23N 7/00 (2006.01)
A23N 7/08 (2006.01)

(71) Азизов Азизага Агагусейн оглы (AZ)

(72) Азизов Азизага Агагусейн оглы (AZ)
Керимов Савалан Ханлар оглы (AZ)
Гасанов Вахид Ибадулла оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОТДЕЛЕНИЯ ЗЕРЕН ГРАНАТА ОТ КОЖУРЫ

(57) Изобретение относится к пищевой перерабатывающей промышленности, в особенности к машинам и устройствам для отделения зерен от кожуры плодов граната и может быть использовано на консервных заводах для производства гранатовых продуктов.

Устройство для отделения зерен граната от кожуры содержит загрузочный бункер, перфорированный барабан с расположенным в нем приводным горизонтальным валом, с укрепленными на нем по винтовой линии ударными лопастями, окна для выгрузки кожуры и зерен граната.

На внутренней поверхности перфорированного барабана закреплены радиальные полки, размещенные противоположно винтовой линии ударных лопастей, с равным шагом и равным углом наклона, причем перфорированный барабан и ударные лопасти размещены с возможностью вращения в противоположных направлениях.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

B 61

(21) а 2020 0074

СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

B61H-C01F

Бюллетень № 1; 31.01.2022

(22) 20.08.2020

(51) B61H 1/00 (2006.01)
F16D 65/06 (2006.01)
F16D 69/02 (2006.01)

(31) 2017137437

(32) 25.10.2017
(33) RU

(86) PCT/RU2018/000335, 28.05.2018

(87) WO/2019/083399, 02.05.2019

(62) U 2020 0005, 14.02.2020

(71) Публичное акционерное общество
Уральский завод авто-текстильных
изделий (RU)

(72) РОМАНЕНКО, Виталий Валериевич
(RU)
СУХАРЕВ, Евгений Альбертович (RU)

(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)

(54) ТОРМОЗНАЯ КОЛОДКА
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО
ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА

(57) Изобретение относится к тормозным колодкам железнодорожных транспортных средств и различного рельсового транспорта.

Согласно изобретению тормозная колодка железнодорожного транспортного средства содержит металлический каркас, композиционный фрикционный элемент и вставку. Вставка выполнена из материала с меньшим коэффициентом трения, чем композиционный фрикционный элемент со стороны рабочей поверхности колодки. При этом вставка выполнена из материала с износостойкостью при трении по стали, превышающей износостойкость при трении по стали материала композиционного фрикционного элемента.

(21) а 2020 0075

(22) 20.08.2020

(51) B61H 1/00 (2006.01)
F16D 65/06 (2006.01)
F16D 69/02 (2006.01)

(31) 2017137564

(32) 26.10.2017
(33) RU

(86) PCT/RU2018/000338, 28.05.2018

(87) WO/2019/083400, 02.05.2019

(62) U 2020 0006, 14.02.2020

(71) Публичное акционерное общество
Уральский завод авто-текстильных
изделий (RU)

(72) РОМАНЕНКО, Виталий Валериевич
(RU)
СУХАРЕВ, Евгений Альбертович (RU)

(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)

(54) ТОРМОЗНАЯ КОЛОДКА
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО
ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА

(57) Изобретение относится к тормозным колодкам железнодорожных транспортных средств и различного рельсового транспорта.

Согласно изобретению тормозная колодка железнодорожного транспортного средства содержит металлический каркас, композиционный фрикционный элемент и вставку. Вставка выполнена из материала с меньшим коэффициентом трения, чем композиционный фрикционный элемент со стороны рабочей поверхности колодки. При этом вставка выполнена из материала с износостойкостью при трении по стали, соответствующей износостойкости при трении по стали материала композиционного фрикционного элемента.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

С 01

(21) а 2021 0005

(22) 22.01.2021

(51) C01F 7/06 (2006.01)
C01B 33/037 (2006.01)
C01F 7/20 (2006.01)

C01F 7/47 (2006.01)

C01F 7/76 (2006.01)

(71) Институт катализа и неорганической химии им. академика М.Нагиева, НАНА (AZ)

(72) Гейдаров Ариф Амрах оглы (AZ)
Тагиев Дильгам Бабир оглы (AZ)
Алишанлы Гульнар Ильгар кызы (AZ)
Тагиева Лейла Теймур кызы (AZ)
Гулиева Айбаниз Акиф кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКИ КРЕМНИЯ ИЗ РАСТВОРА АЛЮМИНАТА НАТРИЯ.

(57) Изобретение относится к области металлургии, в частности, к способу глубокой очистки кремния из алюминатных растворов, полученных в результате щелочной обработки алунитовой породы.

В заявленном способе глубокой очистки кремния из раствора алюмината натрия, в качестве адсорбента берут смесь алунитового шлама и сульфатной фазовой соли Фриделя при соотношении 15:5, и адсорбцию ионов силиката проводят добавлением адсорбента в раствор алюмината натрия нагретого до 50 0С при перемешивании со скоростью 200 пер/мин, в течение 2 часов.

C 02

(21) а 2020 0054

(22) 04.06.2020

(51) *C02F 3/28* (2006.01)

C02F 11/04 (2006.01)

C12M 1/00 (2006.01)

C12M 1/107 (2006.01)

(71) Национальная академия наук Азербайджана, Институт радиационных проблем (AZ) Международная академия экоэнергетики (AZ) Саламов Октай Мустафа оглы (AZ)

(72) Саламов Октай Мустафа оглы (AZ) Мамедова Лейла Гусейн кызы (AZ)

Алиев Фархад Фаган оглы (AZ)

Саламов Алискендер Акиф оглы (AZ)

Салманова Фируза Азиз кызы (AZ)

Мустафаева Роза Мухтар кызы (AZ)

Махмудова Тарана Алимед кызы (AZ)

(54) БИОГАЗОВАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ СБРАЖИВАНИЯ БИОМАССЫ И ОРГАНИЧЕСКИХ ОТХОДОВ

(57) Изобретение относится к области биотехнологии.

Сущность изобретения заключается в том, что в биогазовой установке реактор выполнен однокамерным и размещен под землей, смесители внутри реактора установлены по его продольной оси с промежуточным расстоянием между валами 40-50 см, введена система аккумулирования электрической энергии, состоящая из фотоэлектрического источника тока с выходом, подключенным посредством автоматически контрольно-регулирующего блока к блокам аккумуляторных батарей и фазоинвертора; система для аккумулирования тепловой энергии, включающая плоский солнечный коллектор, малообъемный бак для горячей воды, покрытый слоем теплоизоляции, бак большой емкости для горячей воды, покрытый слоем теплоизоляции и размещенный под землей; а также централизованная сеть электроснабжения, при этом вход плоского солнечного коллектора, расположенный в нижней части и выход, расположенный в верхней части связаны с соответствующими трубами теплообменника, расположенного внутри малообъемного бака для горячей воды, выход, расположенный на верхней стенке малообъемного бака для горячей воды и выход, расположенный в нижней части боковой стенки, посредством трубы, покрытой слоем теплоизоляции, связаны с первым входом и первым выходом, расположенными, соответственно в верхней и нижней частях боковой стенки бака большой емкости, а второй выход и второй вход бака большой емкости, расположенные в верхней и нижней частях его боковой стенки, с противоположной стороны,

связаны, соответственно с входными и выходными частями теплообменника, выведенными наружу через верхнюю и нижнюю части боковой стенки реактора, теплообменник выполнен из полимернокомпозитного материала в виде змеевика и прикреплен с внутренней стороны к боковым стенкам и основанию реактора, причем на линии циркуляции теплоносителя между плоским солнечным коллектором и малообъемным баком для горячей воды установлен первый, на линии циркуляции реагента-теплоносителя между малообъемным баком для горячей воды и баком большой емкости - второй, а на линии циркуляции реагента-теплоносителя между баком большой емкости и теплообменником, установленным внутри реактора- третий циркуляционные насосы.

C 07

(21) а 2021 0006
(22) 22.01.2021
(51) C07C 31/04 (2018.01)

(71) Институт катализа и неорганической химии им. академика М.Нагиева, НАНА (AZ)

(72) Нагиев Тофик Муртуза оглы (AZ)
Гасанова Лятифа Муслюм кызы (AZ)
Нахметова Гюльшан Чингиз кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ МЕТАНОЛА

(57) Изобретение относится к области органической химии, в частности к способу получения метанола путем прямого окисления природного газа.

Способ осуществляет путем прямого окисления природного газа пероксидом водорода при атмосферном давлении, в присутствии биомиметического катализатора 2,3,4,5,6-pentaftortetrafenilporfirin Fe(III)/Al₂O₃, при температуре 200-350°C, объемных скоростях природного газа 0,35-0,77 л/ч и 25-35%-ного пероксида водорода 1,2 3,5 мл/ч.

C 09

(21) а 2021 0068
(22) 18.06.2021
(51) C09K 8/473 (2006.01)

(71) Институт «Нефтьгазэлмитадгигатлайиха» (AZ)

(72) Исмаилов Фахреддин Саттар оглы (AZ)
Зейналов Рустам Мазан оглы (AZ)
Кязимов Эльчин Ариф оглы (AZ)
Алиев Намик Мамедкулу оглы (AZ)
Гусейнов Шахмар Шамистан оглы (AZ)
Сулейманов Эльнур Тахир оглы (AZ)

(54) КАРБОНАТНЫЙ УТЯЖЕЛИТЕЛЬ ДЛЯ БУРОВОГО РАСТВОРА

(57) Изобретение относится к химической обработке, в частности к утяжелению буровых растворов, используемых при бурении нефтяных и газовых скважин.

Задачей изобретения является повышение качества карбонатного утяжелителя для увеличения плотности бурового раствора.

Поставленная задача решается тем, что карбонатный утяжелитель для бурового раствора, содержащий известняк, дополнительно содержит измельченную кожуру гранатов и наночастицы алюминия размерами 50-70 нм, а в качестве известняка - известняк вулканического происхождения при следующем соотношении компонентов, мас. %:

кожура гранатов	1,0-3,0
наночастицы алюминия	0,03-0,05
известняк вулканического происхождения	96,95-98,97

C 10

(21) а 2021 0082
(22) 09.07.2021
(51) C10M 129/08 (2018.01)
C10M 133/00 (2018.01)
C10M 145/00 (2018.01)
C10M 149/00 (2018.01)

C10M 167/00 (2018.01)

РАЗДЕЛ F

(71) Институт химии присадок ИМ акад. А.М.Гуейева НАНА (AZ)

МАШИНОСТРОЕНИЕ, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

**(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)
Джавадова Агигат Алиашраф кызы (AZ)**

F 03

Рамазанова Юлдуз Беюк Ага кызы (AZ)

(21) а 2020 0081

Нагиева Эльмира Али кызы (AZ)

(22) 16.09.2020

Магеррамова Закия Камиль кызы (AZ)

(51) F03D 9/02 (2006.01)

Юсифзаде Гюльшан Галиб кызы (AZ)

**(71) Саламов Октай Мустафа оглы (AZ)
Саламов Алискендер Акиф оглы (AZ)**

Дадашова Тарана Адиль кызы (AZ)

Шукюрова Матанат Интигам кызы (AZ)

Джавадова Эльмира Мехти кызы (AZ)

**(72) Саламов Октай Мустафа оглы (AZ)
Саламов Алискендер Акиф оглы (AZ)
Гадиров Руслан Рустам оглы (AZ)**

(54) МОТОРНОЕ МАСЛО ДЛЯ БЫСТРОХОДНЫХ АВТОТРАКТОРНЫХ И СТАЦИОНАРНЫХ ДИЗЕЛЕЙ

(54) ВЕТРОЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ДВИГАТЕЛЬ С ВЕРТИКАЛЬНОЙ ОСЬЮ ВРАЩЕНИЯ

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к разработке моторных масел на минеральной основе, предназначенных для применения в быстроходных автотракторных и стационарных дизелях.

(57) Изобретение относится к области альтернативной и возобновляемой энергии.

Задача изобретения заключается в улучшении моюще-диспергирующих, антиокислительных свойств, повышение щелочного числа и снижение зольности моторного масла.

Согласно изобретению в ветроэлектрическом двигателе с вертикальной осью вращения лопасти ветроколеса и направляющие пластины расположены в трех - первой, второй и третьей секциях, причем нижние ребра направляющих пластин первой секции прикреплены к толстостенной кольцевой металлической пластине, с внутренним диаметром на 2-3 см больше наружного диаметра ветроколеса вместе с его лопастями, по кругу, проходящему по центру которой, на равном расстоянии друг от друга выполнены отверстия для крепежных болтов, верхние ребра направляющих пластин третьей секции прикреплены к толстостенной металлической пластине с отверстием в центре, над которым установлен подшипник, с верхней стороны снабженный подшипниковой крышкой для посадки верхнего конца оси вращения ветроколеса, а верхние и нижние ребра направляющих пластин второй секции прикреплены к относительно тонкостенным кольцевым металлическим пластинам, к верхней и нижней поверхностям которых соответственно прикреплены нижними

Поставленная задача решается полугунием заявленного масла для быстроходных автотракторных и стационарных дизелей следующего состава, (мас. %): моюще-диспергирующая, антиокислительная, антикоррозионная многофункциональная присадка - АКІ-134 (2,5-3,0), диспергирующая и нейтрализующая присадка - С150 (0,6-1,1), антиокислительная и антикоррозионная присадка - ДФ-11 (1,2-1,7), вязкостная присадка - Viscoplex-2-600 (0,9-1,2), многофункциональный пакет присадок - SAP-2055z (4,0-5,0), депрессатор - Viscoplex-5-309 (0,3-0,5), антипенная присадка - ПМС-200А (0,003-0,005), Минеральное масло (до 100).

ребрами направляющие пластины третьей секции и верхними ребрами направляющие пластины первой секции, на расстоянии 2-3 см от верхней поверхности кольцевой металлической пластины третьей секции расположена толстостенная металлическая пластина, и на расстоянии 2-3 см от нижней поверхности толстостенной кольцевой металлической пластины первой секции - с равным внешним диаметром размещена металлическая кольцевая пластина, относительно большой толщины, имеющая в центре отверстие большого диаметра, в которое, без выхода за пределы верхней поверхности пластины, вставлена металлическая труба длиной не менее 1/10 части общей высоты ветроколеса, жестко закрепленная к нижней поверхности этой пластины, посредством металлических ребер треугольной формы, внутри металлической трубы вблизи ее верхнего и нижнего концов установлена подшипниковая пара, на которую посажена нижняя часть оси вращения ветроколеса, имеющая ступенчато уменьшающийся вниз диаметр, система передачи вращательного движения от вертикальной оси вращения ветроколеса к горизонтальному валу электрогенератора состоит из мультипликатора с конической зубчатой передачей, который вместе с электрогенератором установлен на металлическом прямоугольном основании, расположенном на бетонном фундаменте, нижний конец вертикальной оси вращения ветроколеса проходя через нижний подшипник подшипниковой пары, посредством первой муфты связан с входным валом мультипликатора, а выходной вал мультипликатора, посредством второй муфты связан с валом электрогенератора.

(21) а 2020 0076

(22) 21.08.2020

(51) F03B 13/12 (2006.01)

F03B 13/18 (2006.01)

(71) Саламов Октай Мустафа оглы (AZ)

Саламов Алискендер Акиф оглы (AZ)

(72) Саламов Алискендер Акиф оглы (AZ)

Саламов Октай Мустафа оглы (AZ)

Бахшали Валех Исмихан оглы (AZ)

Кадыров Руслан Рустам оглы (AZ)

(54) ВОЛНОВАЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ

(57) Изобретение относится к устройствам для преобразования механической энергии в виде потока в электрическую, особенно энергию волны – в электрическую энергию и может быть применено для снабжения электрической энергией объектов различного назначения и жилищных массивов, расположенных на берегу морей и океанов, а также на островах. Волновая электростанция включает воздушную камеру, выполненную в виде железобетонной конструкции с горизонтальной стенкой, являющейся основанием, посаженным на поверхность земли, одну из вертикальных стенок, прикрепленную непосредственно на край берегового грунтового слоя, и другие, расположенные в воде, воздухопроводную трубу, вертикальной входной частью непосредственно связанную с верхней стороной воздушной камеры, а горизонтальной выходной частью – с окружающей средой, и в центральной части установленную турбину с лопастями, прикрепленными по всей окружности наружной поверхности, а также электрический генератор. Воздуховодная труба имеет прямоугольное поперечное сечение и турбина, лопасти которой выполнены из тонкостенных пластин полукруглой формы, установлена внутри нее в вертикальном направлении, причем воздухопроводная труба со стороны поступления воздушного потока в турбину и выхода из нее снабжена пластинами для направления воздушного потока, имеющими поперечное сечение в виде циклоидальной кривой, на верхней стороне обеих пластин, на стенке воздухопроводной трубы установлены клапаны, центральная часть воздухопроводной трубы установлена на основной стойке, а электрический генератор установлен на дополнительной стойке, размещенной под основной стойкой, а над электрическим генератором установлен мультипликатор, при этом вал электрического генератора посредством муфты жестко связан с

выходным валом мультипликатора, а входной вал мультипликатора - с вертикальной осью турбины, верхний и нижний концы которой посажены на подшипники, установленные на верхней и нижней частях стенки воздухопроводной трубы. На нижней и верхней сторонах лопастей турбины, по всей поверхности, жестко закреплены пластины круглой формы, а со стороны входа воздухопроводной трубы, на верхней стенке, установлено реле максимального давления.

РАЗДЕЛ G**ФИЗИКА****G 06****(21) а 2021 0022****(22) 15.03.2021****(51) G06Q 50/20 (2012.01)****(71) Алышов Монсум Адил оглы (AZ)****(72) Алышов Монсум Адил оглы (AZ)****(54) СПОСОБ ОБУЧЕНИЯ**

(57) Изобретение относится к области информационно-коммуникационных технологий и предназначена для повышения эффективности обучения и усвоения учебного материала в учебных заведениях. Сущность изобретения заключается в том, что в способе обучения посредством создания медиаурока на базе специализированного программного обеспечения, на основе проведенного в аудитории урока по теме, с последующим проведением по ней практических занятий создают видеоматериал, который дополняют проверочными вопросами, после чего размещают на учебную платформу образовательного учреждения для использования учащимися при самостоятельной работе и подготовке домашнего задания, проверку которого осуществляют на следующем занятии.

**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

B24B-C01B

Бюллетень № 1. 31.01.2022

РАЗДЕЛ В

(51) *C01B 17/43* (2006.01) (22) 28.02.2019

**РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

(44) 29.11.2019

В 24

(71)(73) Национальная авиационная академия (AZ)

(11) *I 2021 0092* (21) *a 2017 0182*
(51) *B24B 33/02* (2006.01) (22) 30.10.2017
B24B 5/06 (2006.01)

(72) Пашаев Ариф Мир Джалал оглы (AZ)
Тагиев Бахадур Гусейн оглы (AZ)
Мехтиев Джафар Солтан оглы (AZ)
Алескеров Фаиг Кязым оглы (AZ)
Гусейнов Илкин Тахир оглы (AZ)
Садыхов Илхам Захирали оглы (AZ)
Магеррамзаде Магеррам Адильшах оглы (AZ)
Абдулгеаев Руслан Ариф оглы (AZ)

(44) 30.12.2019

(71)(73) Азербайджанская Государственная Морская Академия (AZ)

(72) Гафаров Айдын Мамиш оглы (AZ)
Шарифов Захид Зиядхан оглы (AZ)
Алиев Чингиз Мансур оглы (AZ)
Кулиев Алимардан Мамедрза оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СУЛЬФИДОВ ЩЕЛОЧНОЗЕМЕЛЬНЫХ МЕТАЛЛОВ И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЕГО ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ

(54) ХОНИНГОВАЛЬНАЯ ГОЛОВКА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЛИННОМЕРНЫХ ДЕТАЛЕЙ

(57) Хонинговальная головка для обработки цилиндрических поверхностей длинномерных деталей, содержащая вал, регулирующий механизм, обеспечивающий прижим алмазных брусков, установленных на опорных элементах, к обрабатываемой поверхности и фиксации их положения посредством круговой пружины, расположенной на торцевой части, отличающаяся тем, что вал выполнен в виде червячного винта и расположен в корпусе, имеющем ответную внутреннюю червячную резьбу, в котором размещен регулирующий механизм, представляющий собой плоские пружины, при этом на конце червячного винта установлен механизм регулирования поступательного движения.

(57) 1. Способ получения сульфидов щелочноземельных металлов, включающий термообработку карбонатов щелочноземельных металлов при нагревании с серой и роданидом аммония в потоке аргона, насыщенного парами серы в кварцевом реакторе при температуре 900°C, отличающийся тем, что термообработку проводят в течение 9 часов в потоке аргона и сероводорода при мольном соотношении карбонатов щелочноземельных металлов: сероводорода: серы: роданида аммония, равном 1:(0,125-0,25):(0,8-0,9):(0,1-0,2), при постоянном вращении реактора в горизонтальном направлении со скоростью 15-20 оборотов в минуту, причем роданид аммония, нагретый до 188±2°C, вводят после 6-8 часового взаимодействия карбонатов щелочноземельных металлов с сероводородом и серой.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что используют аргон осушенный с помощью обработки модифицированным природным цеолитом.

3. Устройство для получения сульфидов щелочноземельных металлов, включающее трубчатый кварцевый реактор, соединенный с узлами ввода и вывода из реакционной системы инертного газа, серосодержащих и газообразных веществ, отличающееся тем,

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

С 01

(11) *I 2021 0090* (21) *a 2019 0031*

что содержит вращающийся в горизонтальном направлении кварцевый реактор, в котором установлен проницаемый для газов кварцевый мембранный фильтр.

4. Устройство по п.3, отличающееся тем, что дополнительно содержит узлы осушки инертного газа-аргона, а также нейтрализации отходящих кислых газов;

5. Устройство по п.3-4, отличающееся тем, что содержит узлы подачи сероводорода с серой и роданида аммония и вывода на рециркуляцию и частичную утилизацию тепловой энергии серосодержащих газообразных продуктов реакции

(11) **İ 2021 0093** (21) **a 2019 0095**
(51) **C01N 25/02** (2006.01) (22) **10.07.2019**

(44) **31.03.2021**

(71)(73) **Институт физики НАНА (AZ)**

(72) **Асадов Юсиф Газанфар оглы (AZ)**
Насиров Вагиф Ибад оглы (AZ)
Байрамов Разим Баба оглы (AZ)
Насиров Эмин Вагиф оглы (AZ)

(54) **СПОСОБ ИССЛЕДОВАНИЯ МЕХАНИЗМА СТРУКТУРНЫХ ПРЕВРАЩЕНИЙ В ОПТИЧЕСКИ ПРОЗРАЧНЫХ КРИСТАЛЛАХ**

(57) Способ исследования механизма структурных превращений в оптически прозрачных кристаллах, включающий исследование процесса кристаллизации и кристаллической поверхности в жидкой фазе, с помощью оптического микроскопа при комнатной температуре, отличающийся тем, что используют оптический поляризационный микроскоп, снабженный нагревателем, под влиянием температуры обеспечивают процесс образования и роста новообразованной кристаллической связи внутри материнского кристалла, благодаря чему визуально наблюдают влияние кристаллических дефектов на рост кристаллов, и проводят с помощью фото-киносъемки регистрацию всех этапов структурных превращений в кристалле, одновременно определяют полиморфную скорость превращения на той же поверхности (hkl) кристалла в зависимости от температуры по граничному движению разделяющих

взаимопревращающих модификаций кристалла, рассчитывают энергию активации процесса, и тем самым уточняют физическую сущность процесса полиморфного превращения.

C 07

(11) **İ 2021 0081** (21) **a 2016 0110**
(51) **C07B 37/02** (2006.01) (22) **26.10.2016**
C07C 333/00 (2006.01)
C07C 333/14 (2006.01)
C07C 333/18 (2006.01)
C07C 333/20 (2006.01)

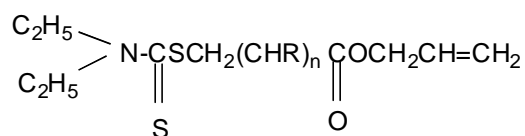
(44) **31.07.2019**

(71)(73) **Институт полимерных материалов НАНА (AZ)**

(72) **Керимов Аливерди Ханкиши оглы (AZ)**
Алекперов Надир Алигусейн оглы (AZ)
Джафаров Валех Джаббар оглы (AZ)
Оруджева Арзу Таджир кызы (AZ)

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ НЕПРЕДЕЛЬНЫХ СЛОЖНЫХ ЭФИРОВ N,N-ДИЭТИЛДИТИОКАРБАМИНОВОЙ КИСЛОТЫ**

(57) Способ получения непредельных сложных эфиров N,N-диэтилдитиокарбаминової кислоты общей формулы



n=0 (I). n=1: R=H (II), CH₃ (III).

отличающейся тем, что 60%-ный водный раствор тригидрата натриевой соли N,N-диэтилдитиокарбаминової кислоты подвергают взаимодействию при температуре 65-70°C с аллилмонохлоралканатами при мольном соотношении 1:1,3-1,4 соответственно.

C 09

(11) **İ 2021 0083** (21) **а 2019 0002**
 (51) **C09D 5/08** (2006.01) (22) **04.01.2019**
C09D 125/00 (2006.01)
C09D 191/02 (2006.01)

(44) 31.05.2020

(71)(73) Институт полимерных материалов, НАНА (AZ)

(72) **Кахраманов Наджаф Тофик оглы (AZ)**
Керимов Аливерди Ханкиши оглы (AZ)
Мустафаева Фатима Алимирза кызы (AZ)
Арзуманова Нушаба Баба кызы (AZ)
Оруджева Арзу Таджир кызы (AZ)

(54) ПЛАСТИФИЦИРОВАННАЯ ПОЛИМЕРНАЯ КОМПОЗИЦИЯ

(57) 1. Пластифицированная полимерная композиция, содержащая термопластичный полимер и пластификатор, отличающаяся тем, что в качестве пластификатора содержит S-(карбаллилокси)-N,N-диэтилдитиокарбомат при следующем соотношении компонентов, мас. %: полиэтилен высокой плотности 97,0 – 99,5 S-(карбаллилокси)-N,N-диэтилдитиокарбомат 0,5 – 3,0

2. Пластифицированная полимерная композиция по п.1, отличающийся тем, что в качестве полимера содержит полипропилен.

3. Пластифицированная полимерная композиция по п.1, отличающийся тем, что в качестве полимера содержит полиэтилен низкой плотности.

4. Пластифицированная полимерная композиция по п.1, отличающийся тем, что в качестве полимера содержит акрилонитрил-бутадиен-стирольный сополимер.

5. Пластифицированная полимерная композиция по п.1, отличающийся тем, что в качестве полимера содержит полиамид ПА-12.

(11) **İ 2021 0089** (21) **а 2020 0021**
 (51) **C09D 5/08** (2006.01) (22) **13.02.2020**
C09D 161/14 (2006.01)
C09D 163/00 (2006.01)

(44) 29.01.2021

(71)(73) Азербайджанский государственный университет нефти и промышленности (AZ)

(72) **Наибова Тамилла Мухтар кызы (AZ)**
Гасанов Кахраман Союн оглы (AZ)
Амиров Фариз Али оглы (AZ)
Мамедова Айтен Али кызы (AZ)
Рагимова Нармин Алекбер кызы (AZ)
Омарова Наргиз Арзу кызы (AZ)

(54) КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ.

(57) Композиция для покрытия, включающая связующее, наполнитель, отвердитель, и органический растворитель отличающаяся тем, что композиция содержит в качестве связующего бензогуанамиин-эпокси-диановый олигомер, в качестве наполнителя-шлам боксита, в качестве растворителя - ацетон, и в качестве отвердителя полиэтиленполиамин при следующем соотношении компонентов, мас., %.

Бензогуанамиин-эпокси-диановый олигомер	42-46
Шлам боксита	0,5 - 2,5
Полиэтиленполиамин	0,5 - 2,5
Ацетон	остальное

(11) **İ 2021 0091** (21) **а 2018 3129**
 (51) **C09K 8/03** (2006.01) (22) **23.10.2018**

(44) 26.02.2021

(31) **62/312,876**
 (32) **24.03.2016**
 (33) **US**

(86) **PCT/US2017/023996 24.03.2017**
 (87) **WO 2017/165754 A1 28.09.2017**

(71)(73) Тетра Технолоджис, ИНК (US)

(72) Мак, Артур (US)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ ЖИДКОСТИ ФАКТОР ПОДАВЛЕНИЯ, КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В КАЧЕСТВЕ ЖИДКОСТИ ФАКТОР ПОДАВЛЕНИЯ И СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ЖИДКОСТИ ФАКТОР ПОДАВЛЕНИЯ

(57) 1. Способ применения жидкости фактор подавления в процессе работы скважины, осуществляют ниже указанными этапами: жидкость фактор подавления вводят в ствол скважины, жидкость фактор подавления включает: неочищенный одновалентный рассол; сахарный спирт подавления от 3% до 50% в пересчете на сухую массу выбранный из группы состоящей из сорбита, ксилита, и комбинаций вышеперечисленных, сахарный спирт подавления используют в количестве обеспечивающий фактор подавления по меньшей мере в пределах коэффициента 0,1; стабилизирующее соединение, способствует замедлению разрушения сахарного спирта подавления, причем стабилизирующее соединение представляет собой аминовое основание; причем плотность верхнего предела жидкости фактор подавления больше чем плотность верхнего предела необработанного одновалентного рассола, и завершают работу скважины в стволе скважины, и тем самым сахарный спирт подавления ингибирует кристаллизацию во время работы скважины.

2. Способ по п.1 формулы изобретения отличающийся тем что, неочищенный одновалентный рассол выбирают из группы, состоящей из рассола бромида натрия, рассола хлорида натрия, рассола формиата натрия, рассола бромида калия, рассола хлорида калия, рассола формиата калия, рассола бромида лития, рассола хлорида лития, рассола формиата цезия и комбинаций вышеперечисленных.

3. Способ по п.1-2 формулы изобретения отличающийся тем что, фактор подавления предусматривают в пределах между коэффициентами от 0,1 до 10.

4. Способ по любому из пп. 1-3 формулы изобретения отличающийся тем что, что аминовое основание выбирают из группы, состоящей из моноэтаноламина (MEA), диэтаноламина (DEA), триэтаноламина (TEA), этилендиамина (EDA), диэтилентриамин (DETA), триэтилентетрамина (TETA), тетраэтиленпентамина (TEPA), пентаэтилентетрамин (PETA), пентаэтиленгексамин (PEHA), аминоэтилпиперазин (AEP), этиленамин E-100, пиперазин, диэтилгидроксиламин (DEHA), диэтиламиноэтанол (DEAE), диметилэтанолламин (DMEA), метоксипропиламин (MOPA), морфолин, н-аминопропилморфолин (APM), 4- [2- гидроксипропил] морфолин,

дигликоламин, N- [3-аминопропил] диэтаноламин, аминоэтилэтанолламин (AEEA) и их комбинации.

5. Композиция для использования в качестве жидкости фактора подавления, включающая: неочищенный одновалентный рассол в массе от 50% до 99%; сахарный спирт подавления в пересчете на сухой вес от 3% до 50%, причем сахарный спирт подавления выбран из группы, состоящей из сорбита, ксилита и их комбинаций, сахарный спирт подавления в количестве, обеспечивающее достижение коэффициента подавления не менее 0,1; и стабилизирующее соединение, где стабилизирующее соединение способствует замедлению разрушения сахарного спирта подавления, причем стабилизирующее соединение представляет собой аминовое основание; при этом жидкость фактор подавления имеет верхнее ограничение плотности, превышающее верхнее ограничение плотности необработанного одновалентного рассола.

6. Композиция по п.5 формулы изобретения отличающийся тем что, необработанный одновалентный рассол выбран из группы, состоящей из рассола бромида натрия, рассола хлорида натрия, рассола формиата натрия, рассола бромида калия, рассола хлорида калия, рассола формиата калия, рассола бромида лития, рассола хлорида лития, рассола формиата цезия и их комбинации.

7. Композиция по любому из пп. 5-6 формулы изобретения отличающийся тем что, плотность жидкости фактора подавления находится на солевой стороне кривой растворимости.

8. Композиция по любому из пп. 5-7 формулы изобретения отличающийся тем что, что аминовое основание выбирают из моноэтаноламина (MEA), диэтаноламина (DEA), триэтаноламина (TEA), этилендиамина (EDA), диэтилентриамин (DETA), триэтилентетрамина (TETA), тетраэтиленпентамина (TEPA), пентаэтилентетрамин (PETA), пентаэтиленгексамин (PEHA), аминоэтилпиперазин (AEP), этиленамин E-100, пиперазин, диэтилгидроксиламин (DEHA), диэтиламиноэтанол (DEAE), диметилэтанолламин (DMEA), метоксипропиламин (MOPA), морфолин, н-аминопропилморфолин (APM), 4- [2- гидроксипропил] морфолин, дигликоламин, N- [3-аминопропил] диэтаноламин, аминоэтилэтанолламин (AEEA) и их комбинации.

9. Способ получения жидкости фактор подавления включает следующие этапы: сахарный спирт подавления добавляют к неочищенному одновалентному рассолу для создания смеси, в которой сахарный спирт подавления выбирают из группы, состоящей из сорбита, ксилита и их комбинаций, причем количество сахарного спирта подавления обеспечивает коэффициент подавления от 0,1 до 10, где количество сахарного спирта подавления составляет от 3% по массе в пересчете на сухой вес до 50% по весу в пересчете на сухой вес; добавляют стабилизирующего соединения, содержащего аминное основание; перемешивают смесь до растворения сахарного спирта подавления.

10. Способ по п.9 формулы изобретения отличающийся тем что, количество сахарного спирта для подавления составляет от 0,1% по весу в пересчете на сухой вес до 50% по весу в пересчете на сухой вес.

11. Способ по пп. 9 -10 формулы изобретения отличающийся тем что, количество сахарного спирта подавления добавляют в твердой форме.

12. Способ по любому из пп. 9-10 формулы изобретения отличающийся тем что, количество сахарного спирта подавления добавляют в водной форме.

13. Способ по любому из п.п.9-12 формулы изобретения отличающийся тем что, дополнительно включающий стадию добавления дополнительной одновалентной соли к жидкости фактора подавления после сахарного спирта подавления после стадии смешивания смеси, тем самым дополнительная одновалентная соль достигает рабочей плотности фактор подавления жидкости.

14. Способ по любому из п.п.9-13 формулы изобретения отличающийся тем что, аминное основание выбирают из моноэтаноламина (MEA), диэтаноламина (DEA), триэтаноламина (TEA), этилендиамина (EDA), диэтилентриамина (DETA), триэтилентетрамина (TETA), тетраэтиленпентамина (TEPA), пентаэтилентетрамин (PETA), пентаэтиленгексамин (PEHA), аминоэтилпиперазин (AEP), этиленамин E-100, пиперазин, диэтилгидроксиламин (DEHA), диэтиламиноэтанол (DEAE), диметилэтанолламин (DMEA), метоксипропиламин (MOPA), морфолин, н-аминопропилморфолин (APM), 4- [2-гидроксиэтил] морфолин, дигликоламин, N- [3-аминопропил] диэтаноламин, аминоэтилэтанолламин (AEEA) и их комбинации.

(11) **İ 2021 0088** (21) **а 2020 0019**
(51) **C09K 8/52** (2006.01) (22) **12.02.2020**

(44) **29.01.2021**

(71)(73) **Институт «Нефтьгазэлмитадгигатлайиха» (AZ)**

(72) **Самедов Атамали Меджид оглы (AZ)**
Ага-заде Алескер Дадаш оглы (AZ)
Исмаилов Орхан Довлат оглы (AZ)
Абдуллаев Вугар Джамиль оглы (AZ)

(54) **СОСТАВ ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ОТЛОЖЕНИЙ НЕОГРАНИЧЕННЫХ СОЛЕЙ ПРИ ДОБЫЧЕ НЕФТИ И ГАЗА ИЗ СКВАЖИН**

(57) Состав для предотвращения отложений неорганических солей при добыче нефти и газа из скважин, содержащий соляную кислоту и воду, отличающийся тем, что дополнительно содержит дисперсант ЕС 9660А и лапрол 4202-2Б-30 при следующем соотношении компонентов, масса, %:

Соляная кислота	25-30
Дисперсант ЕС 9660А	18-22
Лапрол 4202-2Б-30	8-12
Вода	остальное

(11) **İ 2021 0085** (21) **а 2017 0176**
(51) **C09K 8/54** (2006.01) (22) **18.10.2017**

(44) **30.08.2019**

(71)(73) **Институт «Нефтьгазэлмитадгигатлайиха» (AZ)**

(72) **Исмаилов Фахреддин Саттар оглы (AZ)**
Велиев Фамиль Галендер оглы (AZ)
Шабанова Зумруд Абдулмуталлиб кызы (AZ)
Алиева Самира Бахаддин кызы (AZ)
Султанов Эльшан Фейруз оглы (AZ)
Гасанова Ульвия Эйнулла кызы (AZ)

(54) **ИНГИБИТОР КОРРОЗИИ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ ПЕРФОРАЦИОННЫХ ЖИДКОСТЕЙ.**

(57) Ингибитор коррозии для тяжёлых перфорационных жидкостей, состоящий из тиоцианата натрия и тиогликолята натрия, отличающийся тем, что дополнительно содержит диэтаноламин и воду при следующем соотношении компонентов, (масс %):

Тиоцианат натрия	10-15
Тиогликолят натрия	10-20
Диэтаноламин	5-10
Вода	остальное

(11) **İ 2021 0094** (21) **а 2019 0123**
 (51) **C09K 11/00** (2018.01) (22) **30.09.2019**
C09K 11/54 (2018.01)
C08L 23/06 (2018.01)

(44) **26.02.2021**

(71)(73) **Институт радиационных проблем НАНА (AZ)**
Азербайджанский университет кооперации (AZ)

(72) **Магеррамов Ариф Муса оглы (AZ)**
Мамедов Айдын Махар оглы (AZ)
Гусейнова Саадат Аслан кызы (AZ)
Нуриев Муса Абдулалли оглы (AZ)
Гаджиева Егана Гянджали гызы (AZ)
Байрамов Мазаир Насреддин оглы (AZ)
Алиев Султан Гашам оглы (AZ)
Исмаилова Рена Авазага кызы (AZ)

(54) **ФОТОЛЮМИНЕСЦЕНТНЫЙ ПОЛИМЕРНЫЙ КОМПОЗИТНЫЙ МАТЕРИАЛ И НА ЕГО ОСНОВЕ РЕМЕНЬ БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ АВТОМОБИЛЕЙ**

(57) 1. Фотолюминесцентный полимерный композитный материал на основе термопластического полимера и люминофорного наполнителя отличающийся тем, что в качестве термопластического полимера содержит полиэтилен низкой плотности ПЭНП, а в качестве люминофорного наполнителя трехкомпонентные $CdSZnSAg_2S$ сульфиды взятые в стехиометрическом соотношении 2:1:1 при следующем соотношении компонентов, объем %:

Полиэтилен низкой плотности	75 - 80
$CdS / ZnS / Ag_2S$	20 - 25

2. Фотолюминесцентный полимерный композитный материал на основе термопластического полимера и люминофорного наполнителя отличающийся тем, что содержит в качестве термопластического полимера полиэтилен низкой плотности ПЭНП, а в качестве люминофорного наполнителя смесь трехкомпонентных $CdS/ZnS/Ag_2S$ сульфидов, взятых в стехиометрическом соотношении 2:1:1 и раствора бутилфталата в изопропиловом спирте при соотношении 1:2, полученную при их совместном осаждении, при следующем соотношении компонентов, объем%.

Полиэтилен низкой плотности	75 - 80
$CdS / ZnS / Ag_2S$	18 - 22

Раствор бутилфталата в изопропиловым спирте 2-3

3. Фотолюминесцентный ремень безопасности для автомобилей отличающийся тем, что на внешнюю видимую поверхность защитного ремня безопасности термическим пресованием нанесен один из составов фотолюминесцентного полимерного композитного материала по п.1 или п.2 .

C 10

(11) **İ 2021 0087** (21) **а 2017 0192**
 (51) **C10M 105/06** (2006.01) (22) **13.12.2017**
C10M 149/04 (2006.01)
B82B 1/00 (2006.01)

(44) **30.08.2019**

(71)(73) **Институт “Нефтьгазэлмитадгигат-Лайиха” (AZ)**

(72) **Шахбазов Эльдар Гашам оглы (AZ)**
Джаббарова Кенюль Шахбаз кызы (AZ)

(54) **СОСТАВ ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ СОЛЕОТЛОЖЕНИЯ НА НЕФТЕПРОМЫСЛОВОМ ОБОРУДОВАНИИ**

(57) 1. Состав для предотвращения солеотложения на нефтепромысловом оборудовании, включающий натриевую соль карбоксиметилцеллюлозы, 15 %-ный раствор ингибированной соляной кислоты, наночастицы и

воду, отличающийся тем, что в качестве наночастиц содержит графен, или таунит, или фуллерен и дополнительно ионогенное и неионогенное поверхностно-активные вещества при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Ионогенное ПАВ	0,1 – 0,3
Неионогенное ПАВ	0,1 – 0,3
Натриевая соль карбоксиметилцеллюлозы 15%-ный раствор ингибированной соляной кислоты	0,1 – 1,0
Наночастицы графена, или таунита, или фуллерена	0,0005 – 0,001
Вода	остальное

2. Состав по п.1, отличающийся тем, что в качестве ионогенного поверхностно активного вещества содержит сульфанола а в качестве неионогенного – лапрол 4202 или алкан DE 202.

С 11

(11) **İ 2021 0082** (21) **а 2018 0021**
 (51) **C11D 1/02** (2006.01) (22) **19.02.2018**
C11D 3/08 (2006.01)
C11D 3/10 (2006.01)
C11D 3/50 (2006.01)

(44) **30.09.2019**

(71)(73) **НАНА Институт полимерных материалов (AZ)**

(72) **Гулиев Кязым Гафар оглы (AZ)**
Мамедли Саида Бахтияр кызы (AZ)
Алиева Афет Мирзы кызы (AZ)

(54) **ТЕХНИЧЕСКОЕ МОЮЩЕЕ СРЕДСТВО**

(57) Техническое моющее средство, отличающееся тем, что оно содержит кремнегель, техническую соду, сульфанола, ароматическое вещество и воду при следующем соотношении компонентов, в г.:

кремнегель	200
техническая сода	100
сульфанола	10
ароматическое вещество	0,5

вода

500

С 23

(11) **İ 2021 0086** (21) **а 2017 0177**
 (51) **C23F 11/00** (2006.01) (22) **18.10.2017**
C23F 11/14 (2006.01)

(44) **30.08.2019**

(71)(73) **Институт “Нефтьгазэлмитадгигат-Лайиха” (AZ)**

(72) **Исмаилов Фахреддин Саттар оглы (AZ)**
Велиев Фамиль Галендер оглы (AZ)
Султанов Эльшан Фейруз оглы (AZ)
Алиева Самира Бахаддин кызы (AZ)
Шабанова Зумруд Абдулмуталлиб кызы (AZ)
Гасанова Ульвия Эйнулла кызы (AZ)

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ИНГИБИТОРА КОРРОЗИИ - БАКТЕРИЦИДА**

(57) Способ получения ингибитора коррозии - бактерицида, включающий конденсацию растительных жирных кислот и полиэтиленполиамина, отличающийся тем, что конденсации подвергают смесь растительных жирных кислот, полиэтиленполиамина и нафтенных кислот, при соотношении равном 2:1:2, при температуре 130°C, в полученный карбоксамид вводят 1%-ную соль $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$, и образовавшийся в результате реакции медный комплекс растворяют в изопропиловом спирте при соотношении 2:3.

РАЗДЕЛ Е

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

Е 21

(11) **İ 2021 0095** (21) **а 2018 3119**
 (51) **E21B 17/00** (2006.01) (22) **16.02.2018**
E21B 34/06 (2006.01)
E21B 41/00 (2006.01)

(44) **31.08.2020**

(86) **PCT/US2015/050765, 17.09.2015**

(87) WO2017048265 (A1), 23.03.2017

(71)(73) ХЭЛЛИБЕРТОН ЭНЕРДЖИ СЕРВИСИЗ, ИНК., (US)

(72) СКОТТ, Брюс Эдвард (US)
ВИК, Джеймс, Дэн, Джр., (US)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) СИСТЕМА ПЕРЕДАЧИ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ ОТ ГЛАВНОГО ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА НА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН И СПОСОБ

(57) 1. Система ствола скважины, характеризующаяся тем, что содержит:

- колонну труб, содержащую патрубок и главный предохранительный клапан, причем главный предохранительный клапан расположен в колонне труб ниже патрубка; и
 - линию управления и уравнительную линию, имеющие гидравлическое сообщение с главным предохранительным клапаном, и скрытое гидравлическое сообщение с одним или более механизмами переключения в патрубке;
 - первую и вторую переходные гидравлические линии, проходящие между линией управления и уравнительной линией, при этом первая и вторая переходные гидравлические линии имеют гидравлическое сообщение с одним или большим количеством механизмов переключения в патрубке;
 - первое приводимое в действие давлением устройство, вставленное между линией управления и уравнительной линией в первой переходной гидравлической линии; и
 - второе приводимое в действие давлением устройство, вставленное между линией управления и уравнительной линией во второй переходной гидравлической линии.
- причем указанный один или большее количество механизмов переключения в патрубке выполнены с возможностью приведения в действие для переключения гидравлического сообщения линии управления и уравнительной линии ниже патрубка и перенаправления, через одну или большее количество скрытых гидравлических линий, гидравлического сообщения линии управления и уравнительной линии на вставной предохранительный клапан, расположенный в канале патрубка.

2. Система ствола скважины по п. 1, отличающаяся тем, что один или более механизмов переключения активируются при избыточном давлении в линии управления, уравнительной линии, или как в линии управления, так и в уравнительной линии.

3. Система ствола скважины по п. 1, отличающаяся тем, что один или большее количество механизмов переключения содержат один или большее количество гидравлических золотников, выполненных с возможностью приведения в действие для установления гидравлического сообщения между частью линии управления и первой скрытой гидравлической линией, и между частью уравнительной линии и второй скрытой гидравлической линией.

4. Система ствола скважины по п. 3, отличающаяся тем, что первый механизм переключения служит для переключения линии управления, а второй механизм переключения служит для переключения уравнительной линии.

5. Система ствола скважины по п. 4, отличающаяся тем, что один механизм переключения служит для одновременного переключения линии управления и уравнительной линии.

6. Система ствола скважины по п. 1, дополнительно содержащая: первую отводную линию, проходящую от линии управления, при этом первая отводная линия имеет скрытое гидравлическое сообщение по меньшей мере с одним механизмом переключения и содержит первое приводимое в действие давлением устройство, вставленное между линией управления и по меньшей мере одним механизмом переключения; и вторую отводную линию, проходящую от уравнительной линии, при этом вторая отводная линия имеет скрытое гидравлическое сообщение по меньшей мере с одним механизмом переключения и содержит второе приводимое в действие давлением устройство, вставленное между уравнительной линией и по меньшей мере одним механизмом переключения;

7. Система ствола скважины по п. 1, отличающаяся тем, что по меньшей мере один механизм переключения содержит по меньшей мере один гидравлический золотник.

8. Система ствола скважины по п. 1, отличающаяся тем, что один или большее количество механизмов переключения активируются

ются после установления перепада давления между участком канала патрубка и другим участком канала патрубка.

9. Система ствола скважины по п. 8, отличающаяся тем, что один или более механизмов переключения содержат один или более гидравлических золотников или поршней, при этом указанная система ствола скважины дополнительно содержит: один или большее количество коммутационных трубопроводов, образующих гидравлическое сообщение между одним или большим количеством механизмов переключения и каналом патрубка.

10. Система ствола скважины по п. 9, отличающаяся тем, что один механизм переключения служит для переключения линии управления и уравнительной линии одновременно.

11. Способ передачи гидравлического управления от главного предохранительного клапана на вспомогательный предохранительный клапан, включающий:

- размещение в стволе скважины колонны труб, содержащей патрубков и главный предохранительный клапан, при этом главный предохранительный клапан расположен в колонне труб ниже патрубка и имеет гидравлическое сообщение с линией управления и уравнительной линией;

- причем линия управления и уравнительная линия также имеют скрытое гидравлическое сообщение с одним или большим количеством механизмов переключения в патрубке;

- и
- активация одного или большего количества механизмов переключения путем создания избыточного давления в линии управления, уравнительной линии, или как в линии управления, так и в уравнительной линии, перекрывая гидравлическое сообщение ниже патрубка и перенаправляя, через одну или большее количество скрытых гидравлических линий, гидравлическое сообщение линии управления и уравнительной линии на вставной предохранительный клапан, расположенный в канале патрубка, и

- после активация одного или большего количества механизмов переключения создание избыточного давления, после активации первого механизма переключения, в одной из линии управления или уравнительной линии, в которой изначально не было избыточного давления, активируя таким образом второй механизм переключения одной из линии управления или уравнительной линии, в

которой изначально было избыточное давление.

12. Способ по п. 11, отличающийся тем, что избыточное давление в линии управления или уравнительной линии активирует первый механизм переключения в одной из линии управления или уравнительной линии, в которой нет избыточного давления.

13. Способ по п. 12, отличающийся тем, что один механизм переключения служит для одновременного переключения линии управления и уравнительной линии после возникновения избыточного давления в одной из линий.

14. Способ по п. 12, отличающийся тем, что один или большее количество механизмов переключения содержат один или большее количество гидравлических золотников, после активации устанавливающих гидравлическое сообщение между частью линии управления и первой скрытой гидравлической линией, и между частью уравнительной линии и второй скрытой гидравлической линией.

15. Способ передачи гидравлического управления от главного предохранительного клапана на вспомогательный предохранительный клапан, включающий:

- размещение в стволе скважины колонны труб, содержащей патрубков и главный предохранительный клапан, при этом главный предохранительный клапан расположен в колонне труб ниже патрубка и имеет гидравлическое сообщение с линией управления и уравнительной линией;

- причем линия управления и уравнительная линия также имеют скрытое гидравлическое сообщение с одним или большим количеством механизмов переключения в патрубке;

- активацию одного или большего количества механизмов переключения путем создания давления в канале патрубка, перекрывая таким образом гидравлическое сообщение ниже патрубка и перенаправляя, через одну или большее количество скрытых гидравлических линий, гидравлическое сообщение линии управления и уравнительной линии на вставной предохранительный клапан, расположенный в канале патрубка,

- после активации одного или большего количества механизмов переключения создание избыточного давления, после активации первого механизма переключения, в одной из линии управления или уравнительной

линии, в которой изначально не было избыточного давления, активируя таким образом второй механизм переключения одной из линии управления или уравнивательной линии, в которой изначально было избыточное давление.

16. Способ по п. 15, отличающийся тем, что один или большее количество механизмов переключения содержат один или большее количество гидравлических золотников или поршней, а один или большее количество коммутационных трубопроводов образуют гидравлическое сообщение между одним или большим количеством механизмов переключения и каналом патрубка.

17. Способ по п. 16, отличающийся тем, что первый механизм переключения служит для переключения линии управления, а второй механизм переключения служит для переключения уравнивательной линии.

18. Способ по п. 17, отличающийся тем, что один механизм переключения служит для переключения линии управления и уравнивательной линии одновременно.

(11) **İ 2021 0084** (21) **a 2017 0065**
(51) **E21B 43/20** (2006.01) (22) **13.04.2017**

(44) **30.08.2019**

(71)(73) **Институт “Нефтьгазэлмитадгигат-Лайиха” (AZ)**

(72) **Исмаилов Фахраддин Саттар оглы (AZ)**
Сулейманов Багир Алекпер оглы (AZ)
Ибрагимов Хыдыр Мансум оглы (AZ)
Кязимов Фазиль Кямал оглы (AZ)
Шафиев Турал Халыг оглы (AZ)

(54) **СПОСОБ ВЫТЕСНЕНИЯ НЕФТИ ИЗ ПЛАСТА**

(57) Способ вытеснения нефти из пласта, включающий закачку в пласт воздуха и 0,5 %- ного водного раствора сульфанола, отличающийся тем, что закачку, осуществляют порционно при объемном соотношении порции воздуха к порции 0,5 %- ного водного раствора сульфанола, равном 1:3

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 06

(11) **İ 2021 0096** (21) **a 2015 3065**
(51) **G06T 5/00** (2006.01) (22) **23.10.2015**

(44) **28.06.2019**

(86) **PCT/IB2013/056737, 19.08.2013**
(87) **WO 2015/025190, 26.02.2015**

(71)(73) **АСЕЛЬСАН ЭЛЕТРОНИК САНАЙИ
ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ ШИРКЕТИ
(TR)**

(72) **ОЗСАРАЧ, Исмаил (TR)**

(74) **Мамедова Халида Нурулла кызы (AZ)**

(54) **СПОСОБ КОРРЕКЦИИ ДИСТОРСИИ**

(57) Способ коррекции дисторсии, заключающийся в том, что осуществляют:

- получение на входе видеосигнала изображения от блока формирования изображений,
- запись полученного изображения в буфер видеоинформации, отличающийся тем, что дополнительно осуществляют:
- предварительное искажение полученного изображения для компенсации дисторсии, включающее следующие подэтапы:
 - считывание коэффициентов для предварительного искажения изображения,
 - вычисление координат пикселей из полученного изображения, включающее следующие подэтапы:
 - вычисление фиксированных значений в полиноме, который будет применяться для формирования предварительно искаженного изображения,
 - определение того, началась ли новая строка,
 - если началась новая строка, вычисление постоянных значений для этой строки,
 - сохранение упомянутых постоянных значений для упомянутой новой строки во внутреннем регистре, расположенном в блоке управления,
 - поочередное вычисление координат посредством операций с плавающей запятой,
 - запись вычисленных координат в буфер координат,

- определение того, является ли обрабатываемая строка последней строкой во входном видеосигнале,
- перезапуск процесса обработки для следующей строки во входном видеосигнале, начиная с этапа генерирования координат пикселей для формирования предварительно искаженного изображения, если обрабатываемая строка не является последней строкой во входном видеосигнале,
- завершение вычисления координат, если обрабатываемая строка является последней строкой во входном видеосигнале;
- для каждой строки предварительно искаженного изображения, считывание строк из исходного изображения, которые будут использоваться для генерирования данной строки предварительно искаженного изображения,
- формирование предварительно искаженного изображения, включающее следующие подэтапы:
 - считывание вычисленных значений координат строки предварительно искаженного изображения из буфера координат,
 - вычисление минимального и максимального номеров строк, требуемых для формирования строки предварительно искаженного изображения,
 - если блок внутренней памяти не содержит необходимых строк, считывание этих необходимых строк из блока внешней памяти,
 - сохранение считанных строк в блоке внутренней памяти,
 - проверка содержащихся в блоке внутренней памяти строк, используя критерий максимального и минимального номеров,
 - удаление из блока внутренней памяти строк, которые не являются требуемыми,
 - считывание пикселей полученного изображения из блока внутренней памяти,
 - вычисление значений пикселей предварительно искаженного изображения с использованием считанных пикселей полученного изображения;
 - передача сформированного предварительно искаженного изображения в блок вывода предварительно искаженного видеосигнала;
 - подача предварительно искаженного изображения в оптическую систему.

(11) I 2021 0097 (21) a 2015 3066
(51) G06K 9/00 (2006.01) (22) 26.10.2015

(44) 28.06.2019

(86) PCT/IB2013/058604, 17.09.2013
(87) WO/2015/040450 A1, 26.03.2015

(71)(73) АСЕЛЬСАН ЭЛЕКТРОНИК САНА-ИЙ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ ШИРКЕТИ (TR)

(72) ОЗСАРАЧ, Исмаил (TR)
ЙИЛМАЗ, Озгюр (TR)
ГЮНАЙ, Омер (TR)

(74) Мамедова Халида Нурулла кызы (AZ)

(54) УНИВЕРСАЛЬНОЕ ЯДРО ОБРАБОТКИ ИЗОБРАЖЕНИЙ, РЕАЛИЗОВАННОЕ ПОСРЕДСТВОМ ПРОГРАММИРУЕМОЙ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕМ ВЕНТИЛЬНОЙ МАТРИЦЫ (ППВМ)

(57) 1. Универсальное ядро обработки изображений, реализованное посредством программируемой пользователем вентильной матрицы (ППВМ), характеризующееся тем, что включает в себя:

- по меньшей мере, один блок анализатора изображений,
- по меньшей мере, один блок интерфейса памяти, причем блок анализатора изображений включает:
 - блок выделителя признаков, блок сумматора признаков, один блок классификатора, причем блок выделителя признаков выполнен с возможностью реализации следующих операций: получение участка видеокadra из принимаемых видеокadров; построение вектора Р пикселей методом присвоения значений соответствующим регистрам с использованием значений пикселей участка видеокadra; вычисление среднего значения (Pμ) вектора пикселей; бинаризация вектора пикселей для построения бинарного вектора (PB); вычисление вектора (DV) расстояния по количеству различающихся битов между бинарным вектором (PB) пикселей и словарем D; вычисление среднего значения (DVμ) вектора расстояния; вычисление значения (DV) среднеквадратического отклонения вектора расстояния; вычисление порога (AT) активации для вектора (DV) расстояния путем

умножения значения (DV) среднеквадратического отклонения вектора расстояния на коэффициент разреженности и вычитания полученного произведения из среднего значения (DV μ) вектора расстояния; построение вектора (PFV) признаков пикселя для вектора (DV) расстояния путем сравнения элементов вектора (DV) расстояния с порогом (AT) активации; присвоение "0", если элемент вектора (DV) расстояния больше, чем порог (AT) активации, и присвоения "1", если элемент вектора (DV) расстояния меньше, чем порог (AT) активации; построение векторов (PFV) признаков пикселя для каждого пикселя принимаемых видеок кадров; пересылка векторов (PFV) признаков пикселя в блок интерфейса памяти для записи во внешнюю память, при этом блок сумматора признаков содержит следующее:

- по меньшей мере, один вычислитель интегральных векторов, выполненный с возможностью вычисления интегрального вектора IV суммированием всех элементов векторов (PFV) признаков пикселя;
- по меньшей мере, один вычислитель адресов, выполненный с возможностью вычисления адресов во внутренней оперативной памяти (ОЗУ) в соответствии с запросами на вычисление признаков;
- по меньшей мере, один FIFO-буфер запросов на вычисление признаков, выполненный с возможностью хранения запросов на вычисление признаков,
- внутренняя оперативная память (ОЗУ), выполненная с возможностью хранения векторов (PFV) признаков пикселя, причем блок сумматора признаков выполнен с возможностью приема граничных координат запросов на вычисление признаков в виде значений пикселей и вычисления остальных координат для разделения области на четыре равные подобласти-квадранты, при этом упомянутый, по меньшей мере, один блок анализатора изображений выполнен с возможностью получения из упомянутых квадрантов конечного вектора (FV) признаков, представляющего участок изображения, определяемый граничными координатами, причем блок классификатора содержит следующие подблоки:
- по меньшей мере, один арбитр строк матрицы С, выполненный с возможностью управления перемножением строк матрицы С с конечным вектором (FV) признаков, - по меньшей мере, один подблок перемножения

и суммирования, выполненный с обеспечением операции матрично-векторного перемножения.

2. Универсальное ядро по п. 1, отличающееся тем, что блок анализатора изображений выполнен с возможностью формирования следующих выходных данных:

- векторы признаков;
- метки классов.

3. Универсальное ядро по п. 1, отличающееся тем, что блок выделителя признаков выполнен с возможностью реализации следующих подэтапов для получения участка видеок кадра из принимаемых видеок кадров:

- запись каждой новой строки входящего видео в нижний FIFO-буфер строки,
- при поступлении следующей строки видео, считывание предыдущей строки из нижнего FIFO -буфера строки и запись этой строки в расположенный выше FIFO -буфер строки,
- продолжение выполнения первых двух этапов до тех пор, пока все FIFO - буферы строк не будут заполнены строками, необходимыми для построения участка видеок кадра,
- при наличии всех необходимых строк, выполнение К считываний из FIFO -буферов строк и получение участка видеок кадра,
- получение пикселей следующего участка видеок кадра при выполнении K+1-й операции считывания из FIFO -буферов строк,
- продолжение выполнения операций считывания до тех пор, пока не будут получены построчно все необходимые участки видеок кадров,
- перемещение строк видео в верхние FIFO -буферы строк, что приводит к перемещению участка вниз.

4. Универсальное ядро по п. 1 отличающееся тем, что блок сумматора признаков выполнен с возможностью считывания векторов (PFV) признаков пикселя из внешней памяти и записи их во внутреннюю оперативную память ОЗУ.

5. Универсальное ядро по п. 1, отличающееся тем, что вычислитель интегральных векторов выполнен с возможностью осуществления следующих подэтапов:

- считывание векторов (PFV) признаков пикселя из внутренней оперативной памяти ОЗУ
- вычисление интегрального вектора QIV квадранта путем суммирования всех элементов предыдущих векторов (PFV) признаков пикселя как в горизонтальном, так и в вертикальном измерениях.

6. Универсальное ядро по п. 1, отличающееся тем, что вычислитель интегральных векторов выполнен с возможностью принятия всех элементов первых векторов (PFV) равными "0" для избегания операции вычитания между интегральным вектором квадранта и первыми векторами (PFV) признаков пикселя.

РАЗДЕЛ Н

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

H 04

(11) **İ 2021 0098** (21) **a 2015 3067**
 (51) **H04N 5/268** (2006.01) (22) **27.10.2015**
G09G 5/12 (2006.01)
G06F 3/14 (2006.01)

(44) **28.06.2019**

(86) **PCT/IB2013/002285, 14.10.2013**

(87) **WO 2015/056036, 23.04.2015**

(71)(73) **АСЕЛЬСАН ЭЛЕКТРОНИК СА
 НАИИ ВЕ ТИДЖАРЕТ АНОНИМ ШИР
 КЕТИ (TR)**

(72) **ОЗСАРАЧ, ИСМАИЛ (TR)**

(74) **Мамедова Халида Нурулла кызы (AZ)**

(54) **АДАПТИВНАЯ ПРОГРАММНАЯ КОММУТАЦИЯ ВИДЕОСИГНАЛОВ ДЛЯ ПРОГРАММИРУЕМЫХ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕМ ВЕНТИЛЬНЫХ МАТРИЦ**

(57) (54) (57) 1. Система коммутации видеосигналов, характеризующаяся тем, что включает: по меньшей мере, один основной интерфейс управления, выполненный с возможностью управления системой коммутации видеосигналов, интерфейс, по меньшей мере, двух видеовходов, включающий в себя линейный буфер FIFO, выполненный с возможностью приема входящих линий видеосигнала и подачи их в основной интерфейс управления, интерфейс, по меньшей мере, одного видеовыхода, выполненный с возможностью приема скоммутированных видеосигналов от основного интерфейса управления и направления их в устройство

вывода, по меньшей мере, один пользовательский интерфейс, выполненный с возможностью фиксации выбора и команд управления пользователя и пересылки соответствующих команд в основной интерфейс управления, причем основной интерфейс управления выполнен с возможностью считывания видеосигналов, поступающих от интерфейса видеовходов; сравнения частоты пикселизации, которой характеризуется входящий видеосигнал, с частотой локального тактового сигнала основного интерфейса управления; коммутирования видеосигналов для программируемых пользователем вентиляльных матриц (ППВМ) с использованием формулы коммутации.

2. Система коммутации видеосигналов по п. 1, отличающаяся тем, что интерфейс видеовходов VSYNC, HSYNC и DAV (DATA VALID) выполнен с возможностью приема сигналов синхронизации видео.

3. Система коммутации видеосигналов по п. 1, отличающаяся тем, что основной интерфейс (2) управления выполнен с возможностью коммутации видеосигналов с использованием формулы:

$$\frac{X}{\text{PIXEL CLK}} = \frac{X - \text{WAIT}}{\text{LOCAL CLK}}$$

Где "WAIT" – определенное количество пиксельных данных, записываемых в буфер FIFO

"X" - количество пикселей в строке, PIXEL CLK- частота пикселизации, LOCAL CLK- частота локального тактового сигнала.

4. Система коммутации видеосигналов по п. 1, отличающаяся тем, что интерфейс (4) видеовыхода выполнен с возможностью генерирования сигналов VSYNC OUT, HSYNC OUT, DATA VALID OUT и PIXEL DATA OUT

5. Способ коммутации видеосигналов, включающий: прием видеосигналов и запись их пикселей в линейный буфер ПРО посредством интерфейса видеовходов, подача интерфейсом видеовходов видеосигналов с определенной частотой пикселизации в основной интерфейс управления, считывание основным интерфейсом управления видеосигналов, поступающих от интерфейса ви-

деовходов, и сравнение частоты, которой характеризуется входящий видеосигнал, с частотой локального тактового сигнала основного интерфейса (2) управления, коммутирование видеосигналов с использованием формулы коммутации основным интерфейсом управления, получение от интерфейса (5) пользователя выбранных пользователем адресных данных и присвоение этого адреса данному видеосигналу для накопления управляющих данных этого видеосигнала, пересылку основным интерфейсом управления видеосигнала в интерфейс видеовыхода в отношении пиксельных данных, генерирование интерфейсом видеовыхода сигнала синхронизации в соответствии с информацией, хранящейся в регистрах, отправку интерфейсом видеовыхода видеосигнала в устройство вывода.

СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

E02B–H05B

Бюллетень № 1; 31.01.2022

РАЗДЕЛ E	(31) 2017137561
СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО	(32) 26.10.2017
E 02	(33) RU
(21) U 2020 0036	(86) PCT/RU2018/000340, 28.05.2018
(22) 01.09.2020	(87) WO/2019/083402, 02.05.2019
(51) E02B 9/04 (2006.01)	(71) Публичное акционерное общество Уральский завод авто-текстильных изделий (RU)
(71) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)	(72) РОМАНЕНКО, Виталий Валериевич (RU)
(72) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)	КУЗЬМИНЫХ, Андрей Германович (RU)
(54) РУСЛОВОЕ ФИЛЬТРУЮЩЕЕ ВОДО- ЗАБОРНОЕ СООРУЖЕНИЕ	(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)
(57) Полезная модель относится к области гидротехнического строительства, непосредственно к водозаборным сооружениям, используемым для непрерывного забора воды на участках горных и предгорных рек со сложными гидрологическими условиями. Русловое фильтрующее водозаборное сооружение содержит водосборную галерею, установленную в вогнутой стороне речного русла, отверстия, выполненные на боковой стенке водосборной галереи, металлическую сетчатую коробку с размещенными внутри речными камнями, расположенную перед водосборной галереей, на конце которой установлен затвор, водосборная галерея связана с каналом или трубой, на дне расположен улавливатель песка – гравия, покрытый металлической решеткой и соединенный с промывной трубой с задвижкой. Водосборная галерея через канал связана с амбаром для воды.	(54) ТОРМОЗНАЯ КОЛОДКА ЖЕЛЕЗНОДО- РОЖНОГО ТРАНСПОРТНОГО СРЕД- СТВА
	(57) Полезная модель относится к тормозным колодкам железнодорожных транспортных средств и различного рельсового транспорта Тормозная колодка железнодорожного транспортного средства содержит композиционный фрикционный элемент, металлический каркас и чугунную вставку. Масса вставки составляет от 18% до 30% от массы колодки.
РАЗДЕЛ F	РАЗДЕЛ H
МАШИНОСТРОЕНИЕ, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ	ЭЛЕКТРИЧЕСТВО
F 16	H 05
(21) U 2020 0008	(21) U 2020 0028
(22) 14.02.2020	(22) 01.07.2020
(51) F16D 65/06 (2006.01)	(51) H05B 6/00 (2006.01)
F16D 69/00 (2006.01)	H05B 6/10 (2006.01)
	A23L 3/16 (2006.01)
	(71) Сеидов Зохраб Мирали оглы (AZ)
	Халилов Рамиз Талыб оглы (AZ)
	Мамедов Габиль Балакиши оглы (AZ)
	Тагиев Асиф Дилан оглы (AZ)
	(72) Сеидов Зохраб Мирали оглы (AZ)
	Халилов Рамиз Талыб оглы (AZ)

Мамедов Габиль Балакиши оглы (AZ)
Тагиев Асиф Дилан оглы (AZ)

**(54) ПАСТЕРИЗАТОР С ИНДУКЦИОННЫМ
НАГРЕВАТЕЛЕМ**

(57) Полезная модель относится к электрическим индукционным нагревательным установкам, в частности к установкам для пастеризации молока.

Пастеризатор с индукционным нагревателем, включает корпус, выполненный из пищевой пластмассы, входной и выходной патрубки, трубы, коаксиально расположенные в корпусе и кольцевые зазоры между ними, стержень, выполненный из нержавеющей стали и размещенный в центре корпуса, обмотку индуктора, размещенную снаружи корпуса, теплоизоляционный слой, охватывающий корпус и выдерживатель. Корпус состоит из двух частей, разделенных посредством закрепленной на стержне пластины, а выдерживатель размещен внутри водяной рубашки.

РАЗДЕЛ А

(DE)

**УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ
ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА**

(72) ФОЛЛЕРТ Ханс-Йорг (DE)

A 61

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(11) F 2021 0020 (21) U 2018 0030
(51) A61B 17/58 (2006.01) (22) 30.07.2018

(54) ПОЛЫЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЭЛЕ-
МЕНТ

(44) 29.01.2021

(71)(73) Талышинский Рустам Рашидович
(AZ)

(57) 1. Полый железобетонный элемент, включающий первый покровный слой из бетона и второй покровный слой из бетона, а также расположенный между этими покровными слоями внутренний слой из бетона и торцовые стороны, причем во внутреннем слое, прежде всего параллельно друг другу, выполнены проходящие в одной плоскости полые пространства, при этом, по меньшей мере, один из покровных слоев или внутренний слой снабжен арматурой, отличающийся тем, что, по меньшей мере, одно из полых пространств, по меньшей мере, частично запечатано заполнителем, прежде всего бетоном.

(72) Талышинский Рустам Рашидович
(AZ)

Гаджиев Шамистан Шамиль оглы

(AZ)

Гахраманов Вахид Эльчин оглы (AZ)

Гаджиев Шамиль Шамистан оглы

(AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ФИКСАЦИИ
КОСТНЫХ ОТЛОМКОВ

2. Полый железобетонный элемент по п. 1, отличающийся тем, что несколько полых пространств запечатаны на торцовых сторонах заполнителем.

(57) Устройство для фиксации костных отломков, содержащее основание с отверстиями, стержневые спицы, закрепленные в отверстиях основания посредством шестигранного болта с контргайкой, отличающееся тем, что болт для закрепления стержневой спицы имеет крючкообразный выступ, при этом отверстия основания выполнены фигурными.

3. Полый железобетонный элемент по п. 1 или п. 2, отличающийся тем, что, по меньшей мере, одно полое пространство выполнено как сквозной полый канал.

4. Полый железобетонный элемент по одному из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что, по меньшей мере, один из покровных слоев снабжен арматурными прутками и арматурными сетками.

РАЗДЕЛ Е

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

E 04

(11) F 2021 0021 (21) U 2019 0030
(51) E04C 2/04 (2006.01) (22) 28.08.2019

5. Полый железобетонный элемент по одному из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что арматура и/или арматурные элементы, по меньшей мере, частично выступают на торцовых сторонах из полого элемента.

(44) 31.03.2021

6. Полый железобетонный элемент по одному из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что арматура является предварительно напряженной.

(31) 20 2019 103 692.3

(32) 05.07.2019

(33) DE

(71)(73) ФОЛЛЕРТ АНЛАГЕНБАУ ГМБХ

7. Полый железобетонный элемент по одному из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что, по меньшей мере, одна торцовая сторона проходит со скосом под острым или тупым углом к одному из покровных слоев.

8. Полый железобетонный элемент по одному из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что по меньшей мере на одной торцевой стороне и/или по меньшей мере в одном из покровных слоев предусмотрена, по меньшей мере, одна выемка.

9. Полый железобетонный элемент по одному из предшествующих пунктов, отличающийся тем, что один из покровных слоев сверху имеет пяти- или многоугольную базовую конфигурацию.

E 21

(11) F 2021 0019 (21) U 2019 0048
(51) E21B 33/12 (2006.01) (22) 20.11.2019

(44) 30.10.2020

(67) а 2018 0010, 02.02.2018

(71) Мамедов Васиф Талыб оглы (AZ)
Шахназаров Мохсун Али оглы (AZ)

(72) Мамедов Васиф Талыб оглы (AZ)
Шахназаров Мохсун Али оглы (AZ)

(54) ПЛАШКА ПАКЕРА

(57) Плашка пакера, включающая хвост вик, фрезерованную зубчатую поверхность, отличающаяся тем, что на зубчатой поверхности выполнены две дополнительные фрезерованные поверхности, переход от хвостовика к зубчатой поверхности выполнен с закруглением, при этом притупление кромок вершин зубьев выполнено радиусом R0,4.

СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

06-10-07-02

Бюллетень № 1; 31.01.2022

(21) S 2021 0019

(22) 14.06.2021

(51) 06-10

(71) Шаосин Кэцяо Дивань Текстаил Ко.,
Лтд. (CN)

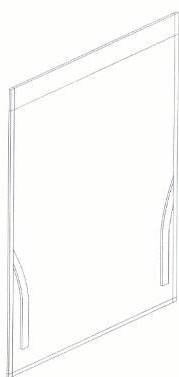
(72) Го Чжэнь (CN)

(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)

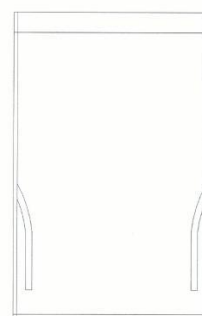
(54) ШТОРА С ПОДХВАТАМИ

(57) Заявляемый промышленный образец «Штора с подхватами» характеризуется:

- наличием подхватов в средней части, выполненных в виде продолговатых лент, прикрепленных одним концом вблизи боковых краев шторы с ее задней стороны.



- выполнением прямоугольной формы;



- наличием горизонтальной полосы в верхней части;

(21) S 2021 0005

(22) 06.04.2021

(51) 07-02

(71) БАСМАТ АЛЬ ХАЙАТ ХАУСХОЛД АП
ПЛАЙАНСЕС (AE)

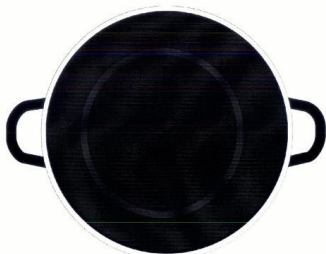
(72) Абдолрахим Абдолрахим Мир Задех
(AE)

(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)

(54) ВАРОЧНЫЙ КОТЕЛ

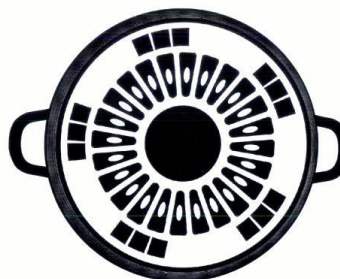
- выполнение ручек в черном цвете;

(57) Заявляемый промышленный образец «Варочный котел» характеризуется нижеперечисленными признаками:



- композиционным построением изделия в виде объемно-пространственной фигуры, состоящей из корпуса и двух боковых ручек;
- выполнением корпуса в виде сужающегося к низу тела вращения с дугообразно выпуклыми образующими;

- наличие на наружной боковой поверхности нижней части корпуса по всему диаметру трех параллельных горизонтальных линий;



- выполнением корпуса в черном цвете;
- выполнением ручек плавно сопряженными с корпусом отличающийся;
- выполнением верхнего края корпуса в белом цвете;
- выполнением верхнего края корпуса выступающим наружу;
- выполнением дна корпуса в виде диска;

- выполнение горизонтальных линий в белом цвете;
- наличием рисунка на белом фоне внешней поверхности дна корпуса;
- выполнением рисунка в черном цвете в виде орнаментального рисунка, повторяющегося в окружном направлении и состоящего из коаксиально расположенных от центра к периферии круга и двух геометрических фигур;



- выполнением дна корпуса в черном цвете;
- выполнением боковых ручек имеющих в плане П-образную форму со скругленными углами;

- выполнением одной геометрической фигуры в виде равномерно расположенных по окружности элементов, каждый из которых состоит из треугольника с овальным отверстием;
- выполнением второй геометрической фигуры в виде радиально расположенных равномерно по окружности пяти элементов, каждый из которых состоит из трех квадратов.

ЗАЯВКИ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Бюллетень № 1; 31.01.2022

07-02-07-02

(21) S 2021 0006

(22) 06.04.2021

(51) 07-02

(71) БАСМАТ АЛЬ ХАЙАТ ХАУСХОЛД АП
ПЛАЙАНСЕС (АЕ)

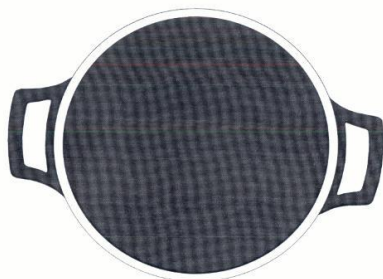
(72) Абдолрахим Абдолрахим Мир Задех
(АЕ)

(74) Якубова Тура Адинаевна (АЗ)

(54) ВАРОЧНЫЙ КОТЕЛ

(57) Заявляемый промышленный образец «Варочный котел» характеризуется нижеперечисленными признаками:

- композиционным построением изделия в виде объемно-пространственной фигуры, состоящей из корпуса и двух боковых ручек;
- выполнением корпуса в виде сужающегося к низу тела вращения с дугообразно выпуклыми образующими;
- выполнением корпуса в черном цвете;
- выполнением верхнего края корпуса выступающим наружу;

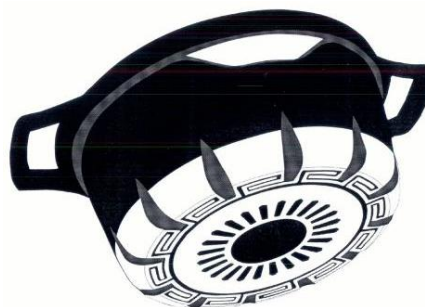


- выполнением ручек плавно сопряженными с корпусом большими основаниями;
- выполнением нижней части корпуса плавно переходящей в днище; отличающийся:
- выполнением верхнего края корпуса сверху в белом цвете;

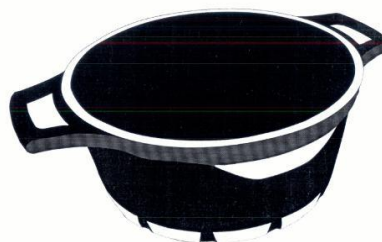


- выполнением боковых ручек трапецидальной формы со скругленными углами;

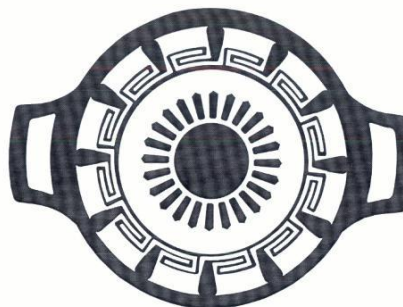
- выполнением ручек в черном цвете;
- наличием фигуры трапецидальной формы белого цвета на боковой поверхности корпуса;



- расположением фигуры трапецидальной формы спереди в верхней части корпуса;
- выполнением нижней части корпуса и дна в белом цвете;
- наличием рельефных вогнутостей в форме языков пламени в нижней части корпуса плавно переходящей в днище;



- расположением рельефных вогнутостей, распределенными равномерно в окружном направлении;
- выполнением рельефных вогнутостей в черном цвете;



- наличием рисунка на внешней поверхности дна корпуса;



- выполнением рисунка в черном цвете в виде орнаментального рисунка, повторяющегося в окружном направлении и состоящего из коаксиально расположенных от центра к периферии: круга; окружности, выполненной из отдельных элементов в форме продолговатых прямоугольников и геометрической фигуры в виде равномерно расположенных по окружности элементов геометрического орнамента-меандра.

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

09-01-09-01

Бюллетень № 1; 31.01.2022

(11) S 2021 0027
(51) 09-01

(21) S 2019 0075
(22) 18.10.2019

(44) 29.01.2021

(71)(73) Азизов Бейляр Абас оглы (AZ)

(72) Азизов Бейляр Абас оглы (AZ)

(54) БУТЫЛКА (2 варианта)

(57) Заявляемый промышленный образец
«Бутылка (2 варианта)»
характеризующийся:



- Выполнением кольцевых линий в горлышке;
- Выполнением высокого горлышка, длинным цилиндрическим корпусом аккуратно проходящим плечиком и дном;

- Выполнением надписи "BEST" между полосками в поперечном направлении под кольцевыми линиями в конечности высокого горлышка;
- Выполнением гладкой части в середине, и в нижней конусной части полосок и эмблем;
- Выполнением нижней части с переходом линий к конусной форме;

- Выполнением бутылки с резьбовым венчиком с дискообразным ограничителем, высокой горловиной, плавно переходящей в конусообразные плечики, и корпусом цилиндрической формы в нижней части к донышку;



- Выполнением названия логотипов (эмблем) "BEST" в нижней части;
- Выполнением в логотипах (эмблемах) буквы "B".

ВАРИАНТ 2.

- Выполнением бутылки с резьбовым венчиком с дискообразным ограничителем,

**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

Бюллетень № 1. 31.01.2022

09-01–11-01

короткой горловиной, плавно переходящей в конусообразные плечики и корпусом цилиндрической формы в нижней части к донышку;



- Выполнением надписи “BEST” между полосками в поперечном направлении под кольцевыми линиями, находящимися под коротким горлышком, где проходят переходы сужения и расширения проходов;



- Выполнением в круговую кольцевых линий под коротким горлышком;



- Выполнением гладкой части в середине, и в нижней конусной части полосок эмблем;
- Выполнением нижней части с переходом линий к конусной форме;

- Выполнением венчиком, затем расширением прохода под горлышком и снова сужением;



- Выполнением названия логотипов (эмблем) “BEST” в нижней части;
- Выполнением в логотипах (эмблемах) буквы “B”

- Выполнением гладкого сужающего прохода под верхней полосой;

**(11) S 2021 0022
(51) 11-01**

**(21) S 2019 0070
(22) 14.10.2019**

(44) 29.01.2021

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

11-01-11-01

Бюллетень № 1. 31.01.2022

(31) WIPO82656

(32) 15.04.2019

(33) WO

(71)(73) Булгари С.Пи.Эй (IT)

(72) Лючия Сильвестри (IT)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) КОЛЬЕ

(57) Заявляемый промышленный образец «КОЛЬЕ» характеризуется:

- составом основных формообразующих элементов: цепочки, декоративных элементов и узла замка;



- выполнением колье в виде цепочки с включенной в полотно набора одинаковых по форме декоративных элементов;

- выполнением декоративных элементов в виде стилизованных цветков, образованных из треугольных элементов-раппортов с прорезной треугольной серединой, и, с центральным круглым элементом;

Отличающийся:

- выполнением набора декоративных элементов из набора соединенных между собой 9-и стилизованных цветков;

- выполнением центрального декоративного цветка наибольшим по размеру, а остальных элементов-цветков убывающими по размеру по обе стороны от центра;



- выполнением декоративного цветка, состоящего из 4-х треугольных элементов-раппортов, объединенных в один блок при помощи штифта с дискообразной шляпкой;



- выполнением элементов-раппортов в форме равносторонних треугольных призм со скругленными углами, с боковыми сторонами заovalенными и скошенными во внутрь;



- выполнением элементов-раппортов со сложной рельефной фронтальной поверхностью, состоящей из отдельных сопряженных сегментов, сферически выпуклых и вогнутых;

**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

Бюллетень № 1. 31.01.2022

11-01–11-01



- выполнением боковых и нижних сторон декоративных элементов-паттернов и боковых сторон звеньев цепи с технологическими прорезями.

(11) S 2021 0023
(51) 11-01

(21) S 2019 0071
(22) 14.10.2019

(44) 29.01.2021

(31) WIPO82656
(32) 15.04.2019
(33) WO

- выполнением боковых цветков по обе стороны от центрального цветка усеченными и вставленными, тогда как остальные цветки вплетены один в другой;
- выполнением цепочки состоящей из ряда одинаковых звеньев, последовательно соединенных друг с другом с помощью штифтов с возможностью поворота друг относительно друга;

(71)(73) Булгари С.Пи.Эй (IT)

(72) Лючия Сильвестри (IT)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) СЕРЬГА



(57) Заявляемый промышленный образец «СЕРЬГА» характеризуется:

- составом основных формообразующих элементов: декоративных элементов и узла замка;

- выполнением декоративных элементов в виде стилизованных цветков, образованных из треугольных составных элементов-раппортов со сквозной серединой, и, с центральным круглым элементом;

- выполнением узла замка, состоящего из штифта и фиксирующего элемента

Отличающийся:

- выполнением образца, состоящего из последовательно соединенных между собой 3-х декоративных стилизованных цветков с убывающими размерами;

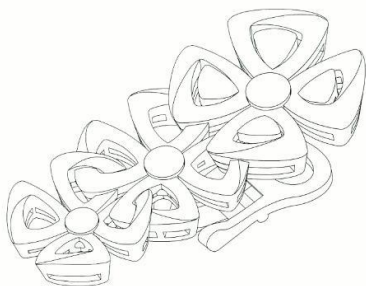
- выполнением звеньев цепочки в виде равнобедренных треугольных призм с фронтальной наклонной поверхностью и со сквозной треугольной серединой;
- выполнением замкового устройства оформленным декоративным элементом - цветком, меньшим по размеру;



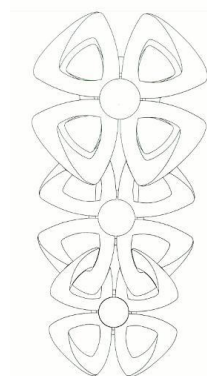
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

11-01-11-01

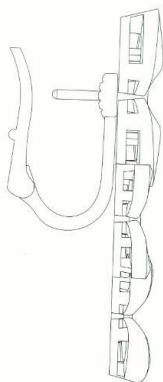
Бюллетень № 1. 31.01.2022



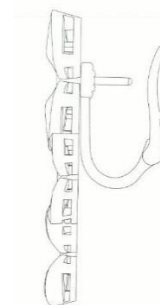
- выполнением декоративного цветка, состоящего из 4-х треугольных элементов-раппортов, объединенных в один блок;



- выполнением верхнего декоративного элемента-цветка наибольшим по размеру, а остальных элементов-цветков убывающими по размеру;

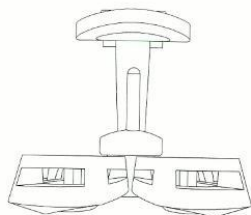


- выполнением элементов-раппортов в форме равносторонних треугольных призм со скругленными углами, с боковыми сторонами заоваленными и скошенными во внутрь;



- выполнением среднего цветка-элемента усеченным и вставленным в тело верхнего цветка, тогда как третий нижний цветок выполнен вплетенным в средний;

- выполнением боковых поверхностей декоративных элементов-паттернов с узкими технологическими сквозными прямоугольными прорезями.



- выполнением элементов-раппортов со сложной рельефной фронтальной поверхностью, состоящей из отдельных сопряженных сегментов, сферически выпуклых и вогнутых;

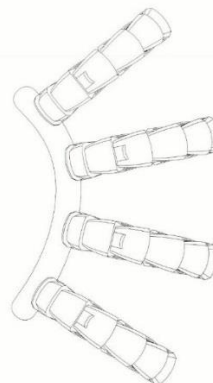
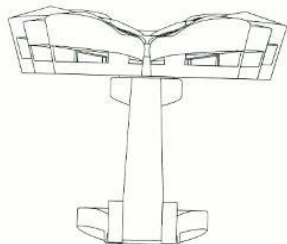


**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

11-01–11-01

Бюллетень № 1. 31.01.2022

- выполнение узла замка, состоящего из выполненных заодно штифта с крючкообразной плоской скобой и из подвижной фиксирующей изогнутой планки с овальной прорезью на конце.



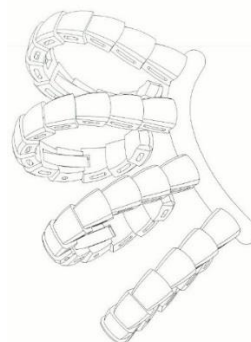
- выполнением звеньев-призм со сквозными технологическими щелями, проделанными в их боковых сторонах.

**(11) S 2021 0024
(51) 11-01**

**(21) S 2019 0072
(22) 14.10.2019**

(44) 29.01.2021

**(31) WIPO82656
(32) 15.04.2019
(33) WO**



(71)(73) Булгари С.Пи.Эй (IT)

(72) Лючия Сильвестри (IT)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

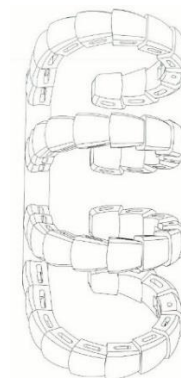
(54) СЕРЬГА

(57) Заявляемый промышленный образец «СЕРЬГА» характеризуется:

- выполнением декоративных элементов образца в виде набора трапециевидально усеченных звеньев-призм ;

Отличающийся:

- выполнением образца с 4-мя декоративными элементами прикрепленными к изогнутому и круглому сегменту-держателю;
- выполнением декоративных элементов в виде 4-х кольцеобразно загнутых во внутрь наборов звеньев, равноудаленных друг от друга;

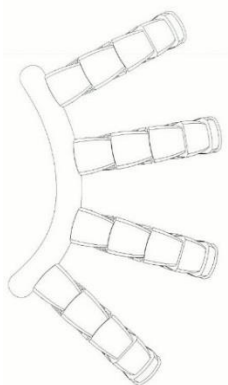


**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

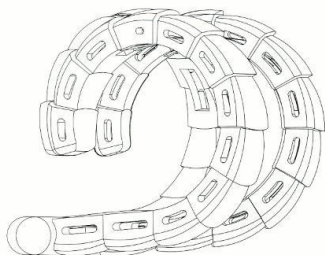
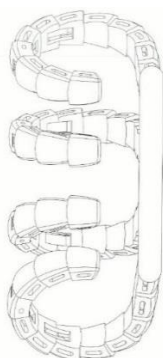
11-01-11-01

Бюллетень № 1. 31.01.2022

- выполнением набора звеньев в виде одинаковых по размеру призм со слегка заоваленными фронтальной, боковыми и тыльными сторонами, и с декоративными фасками на боковых фронтальных гранях;



- выполнением наборов звеньев-призм со сквозными технологическими щелями, прорезанными в середине боковых сторон.



(11) S 2021 0025
(51) 11-01

(21) S 2019 0073
(22) 14.10.2019

(44) 29.01.2021

(31) WIPO82656

(32) 15.04.2019

(33) WO

(71)(73) Булгари С.Пи.Эй (IT)

(72) Лючия Сильвестри (IT)

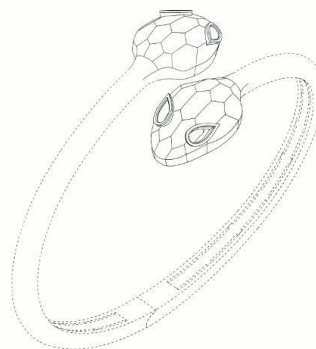
(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) БРАСЛЕТ

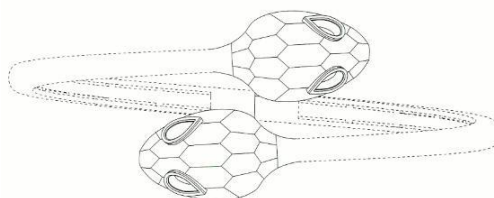
(57) Заявляемый промышленный образец «БРАСЛЕТ» характеризуется:

- наличием основных формообразующих элементов: декоративного элемента - стилизованной головы змеи, и, разомкнутого кольца держателя

Отличающийся:



- выполнение образца с двумя декоративными элементами - идентичными по форме и размеру стилизованными головами змей, обращенных в противоположные стороны;

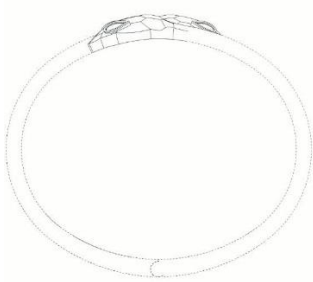


- выполнением стилизованных голов змей в виде сферообразных каплевидных образований с вертикально скошенной торцевой поверхностью;

**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

Бюллетень № 1. 31.01.2022

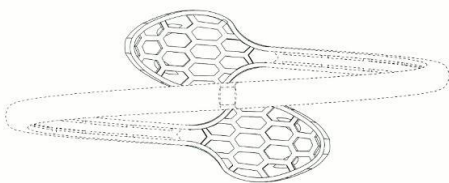
11-01-11-01



- выполнением поверхностей голов змей с геометрически обозначенными шестиугольными, разно размерными плоскостями-чешуйками;



- выполнением стилизованных глаз змей в виде рельефно обозначенных каплевидных сквозных глазниц;



- выполнение внутренних вогнутых плоскостей голов змей в виде сетчатой сотообразной структуры.

(11) S 2021 0026
(51) 11-01

(21) S 2019 0074
(22) 14.10.2019

(44) 29.01.2021

(31) WIPO82656

(32) 15.04.2019

(33) WO

(71)(73) Булгари С.Пи.Эй (IT)

(72) Лючия Сильвестри (IT)

(74) Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)

(54) ПОДВЕСКА

(57) Заявляемый промышленный образец «ПОДВЕСКИ» характеризуется:



- составом основного композиционного элемента: декоративного элемента в виде стилизованного цветка;

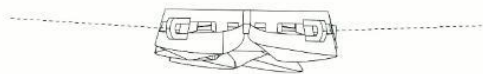


- выполнением стилизованного цветка, образованного из треугольных элементов-раппортов со сквозной треугольной серединой и с центральным круглым элементом;

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

11-01–11-01

Бюллетень № 1. 31.01.2022



Отличающийся:

- выполнением образца, состоящего из стилизованного цветка, соединенного с двумя треугольными элементами-раппортами посредством 2-х цепочек;
- выполнением декоративного цветка состоящим из 4-х треугольных элементов-раппортов, объединенных в один блок;

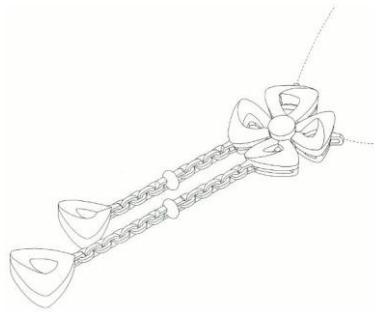


- выполнением элементов-раппортов цветка в форме равносторонних треугольных призм со скругленными углами, с выпуклыми и скошенными к центру сторонами;



- выполнением элементов-раппортов цветка со сложной рельефной фронтальной

поверхностью, состоящей из сегментов, сферически выступающих и вогнутых;



- выполнением 2-х подвешенных элементов-раппортов с фронтальными и тыльными сторонами, состоящими из сегментов сферически выступающих и вогнутых;



- выполнением боковых поверхностей стилизованного цветка с узкими технологическими сквозными прорезями;
- выполнением 2-х цепочек разными по длине в виде набора звеньев овальной формы со сферообразной, эллипсоидной по контуру, вставкой посередине.

**İXTİRALARA AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК
ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	BPT МПК		İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	BPT МПК	
	a 2019 0148 a 2020 0036 a 2020 0047 a 2020 0054 a 2020 0074 a 2020 0075 a 2020 0076	<i>A01C 1/00</i> <i>A01N 1/00</i> <i>G01N 1/00</i> <i>A23N 7/00</i> <i>A23N 7/08</i> <i>C02F 3/28</i> <i>C02F 11/04</i> <i>C12M 1/00</i> <i>C12M 1/107</i> <i>B61H 1/00</i> <i>F16D 65/06</i> <i>F16D 69/02</i> <i>B61H 1/00</i> <i>F16D 65/06</i> <i>F16D 69/02</i> <i>F16D 69/02</i> <i>F03B 13/12</i>		(2006.01) (2006.01) (2006.01) (2006.01) (2006.01) (2006.01) (2006.01) (2006.01) (2006.01) (2006.01) (2006.01) (2006.01) (2006.01) (2006.01) (2006.01) (2006.01) (2006.01)	a 2020 0081 a 2021 0005 a 2021 0006 a 2021 0022 a 2021 0068 a 2021 0082

**FAYDALI MODELƏRƏ AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ
VƏ BPT ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК ЗАЯВОК
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	BPT МПК	
	U 2020 0008 U 2020 0028 U 2020 0036	<i>F16D 65/06</i> <i>F16D 69/00</i> <i>H05B 6/00</i> <i>H05B 6/10</i> <i>A23L 3/16</i> <i>E02B 9/04</i>

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ
SNBT ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МКПО ЗАЯВОК
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

Iddia sənədinin nömrəsi	SNBT
Номер заявки	МКПО
S 2021 0005	07/02
S 2021 0006	07/02
S 2021 0019	06/10

**İXTİRAPATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК
ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

Patentin nömrəsi	BPT		Patentin nömrəsi	BPT		
Номер патента	МПК		Номер патента	МПК		
İ 2021 0081	<i>C07B 37/02</i>	(2006.01)	İ 2021 0089	<i>C09D 5/08</i>	(2006.01)	
	<i>C07C 333/00</i>	(2006.01)		<i>C09D 161/14</i>	(2006.01)	
	<i>C07C 333/14</i>	(2006.01)		<i>C09D 163/00</i>	(2006.01)	
	<i>C07C 333/18</i>	(2006.01)		İ 2021 0090	<i>C01B 17/43</i>	(2006.01)
	<i>C07C 333/20</i>	(2006.01)			İ 2021 0091	<i>C09K 8/03</i>
İ 2021 0082	<i>C11D 1/02</i>	(2006.01)	İ 2021 0092	<i>B24B 33/02</i>		(2006.01)
	<i>C11D 3/08</i>	(2006.01)		<i>B24B 5/06</i>	(2006.01)	
	<i>C11D 3/10</i>	(2006.01)	İ 2021 0093	<i>G01N 25/02</i>	(2006.01)	
	<i>C11D 3/50</i>	(2006.01)		İ 2021 0094	<i>C09K 11/00</i>	(2018.01)
İ 2021 0083	<i>C09D 5/08</i>	(2006.01)	<i>C09K 11/54</i>		(2018.01)	
	<i>C09D 125/00</i>	(2006.01)	<i>C08L 23/06</i>	(2018.01)		
	<i>C09D 191/02</i>	(2006.01)	İ 2021 0095	<i>E21B 17/00</i>	(2006.01)	
İ 2021 0084	<i>E21B 43/20</i>	(2006.01)		<i>E21B 34/06</i>	(2006.01)	
	İ 2021 0085	<i>C09K 8/54</i>		(2006.01)	<i>E21B 41/00</i>	(2006.01)
İ 2021 0086		<i>C23F 11/00</i>	(2006.01)	İ 2021 0096	<i>G06T 5/00</i>	(2006.01)
	<i>C23F 11/14</i>	(2006.01)	İ 2021 0097		<i>G06K 9/00</i>	(2006.01)
İ 2021 0087	<i>C10M 105/06</i>	(2006.01)		İ 2021 0098	<i>H04N 5/268</i>	(2006.01)
	<i>C10M 149/04</i>	(2006.01)	<i>G09G 5/12</i>		(2006.01)	
	<i>B82B 1/00</i>	(2006.01)	<i>G06F 3/14</i>	(2006.01)		
İ 2021 0088	<i>C09K 8/52</i>	(2006.01)				

**FAYDALI MODEL PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК ПАТЕНТОВ
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

Patentin nömrəsi	BPT	
Номер патента	МПК	
F 2021 0019	<i>E21B 33/12</i>	(2006.01)
F 2021 0020	<i>A61B 17/58</i>	(2006.01)
F 2021 0021	<i>E04C 2/04</i>	(2006.01)

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ SNBT
ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МКПО ПАТЕНТОВ
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT
Номер патента	МКПО	Номер патента	МКПО
S 2021 0022	<i>11/01</i>	S 2021 0025	<i>11/01</i>
S 2021 0023	<i>11/01</i>	S 2021 0026	<i>11/01</i>
S 2021 0024	<i>11/01</i>	S 2021 0027	<i>09/01</i>

**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqa müqaviləsinin
Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye
nümunələri barədə məlumatlar**

**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqa
müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında
qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar**

**Сведения о промышленных образцах, охраняемых в
Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского
соглашения “О международной регистрации промышленных
образцов”**

(11) DM/216 193

(15) 11.06.2021

(22) 11.06.2021

(28) 1

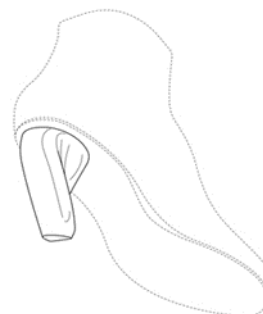
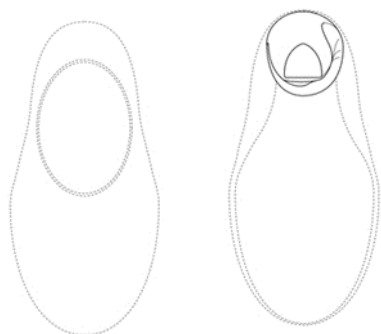
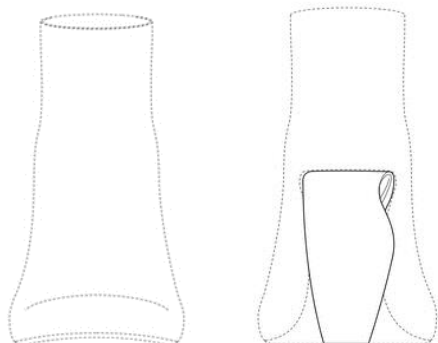
(51) 02-04

(73) CHRISTIAN DIOR COUTURE, 30
Avenue Montaigne, 75008 PARIS (FR)

(72) MARIA GRAZIA CHIURI, 30 Avenue
Montaigne, 75008, PARIS, FR

(54) 1. Ayaqqabı dabanı / 1. Каблук обуви

(45) 17.12.2021



(11) DM/217 890

(15) 06.12.2021

(22) 06.12.2021

(28) 2

(51) 02-04

**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

02-04-02-04

Bülleten № 1; 31.01.2022

(73) Valentino S.p.A., Via Turati 16/18,
20121 Milano (IT)

(72) Pierpaolo PICCIOLI, c/o VALENTINO
S.p.A., Via Turati, 16/18, 20121, Milano, IT

(54) 1.-2. Ayaqqabı / 1.-2. Обувь

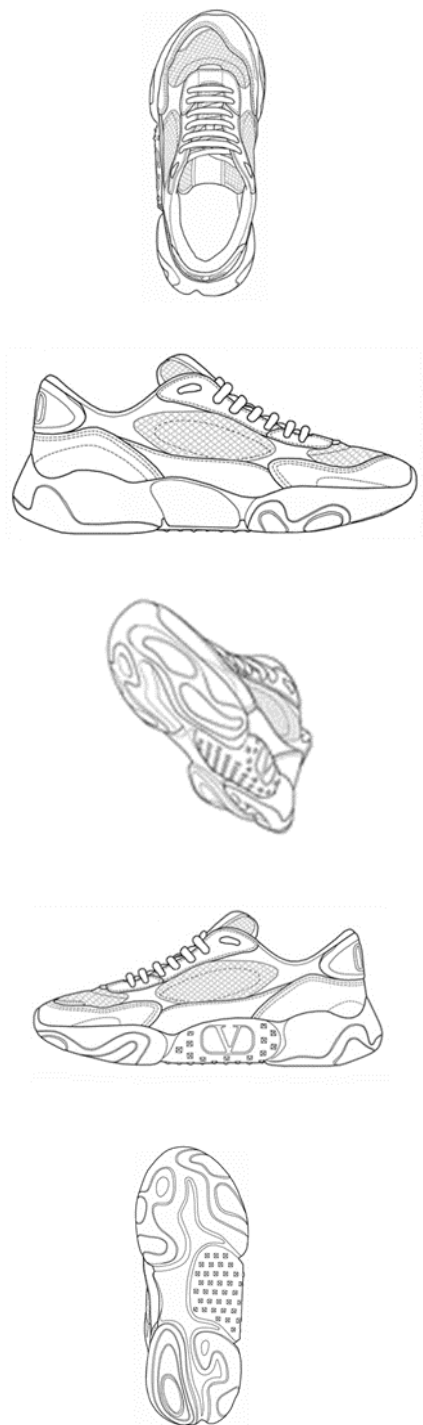
(45) 24.12.2021



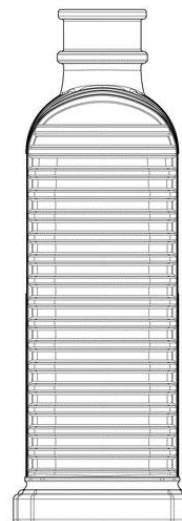
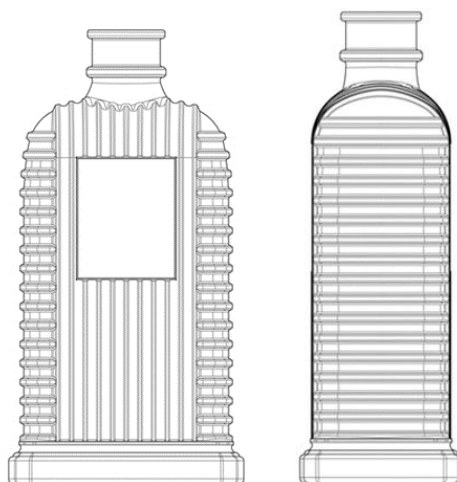
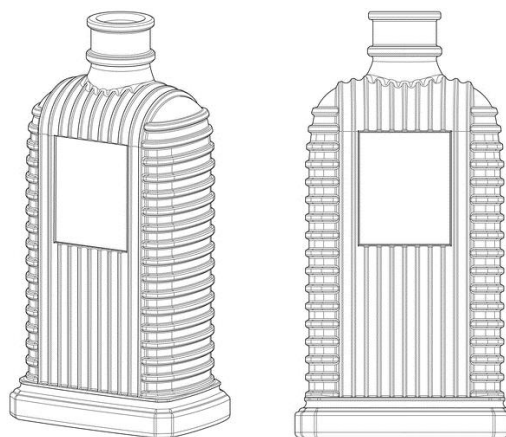
Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 1; 31.01.2022

02-04-09-01



(72) Yakov FINKELSHTEIN, 16 Orland Yakov, Apt. 13, 3498625, Haifa, IL; Anatoliy KIPISH, Provulok 2d Myrnyi, Building 20/2, Khmelnytskyi, UA
(54) 1. Butulka / 1. Бутылка
(45) 03.12.2021

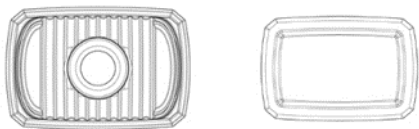


(11) DM/214 643
(15) 03.06.2021
(22) 03.06.2021
(28) 1
(51) 09-01
(73) Nemiroff Intellectual Property Establishment, Städtle 31, 9490 Vaduz (LI)

“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

09-01–09-01

Bülleten № 1; 31.01.2022



- (11) DM/217 181
(15) 21.06.2021
(22) 21.06.2021
(28) 1
(51) 09-01
(73) NatureBlue Co., Ltd, 508ho, 13-18, Songdogwahak-ro 16beon-gil, Yeonsu-gu, 21984 Incheon (KR)
(72) CHUNG YU LEE, 101-dong 2704-ho, 253-25, Incheon tower-daero, Yeonsu-gu, 22008, Incheon, KR
(54) 1. Kosmetika üçün flakon / 1. Флакон для косметических средств
(45) 24.12.2021



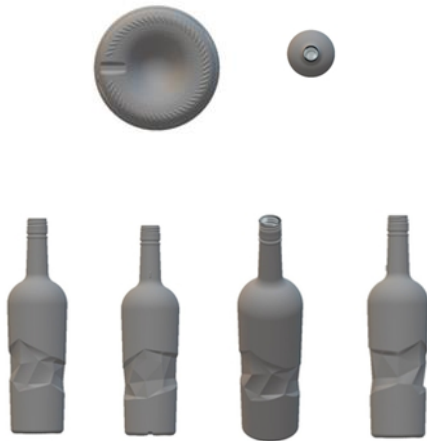
- (11) DM/217 760
(15) 29.11.2021
(22) 29.11.2021
(28) 1
(51) 09-01
(73) Igor Isaakovych Markushevskiy, vul. Bolharska, 82, kv. 8, 65005 Odesa (UA)
(72) Igor Isaakovych Markushevskiy, vul. Bolharska, 82, kv. 8, 65005, Odesa, UA;

Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

09-01–09-03, 05

Бюллетень № 1; 31.01.2022

Volodymyr Mykolaiovych Maslenkov, vul.
M. Hovorova
1-2, kv. 101, 65058, Odesa,, UA; Vitalii
Naumovych Shmulevych, vul.
Levanevskoho, 7, kv. 63, 65062, Odesa,
UA
(54) 1. Butulka / 1. Бутылка
(45) 17.12.2021



(11) DM/217 399
(15) 27.10.2021
(22) 27.10.2021
(28) 100
(51) 09-03, 05
(73) Herbert Kluth (GmbH & Co.KG),
Heidekoppel 31, 24558 Henstedt-Ulzburg
(DE)
(54) 1.-30. Qida məhsulları üçün
qablaşdırma; 31. Qida məhsulları olan
qida məhsulları üçün qablaşdırma; 32.-
100.Qida məhsulları üçün qablaşdırma /
1.-30. Упаковка для пищевых
продуктов;31.Упаковка для пищевых
продуктов с пищевыми продуктами;
32.-100. Упаковка для пищевых
продуктов
(45) 26.11.2021



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

09-03, 05–09-03, 05

Bülleten № 1; 31.01.2022



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 1; 31.01.2022

09-03, 05-09-03, 05



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

09-03, 05–09-03, 05

Bülleten № 1; 31.01.2022



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 1; 31.01.2022

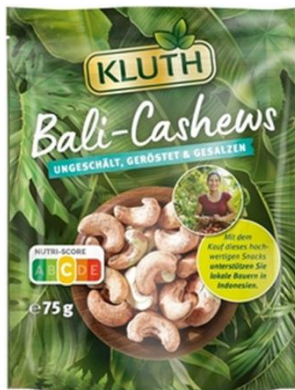
09-03, 05-09-03, 05



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

09-03, 05–09-03, 05

Bülleten № 1; 31.01.2022



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 1; 31.01.2022

09-03, 05-09-03, 05



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

09-03, 05–09-03, 05

Bülleten № 1; 31.01.2022



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 1; 31.01.2022

09-03, 05–09-03, 05



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

09-03, 05–09-03, 05

Bülleten № 1; 31.01.2022



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 1; 31.01.2022

09-03, 05–09-03, 05



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

09-03, 05–09-03, 05

Bülleten № 1; 31.01.2022



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 1; 31.01.2022

09-03, 05-09-03, 05



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

10-07-10-07

Bülleten № 1; 31.01.2022

(11) DM//214 635

(15) 31.05.2021

(22) 31.05.2021

(28) 1

(51) 10-07

(73) Montres Jaquet Droz SA (Montres Jaquet Droz AG) (Montres Jaquet Droz Ltd), Allée du Tourbillon 2, 2300 La Chaux-de-Fonds (CH)

(72) Simon Perolle, Rue du Mont d'Amin 7, 2300, La Chaux-de-Fonds, CH

(54) 1. Siferblat / 1. Циферблат

(45) 03.12.2021



(11) DM/215 012

(15) 14.06.2021

(22) 14.06.2021

(28) 4

(51) 10-07

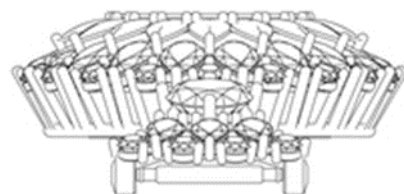
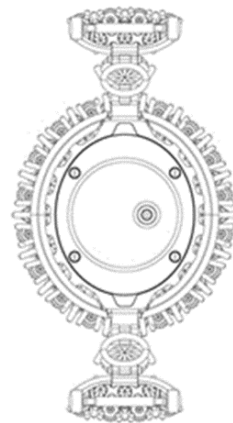
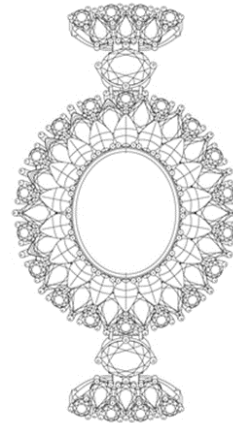
(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

(72) 1-2: Emmanuelle Dominguez, c/o Harry Winston SA Chemin du Tourbillon 8, 1228, Plan-les-Ouates, CH; 3-4: Mathilde Petit, c/o Harry Winston SA Chemin du Tourbillon 8, 1228, Plan-les-Ouates, CH

(54) 1. Saatın korpusu, 2. Saat siferblatı / 1. Корпус часов;

2.-4. Циферблат часов

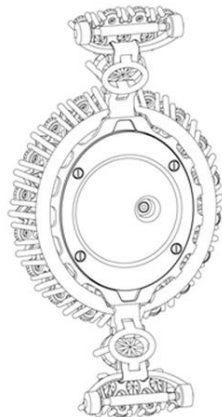
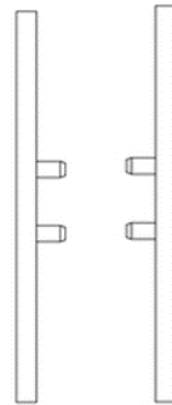
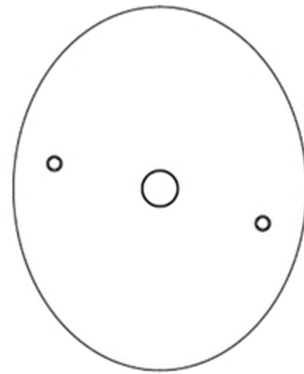
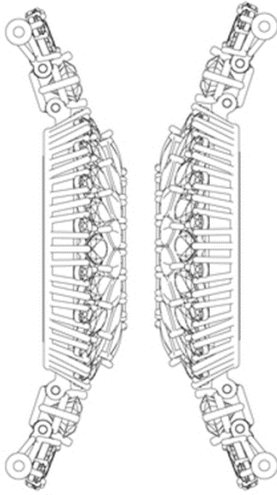
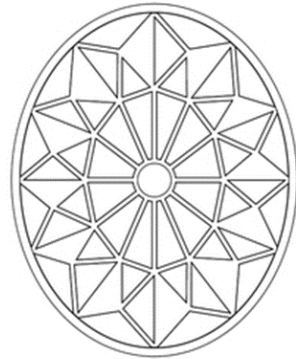
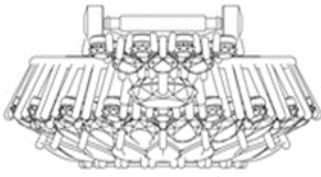
(45) 17.12.2021



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 1; 31.01.2022

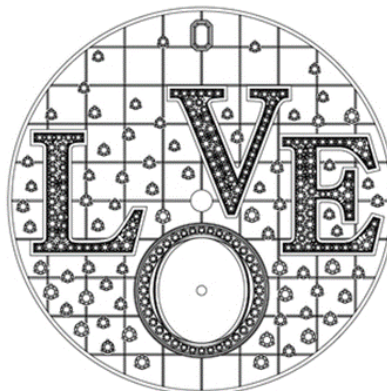
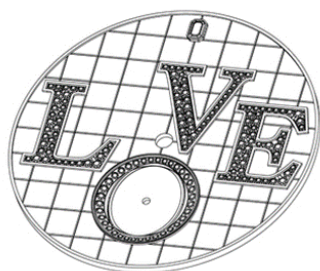
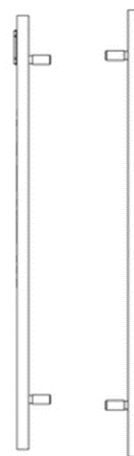
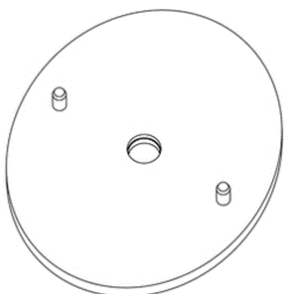
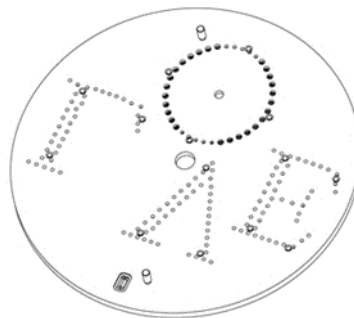
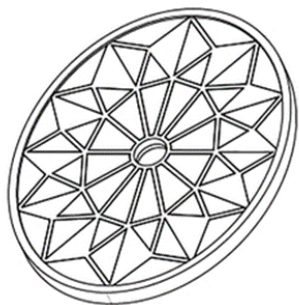
10-07-10-07



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

10-07-10-07

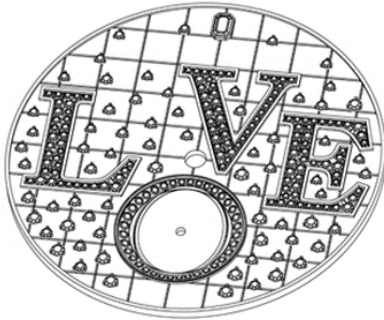
Bülleten № 1; 31.01.2022



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

10-07-11-01

Бюллетень № 1; 31.01.2022



(11) DM/214 621

(15) 04.06.2021

(22) 04.06.2021

(28) 3

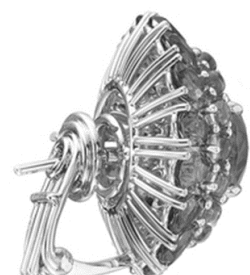
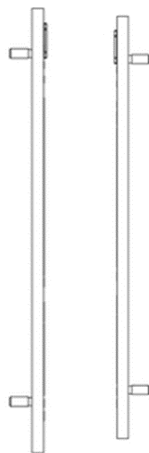
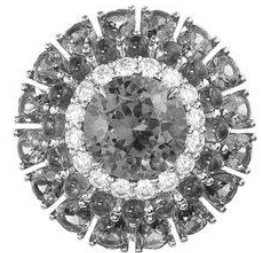
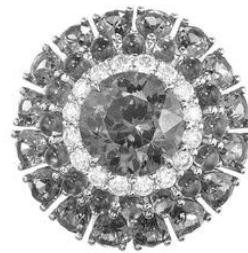
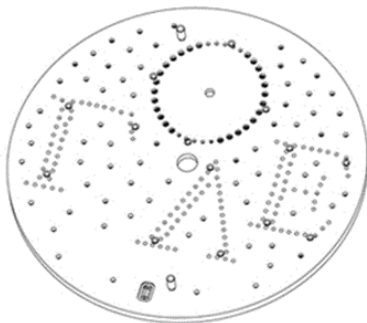
(51) 11-01

(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

(72) 1: Tobias WUEST, c/o Harry Winston Inc., 718 Fifth Avenue, 10019, New York, NY, US; 2: Dominique RIVIERE, c/o Harry Winston Inc., 718 Fifth Avenue, 10019, New York, NY, US; 3: Tobias WUEST, c/o Harry Winston Inc., 718 Fifth Avenue, 10019, New York, NY, US

(54) 1. Sırğa, 2.-3. Üzük / 1. Серьги, 2.-3. Кольцо

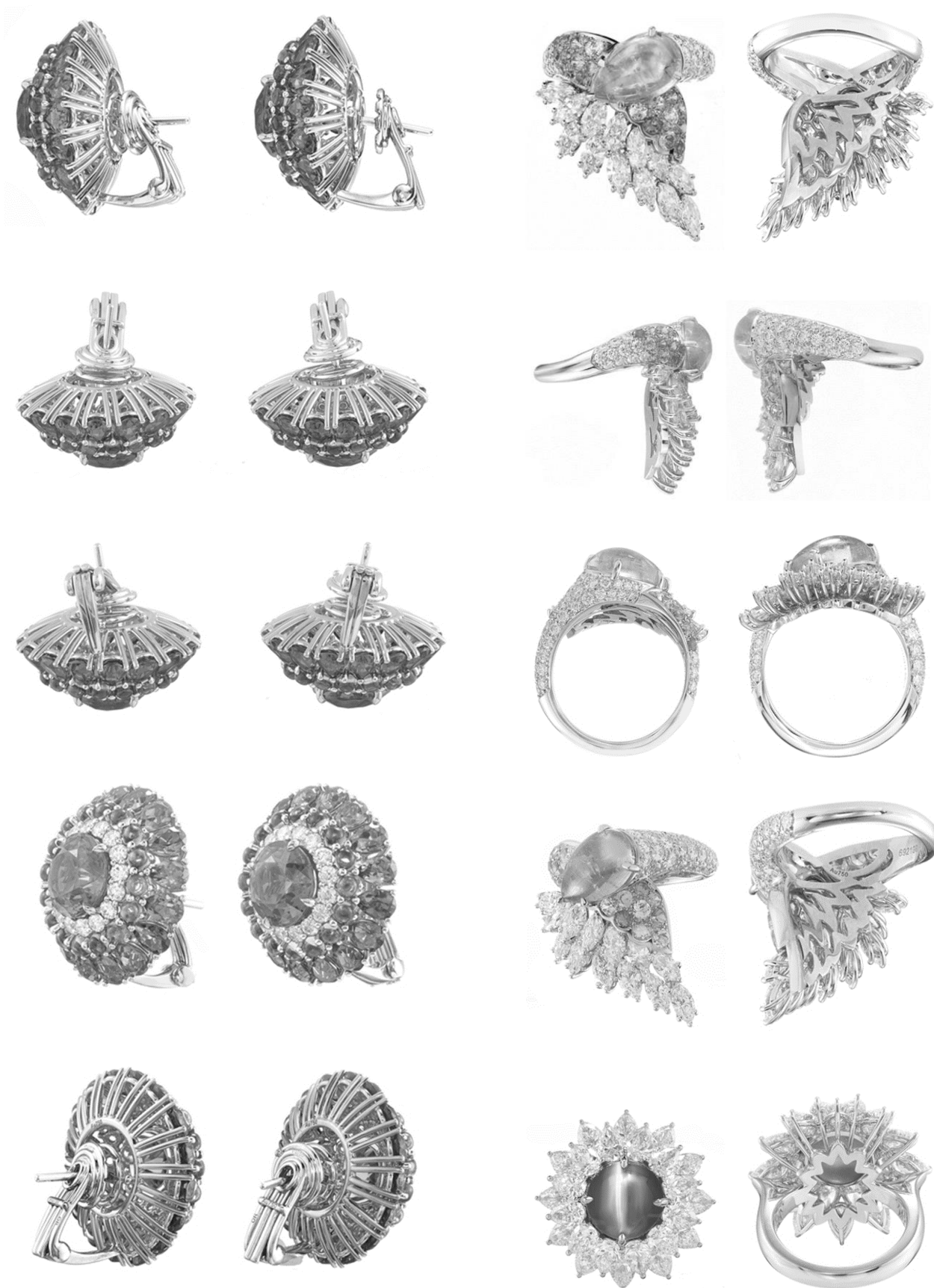
(45) 10.12.2021



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

11-01-11-01

Bülleten № 1; 31.01.2022



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

11-01-11-01

Бюллетень № 1; 31.01.2022



(11) DM/214 713

(15) 02.06.2021

(22) 02.06.2021

(28) 6

(51) 11-01

(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

(72) 1-2: Rie YATSUGI-KANG, c/o Harry Winston Inc., 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US; 3: Dominique RIVIERE, c/o Harry Winston Inc., 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US; 4-5: Rie YATSUGI-KANG, c/o Harry Winston Inc., 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US; 6: Tobias WUEST, c/o Harry Winston Inc., 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US

(54) 1.-2. Воюнбағи; 3.-6. Üзүк / 1.-2. Ожерелье; 3.-6. Кольцо

(45) 03.12.2021

“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

11-01-11-01

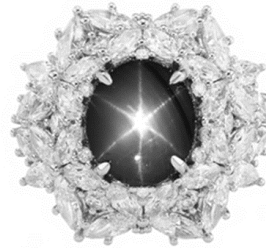
Bülleten № 1; 31.01.2022



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 1; 31.01.2022

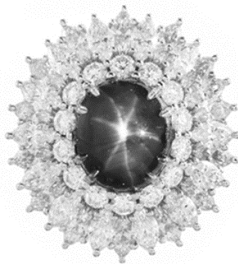
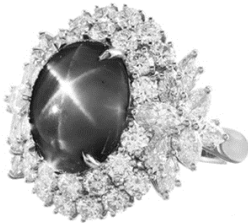
11-01-11-01



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

11-01–11-01

Bülleten № 1; 31.01.2022



(11) DM/215 129

(15) 25.06.2021

(22) 25.06.2021

(28) 9

(51) 11-01

(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

(72) 1: Rie YATSUGI-KANG, c/o Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US; 2: Dominique RIVIERE, c/o Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US; 3: Rie YATSUGI-KANG, c/o Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US; 4-9: Delphine ABDOURAHIM, c/o Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US

(54) 1. Boyunbağı; 2.-3. Sırğa; 4. Boyunbağı; 5.-7. Yaxa sancağı;

8. Broş; 9. Sırğa / 1. Ожерелье; 2.-3. Серьги; 4. Ожерелье;

5.-7. Булавка для лацкана; 8. Брошь; 9. Серьги

(45) 31.12.2021

Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 1; 31.01.2022

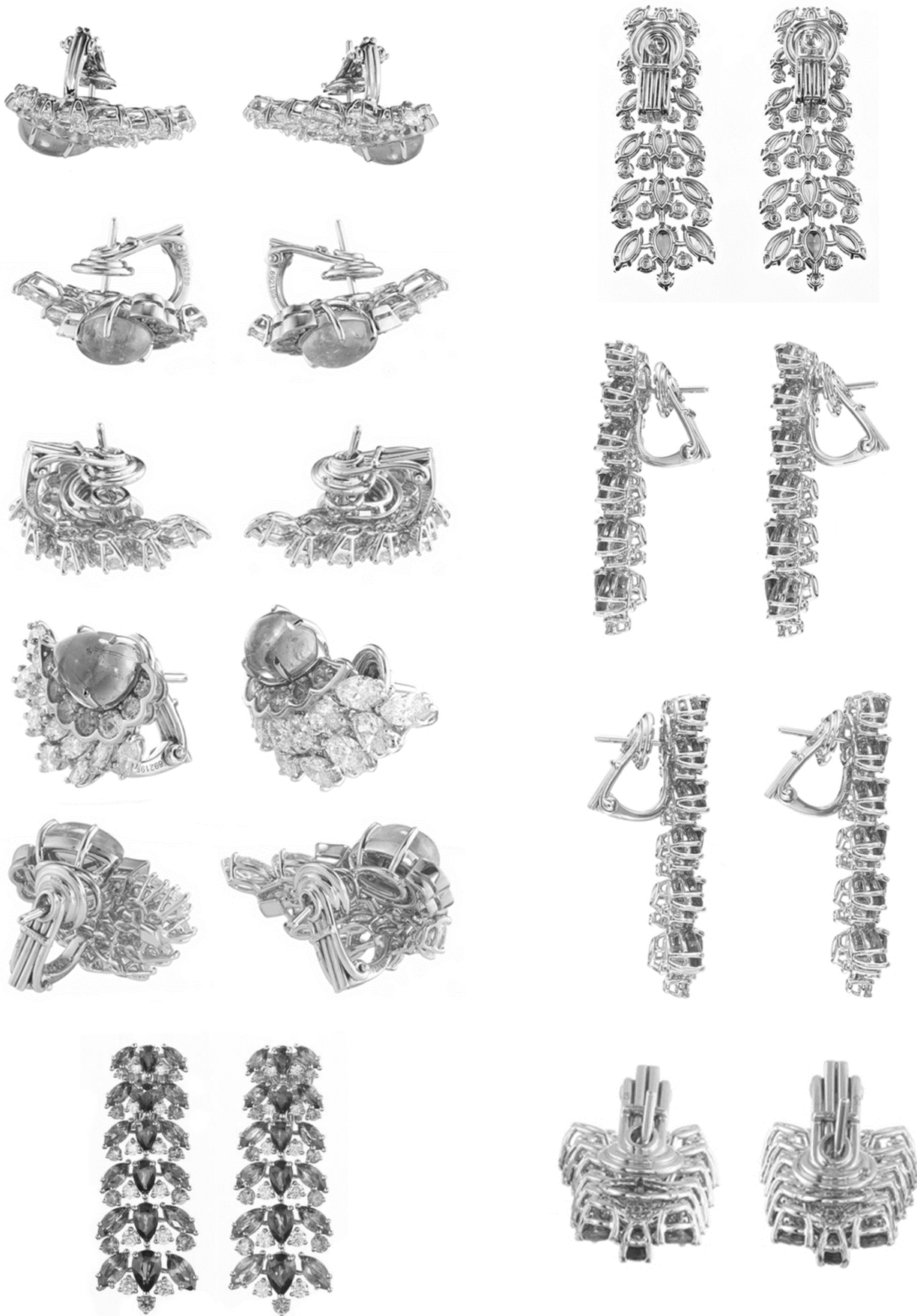
11-01-11-01



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

11-01–11-01

Bülleten № 1; 31.01.2022



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 1; 31.01.2022

11-01-11-01



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

11-01–11-01

Bülleten № 1; 31.01.2022



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

11-01-11-01

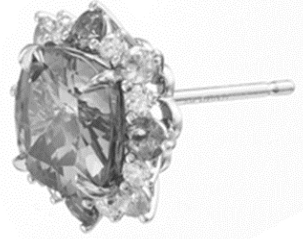
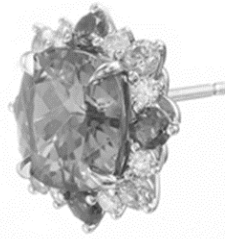
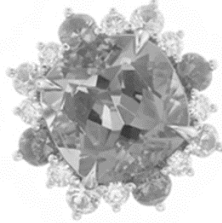
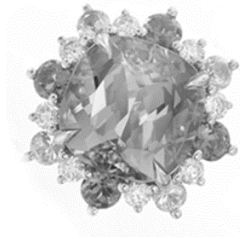
Бюллетень № 1; 31.01.2022



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

11-01–12-08

Bülleten № 1; 31.01.2022



(11) DM/217 639

(15) 09.11.2021

(22) 09.11.2021

(28) 3

(51) 12-08

(73) VINFAST TRADING AND
PRODUCTION LIMITED LIABILITY
COMPANY, Dinh Vu – Cat Hai Economic
Zone, Cat Hai Island, Cat Hai Town, Cat
Hai District, 180000 Hai Phong (VN)

(72) Roberto Michele Piatti, Viale Settimio
Severo 63, 10133, Turin, IT; 3: Jaehoon
Lee, 50 Duke Street Abbotsford, 3067,
Victoria, AU

(54) 1.-3. Elektrikli avtomobil / 1.-3.
Электромобиль

(45) 10.12.2021

Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 1; 31.01.2022

12-08-12-08



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

12-08-12-08

Bülleten № 1; 31.01.2022



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 1; 31.01.2022

14-01-14-03

(11) DM/217 929

(15) 27.09.2021

(22) 27.09.2021

(28) 1

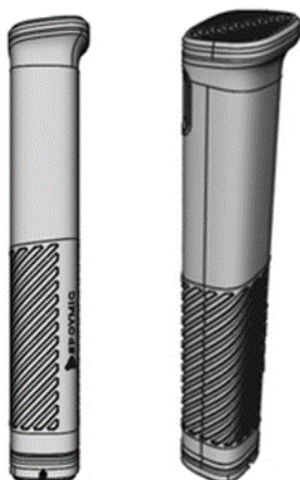
(51) 14-01

(73) OBNCHESTVO S OGRANICHENNOY OTVETSTVENNOSTYU "KHAITEKINZHINIRING", PRECHISTENSKAYA NABEREZHNAYA, DOM 17, ETAZH 2, 119034 MOSCOW (RU)

(72) Rodion Radmirovich Usaev, Parashutnaya ulitsa, d. 31, korp. 2, kv. 241, 197371, Saint-Petersburg, RU

(54) 1. Mikrofon [telefonlar üçün istisna olmaqla] / 1. Микрофон [за исключением для телефонов]

(45) 24.12.2021



(11) DM/218 025

(15) 03.09.2021

(22) 03.09.2021

(28) 1

(51) 14-03

(73) NETATMO, 73 Rue de Sèvres, 92100 Boulogne Billancourt (FR)

(72) Romain Cazalis, 73 rue de Sèvres, 92100, Boulogne Billancourt, FR

(54) 1. Dənəşiq və infraqırmızı məsafədən idarəetmə pultu/

1. Переговорный и инфракрасный пульт дистанционного управления

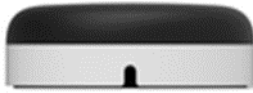
(45) 31.12.2021



**“Sənayə nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənayə nümunələri
barədə məlumatlar**

14-03-16-06

Bülleten № 1; 31.01.2022



(72) Mathieu JAMIN, 83, avenue de
Bonneuil, 94210, Saint-Maur-des-Fossés,
FR

(54) 1.-2. Gün eynəyi / 1.-2.
Солнцезащитные очки

(45) 17.12.2021



(11) DM/214 894

(15) 15.06.2021

(22) 15.06.2021

(28) 2

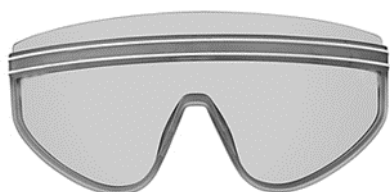
(51) 16-06

(73) CHRISTIAN DIOR COUTURE, 30
Avenue Montaigne , 75008 PARIS (FR)

Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 1; 31.01.2022

16-06–16-06



(11) DM/217 876

(15) 09.12.2021

(22) 09.12.2021

(28) 1

(51) 16-06

(73) CHRISTIAN DIOR COUTURE, 30 Avenue Montaigne , 75008 Paris (FR)

(72) Mathieu JAMIN, 83, Avenue de Bonneuil, 94210, Saint-Maur-des-Fossés, FR

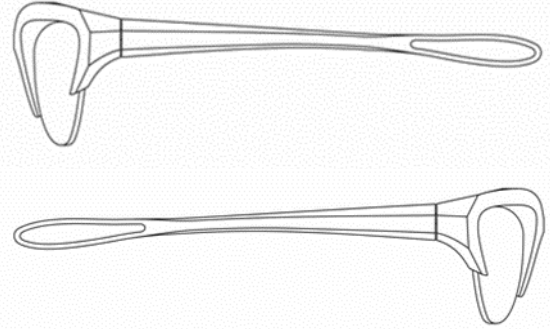
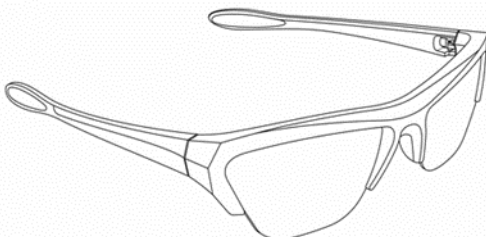
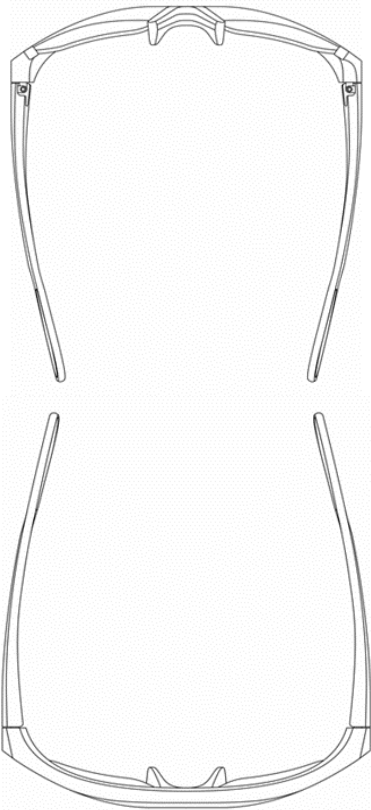
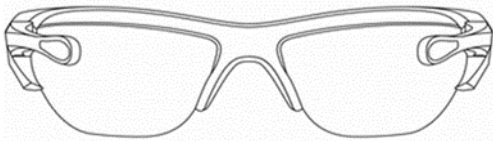
(54) 1. Gün eynəyi / 1. Солнцезащитные очки

“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

16-06-20-01

Bülleten № 1; 31.01.2022

(45) 24.12.2021



(11) DM/217 690

(15) 09.09.2021

(22) 09.09.2021

(28) 1

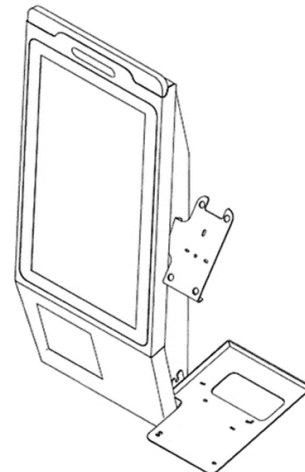
(51) 20-01

(73) KAIZER LLC, Varshavskaya ul., d. 23, k. 4, liter A, etazh/pom/kom - 2/1N/№54, Municipal'Ny'j Okrug Novoizmajlovskoe Vn.Ter.G, RU-196128 Sankt-Peterburg (RU)

(72) Mixail Anatol'evich Kucherenkov, ul. Grina, d.1, korp. 2, kv. 186, , RU-117216, Moscow, RU; Mixail Mixailovich Gleba, pr-t Budenogo, d.51, k.4, kv.76,, RU-105275, Moscow, RU; Aleksej Yur'evich Vagurin, ul. 50-letiya Komsomola, d.35, kv.5, g. Kineshma,, RU-155800, Ivanovskaya obl., RU; Ivan Olegovich Mel'nik, ul. Tallinskaya, d.17, korp. 2, kv. 45,, RU-123458, Moscow, RU

(54) 1. Özünə xidmət üçün ödəniş terminalı / 1. Платежный терминал самообслуживания

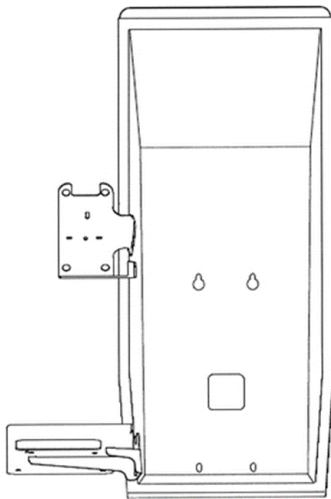
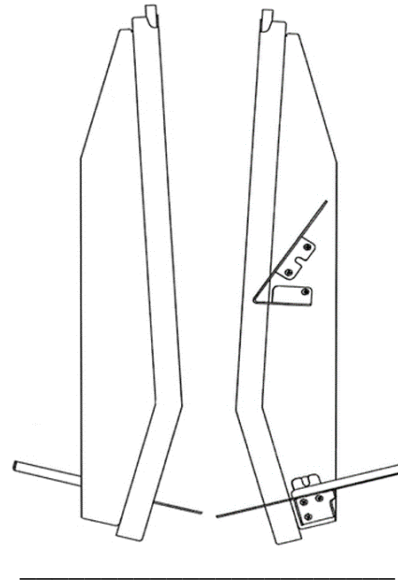
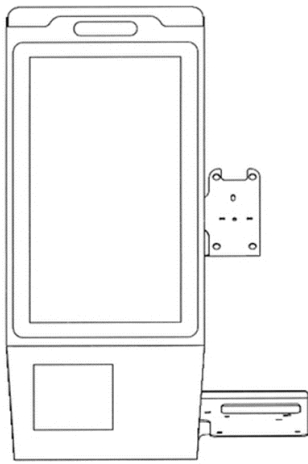
(45) 10.12.2021



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 1; 31.01.2022

20-01-20-01



(11) DM/217 827

(15) 17.08.2021

(22) 17.08.2021

(28) 1

(51) 20-01

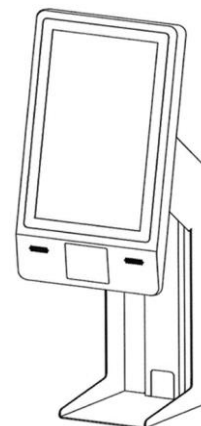
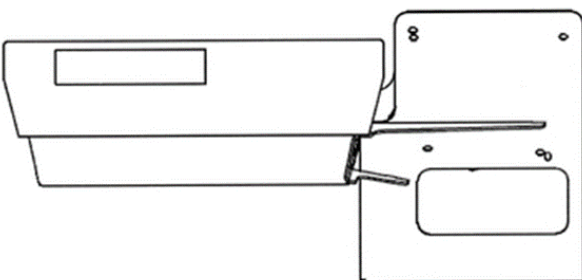
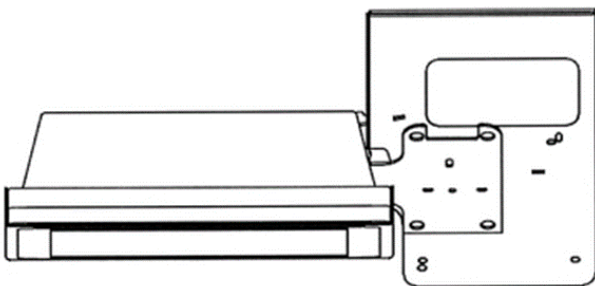
(73) KAIZER LLC, Varshavskaya ul., d. 23, k. 4, liter A, etazh/pom/kom - 2/1N/№54, Municipal'Ny'j Okrug Novoizmajlovskoe Vn.Ter.G., RU-196128 Saint-Peterburg (RU)

(72) Mixail Anatol'evich Kucherenkov, ul. Grina, d.1, korp. 2, kv. 186, , RU-117216, Moscow, RU; Aleksej Yur'evich Vagurin, ul. 50-letiya Komsomola, d.35, kv.5, Ivanovskaya obl., g. , RU-155800, Kineshma, RU; Ivan Olegovich Mel'nik, ul. Tallinskaya, d. 17, korp. 2, kv. 45, , RU-123458, Moscow, RU

(54) 1. Özünə xidmət ödəniş terminalı / 1. Платежный терминал

самообслуживания

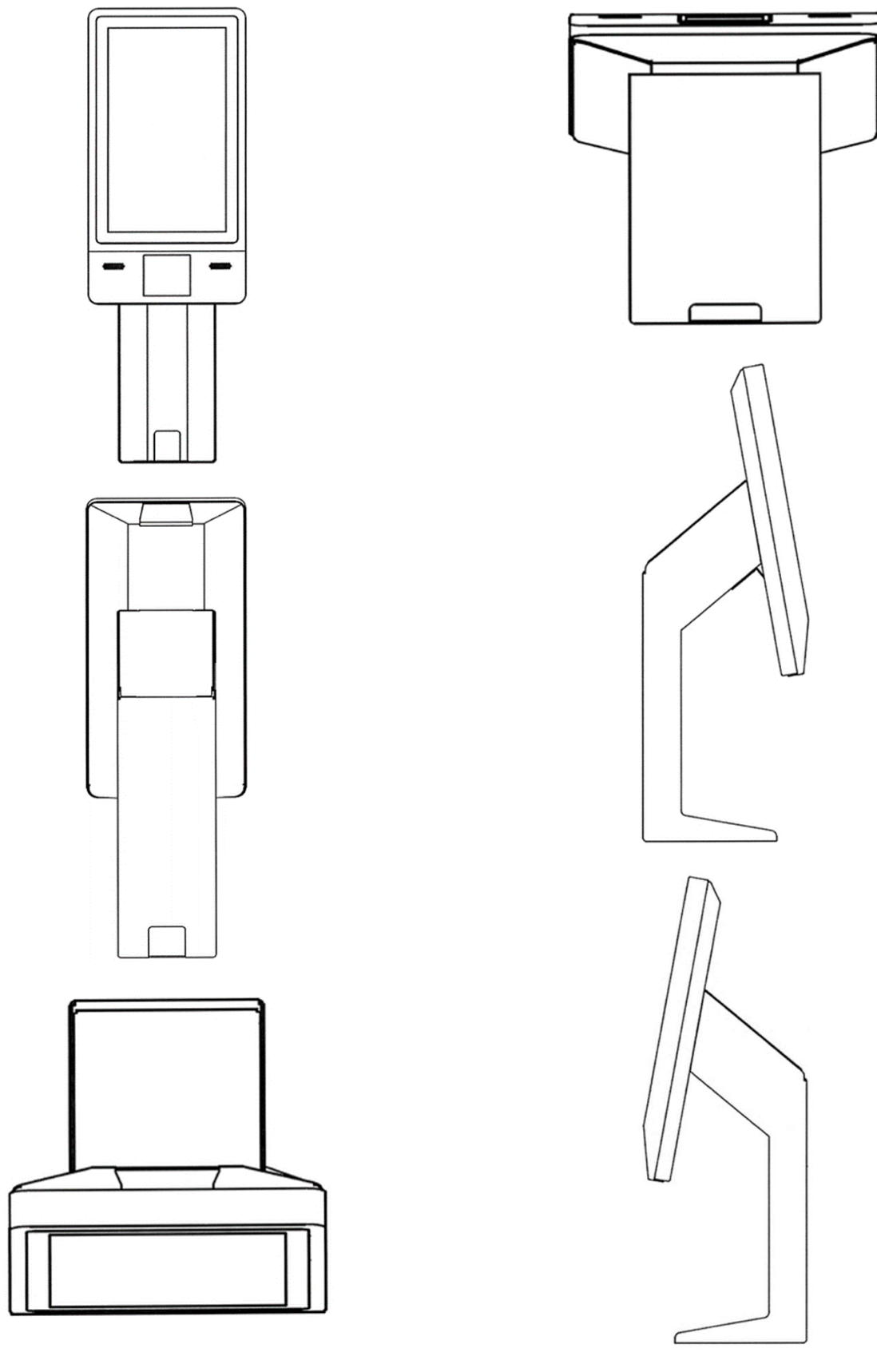
(45) 17.12.2021



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

20-01-20-01

Bülleten № 1; 31.01.2022



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 1; 31.01.2022

23-03-23-03

(11) DM/214 708

(15) 31.05.2021

(22) 31.05.2021

(28) 2

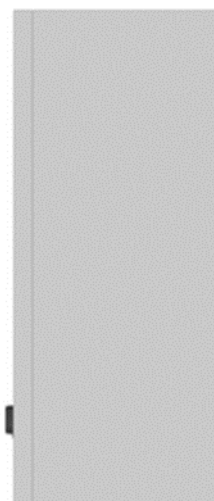
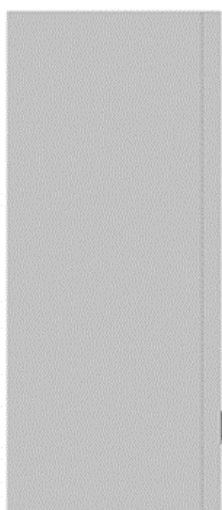
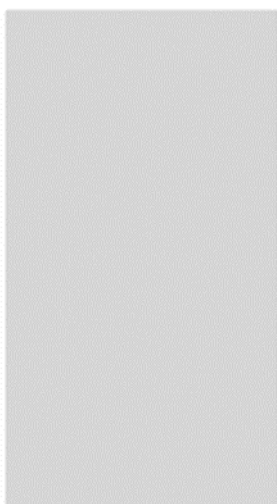
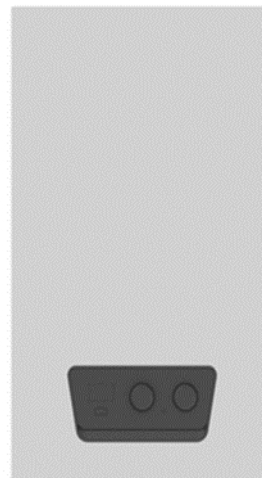
(51) 23-03

(73) Vaillant GmbH, Berghauser Str. 40,
42859 Remscheid (DE)

(72) Hagen Fendler, c/o Vaillant GmbH,
Berghauser Strasse 40, 42859,
Remscheid, DE

(54) 1. İstilik qazanı / 1. Отопительный котел

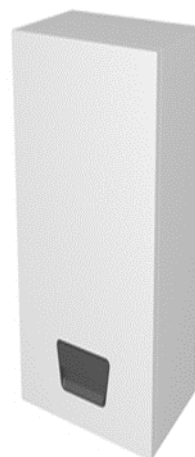
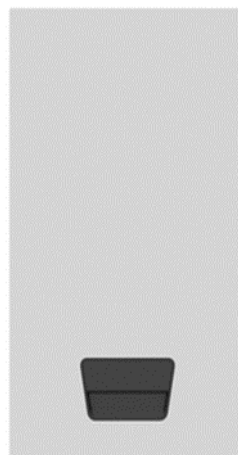
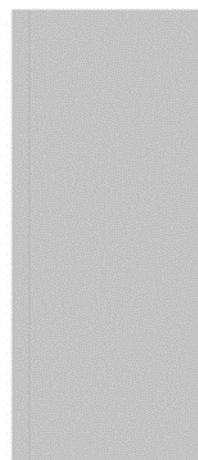
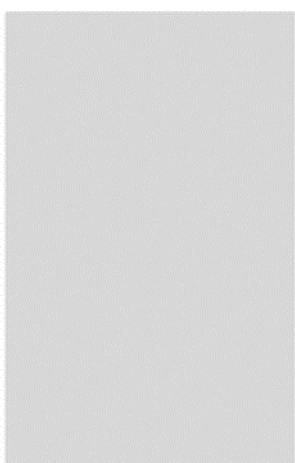
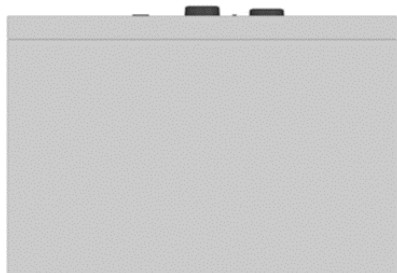
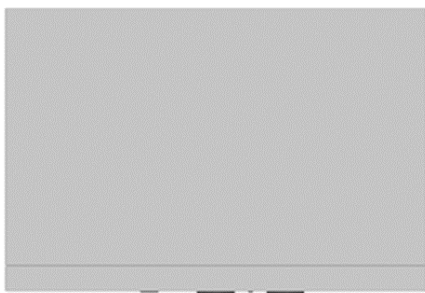
(45) 03.12.2021



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

23-03-23-03

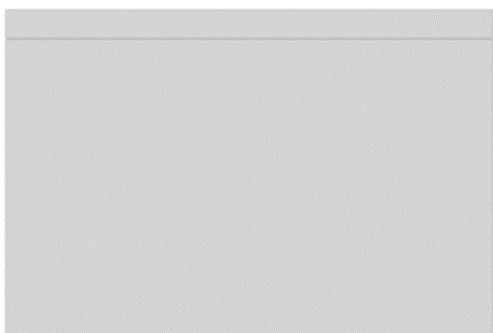
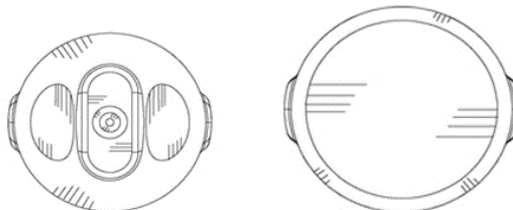
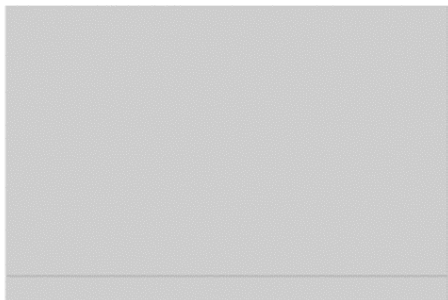
Bülleten № 1; 31.01.2022



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

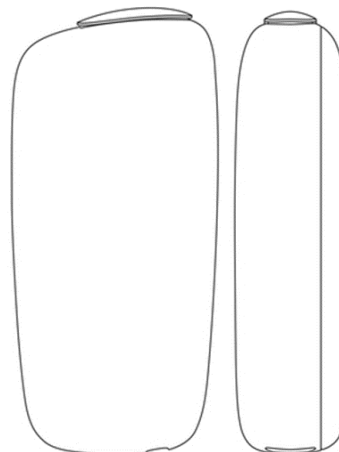
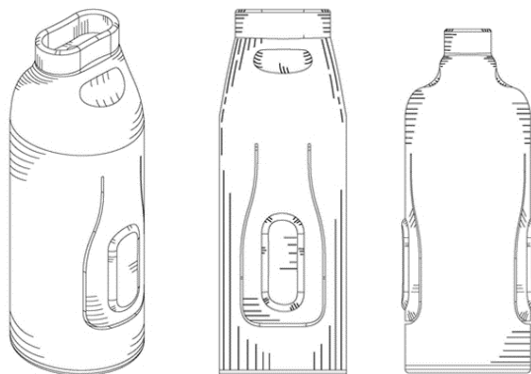
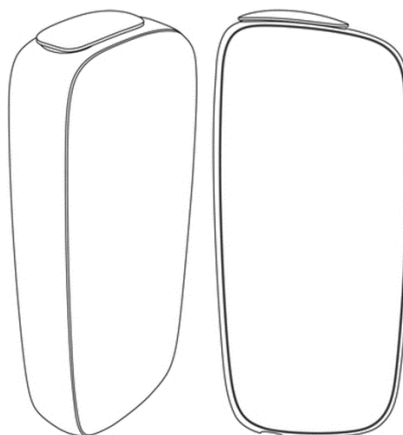
Бюллетень № 1; 31.01.2022

23-03-27-07



- (11) DM/215 229
(15) 14.06.2021
(22) 14.06.2021
(28) 22
(51) 27-07
(73) JT International S.A., Rue Kazem-Radjavi 8, 1202 Geneva (CH)
(72) Norihiko Inoue, 127 Ashfield Street, E1 3EX, London, GB; Marko Plevnik, 112 Savernake Road, NW3 2JR, London, GB
(54) 1. Elektron siqaret / Электронная сигарета
(45) 17.12.2021

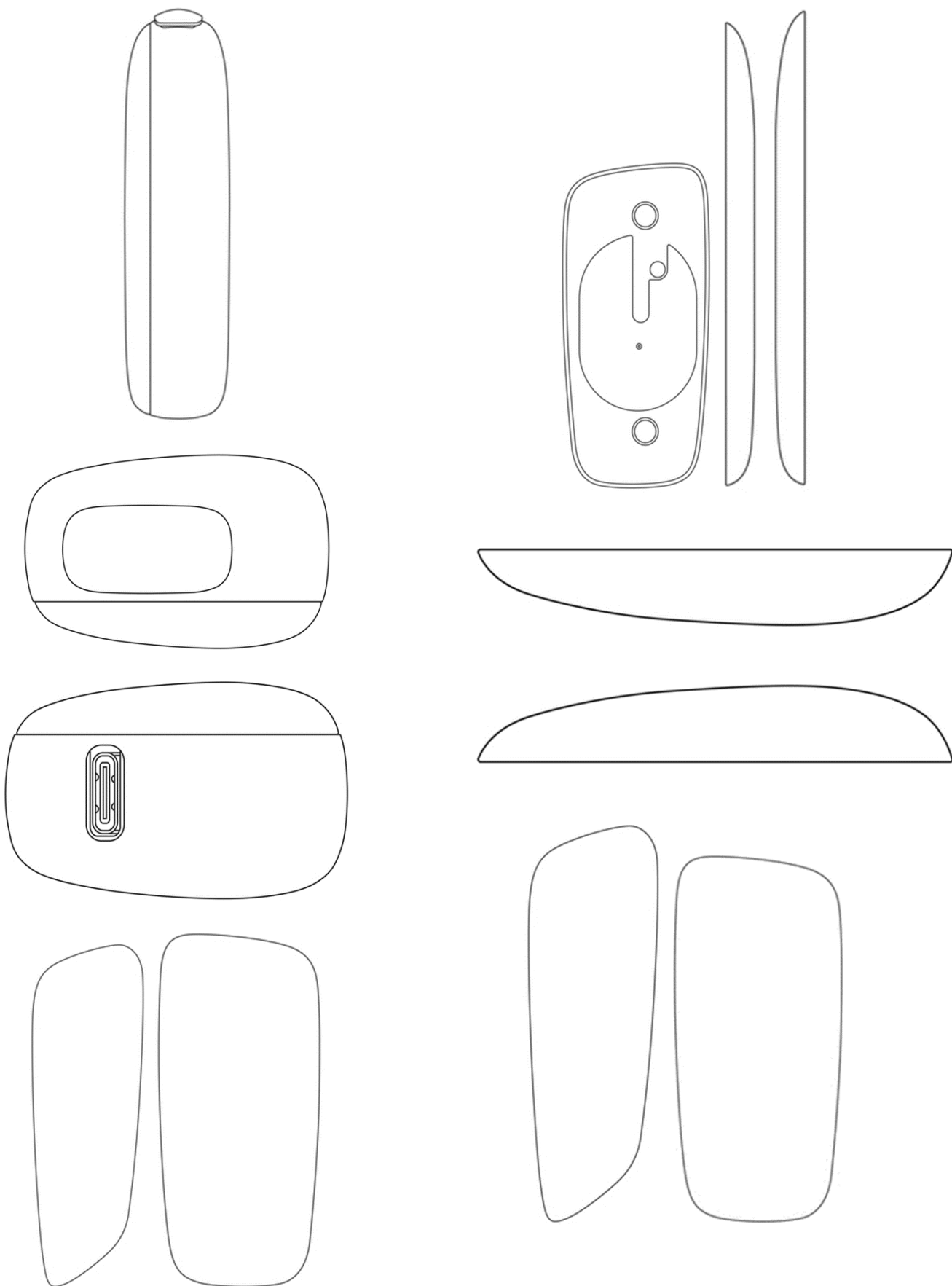
- (11) DM/217 937
(15) 08.03.2021
(22) 08.03.2021
(28) 1
(51) 24-04
(73) FEATHER COMPANY LTD., is 40 Larch Street, Suite #201, P3E 5M7 Sudbury, Ontario (CA)
(72) Mitch THOMPSON, 496 Telstar Avenue, P3E 5K8, Sudbury, Ontario, CA; Patrick LEHOUX, 284 David Street, P3E 1T8, Sudbury, Ontario, CA; Dave RODNEY, 31 Power Street, PO Box 1362, P0M 1N0, Copper Cliff, Ontario, CA
(54) 1. İngalyator / 1. Ингалятор
(45) 24.12.2021



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

27-07-27-07

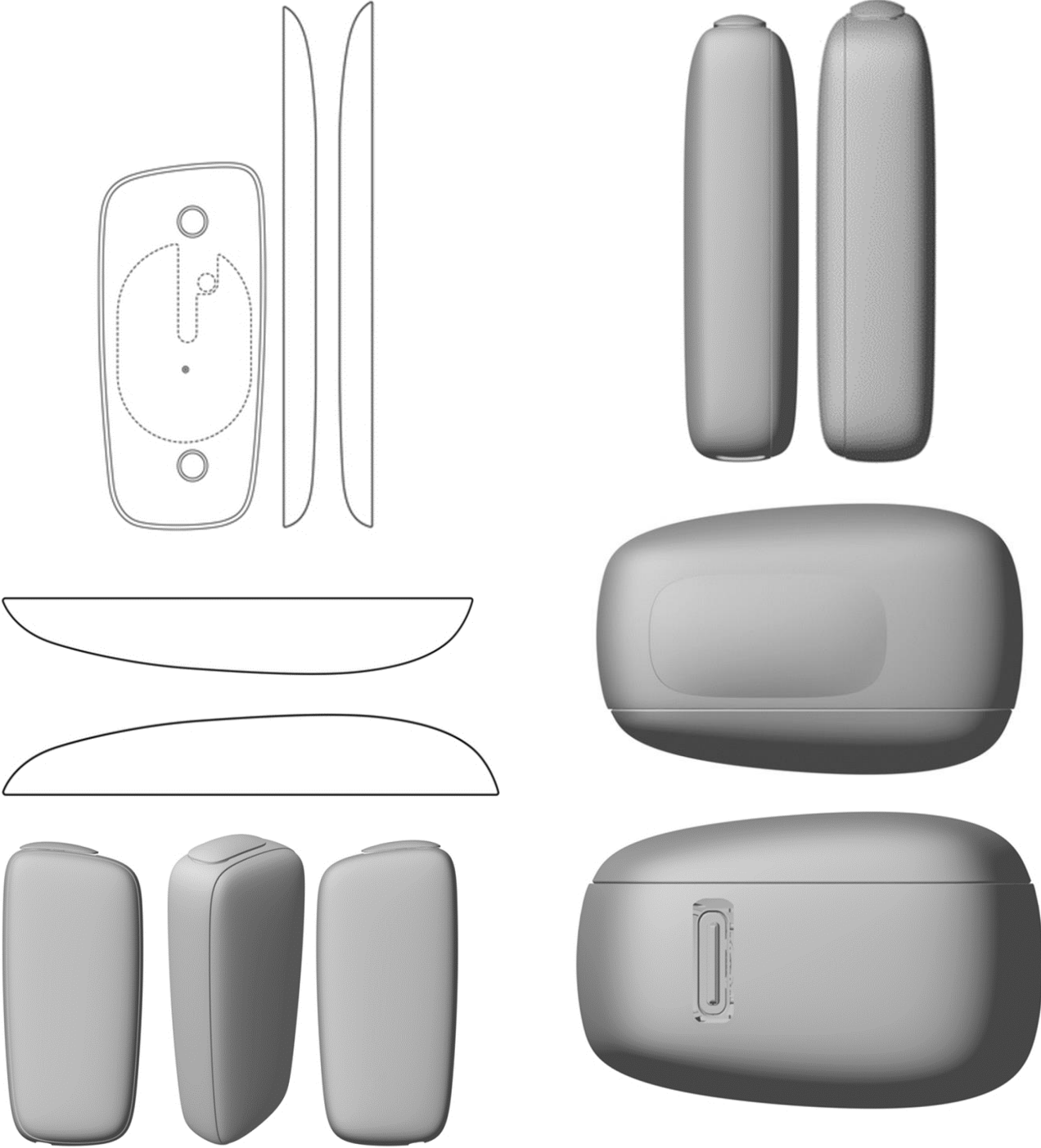
Bülleten № 1; 31.01.2022



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 1; 31.01.2022

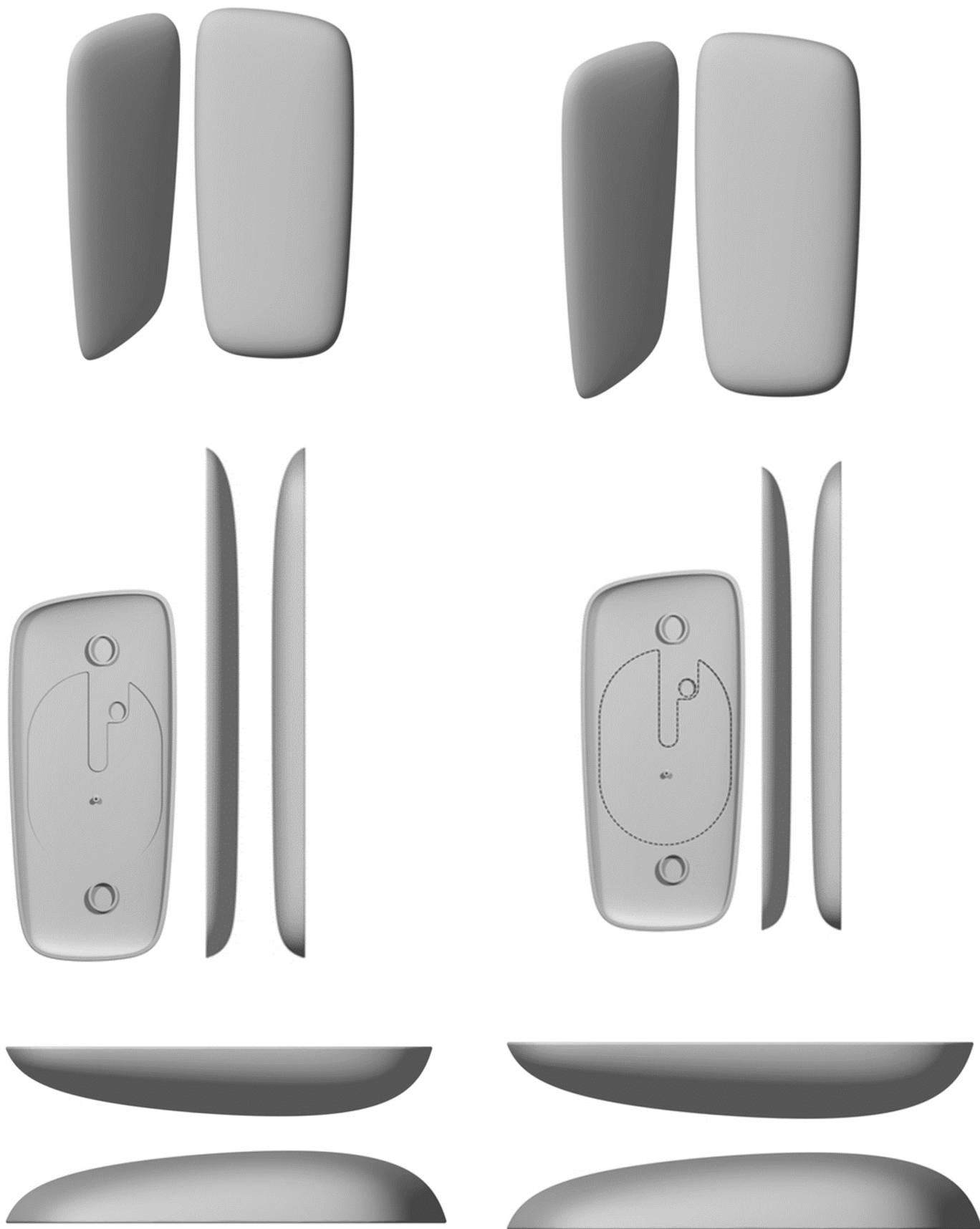
27-07-27-07



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

27-07-27-07

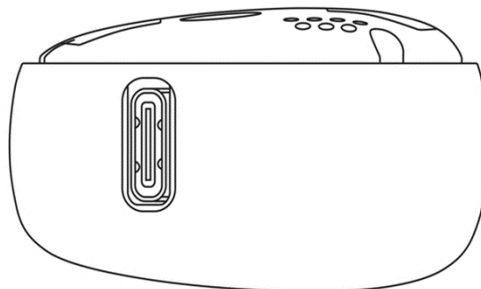
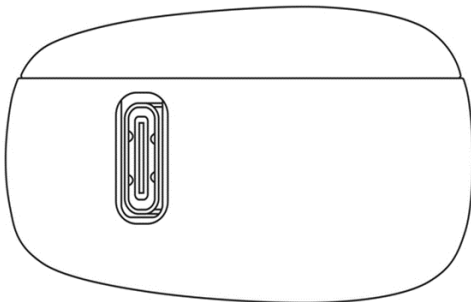
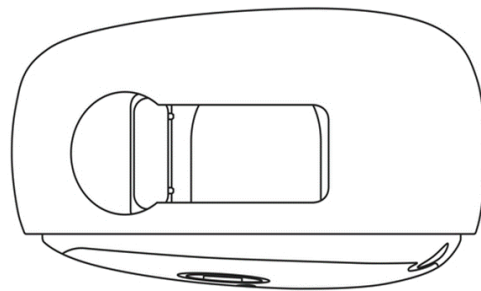
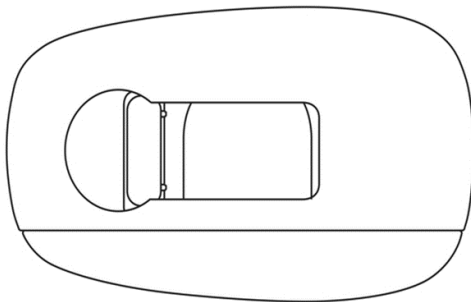
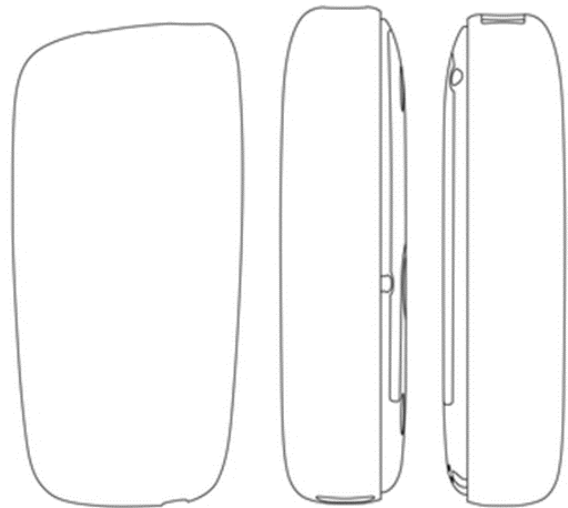
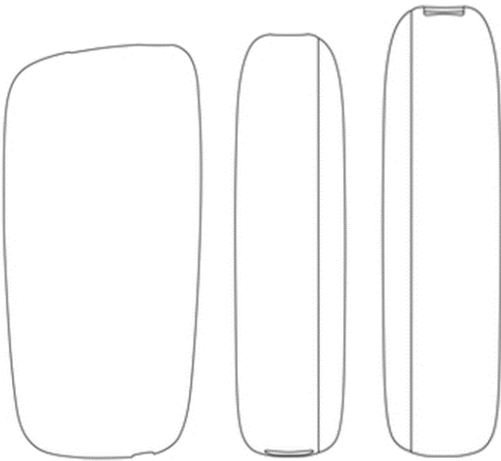
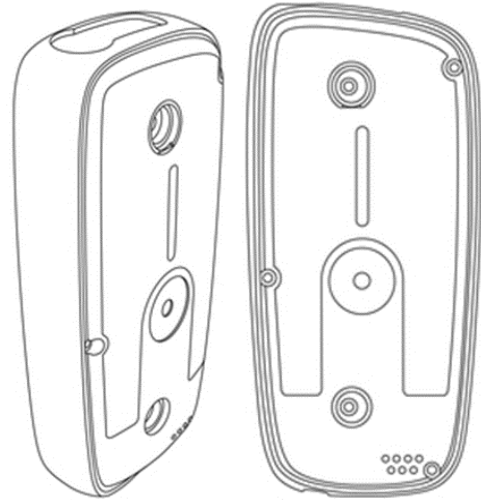
Bülleten № 1; 31.01.2022



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Бюллетень № 1; 31.01.2022

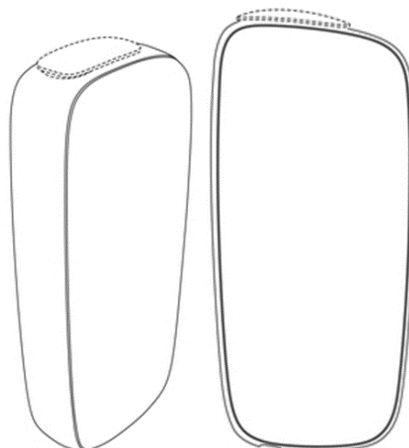
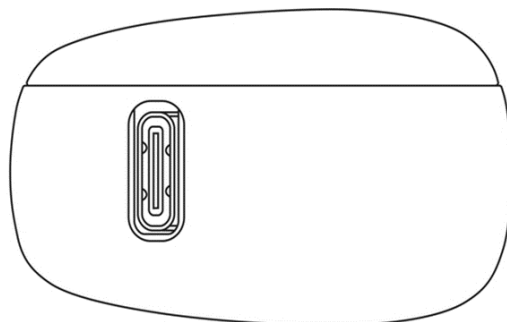
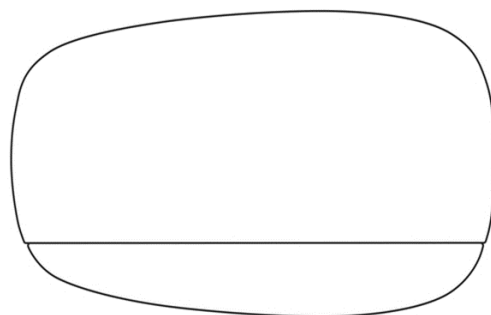
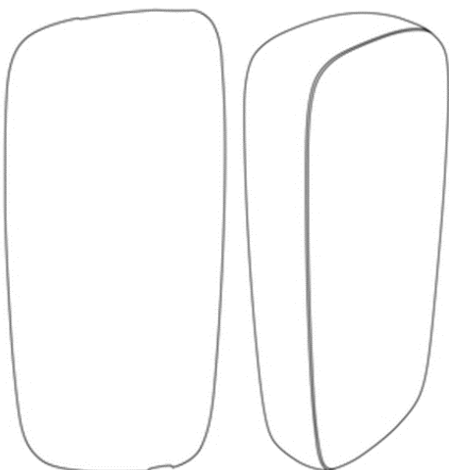
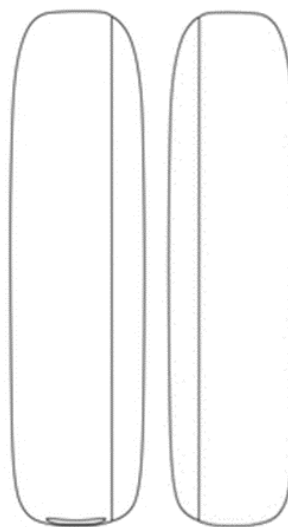
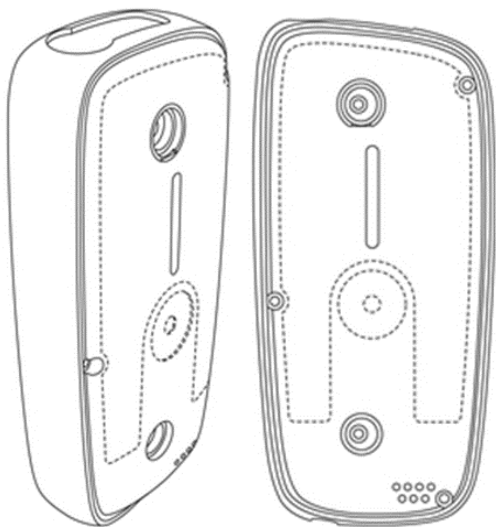
27-07-27-07



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

27-07-27-07

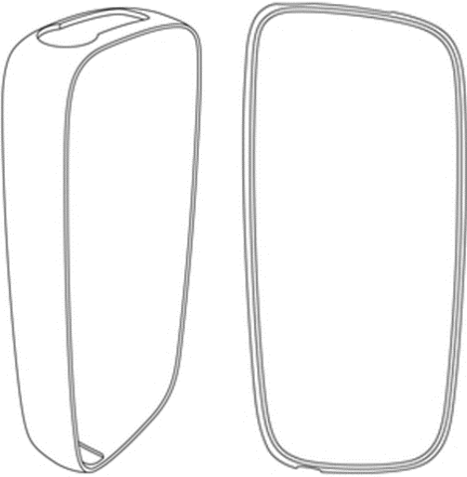
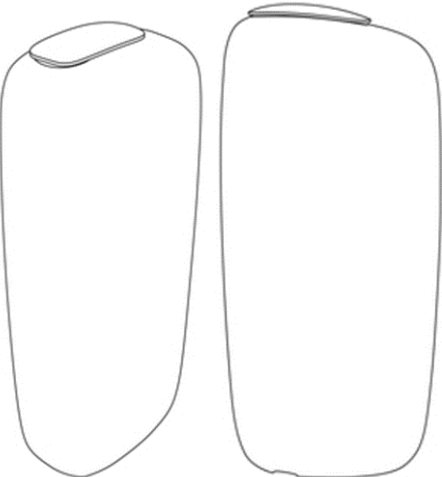
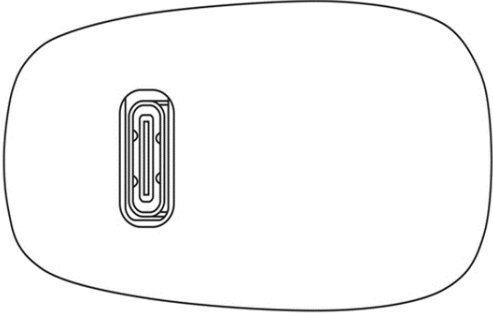
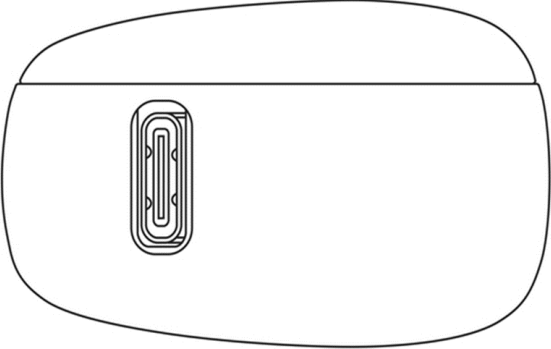
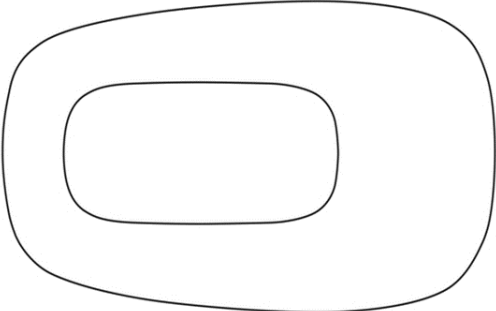
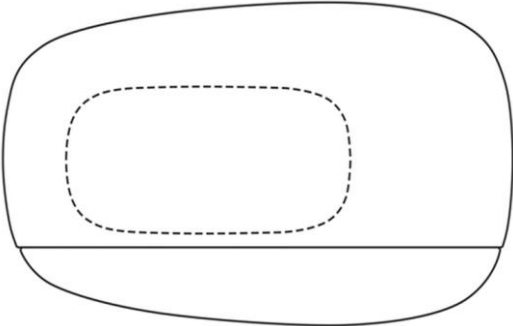
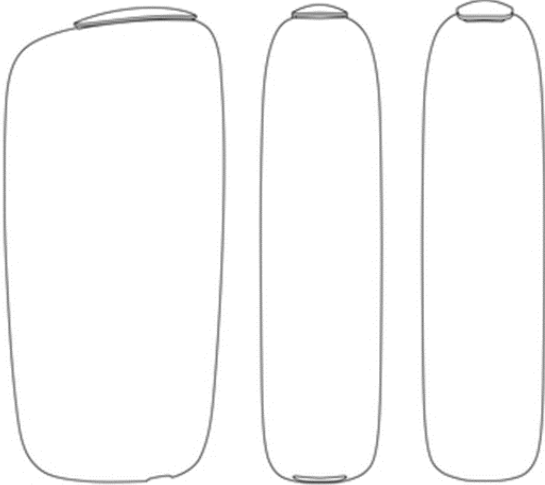
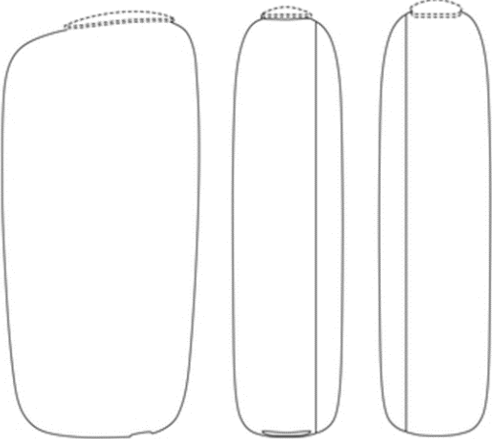
Bülleten № 1; 31.01.2022



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 1; 31.01.2022

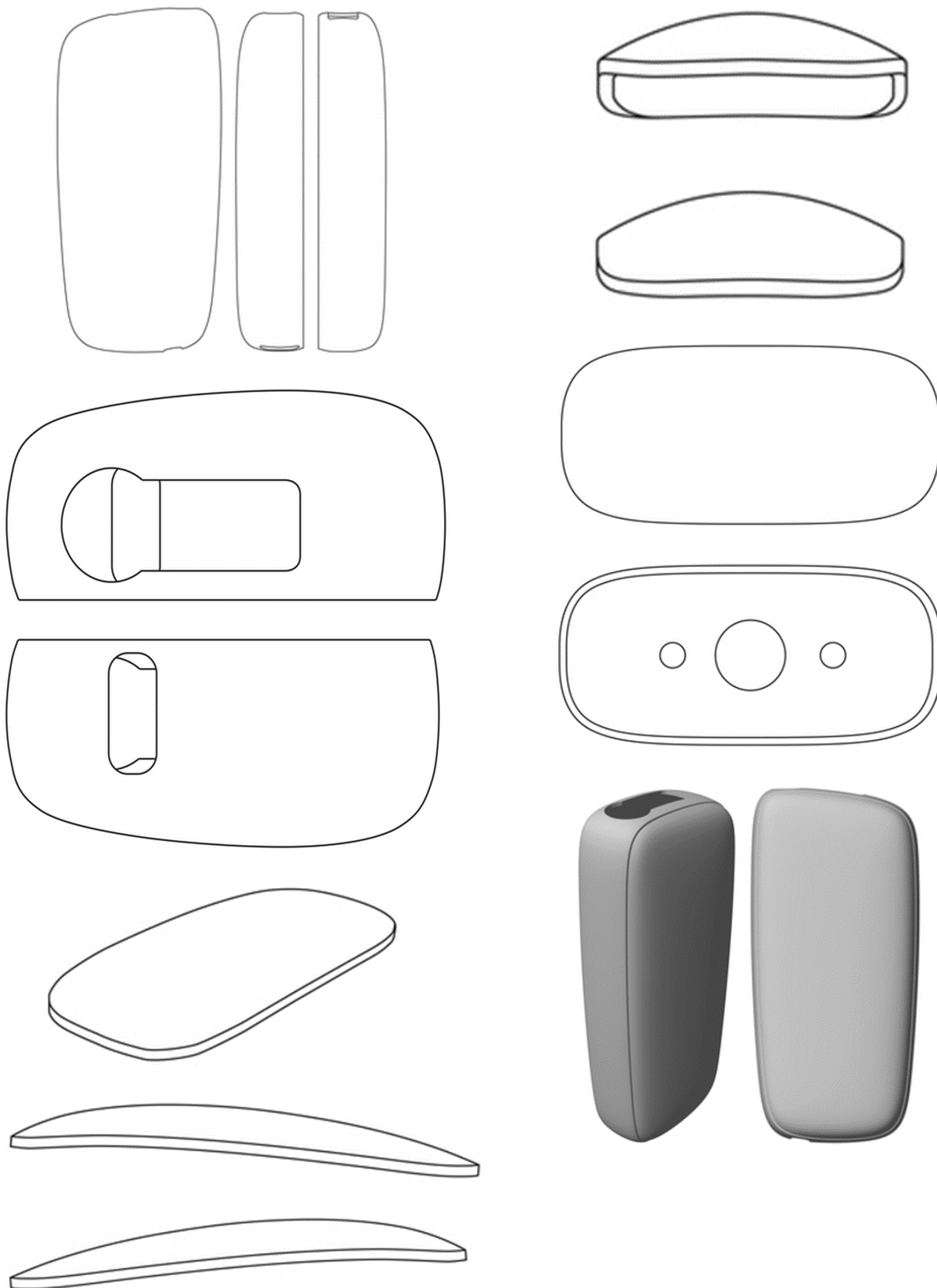
27-07-27-07



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

27-07-27-07

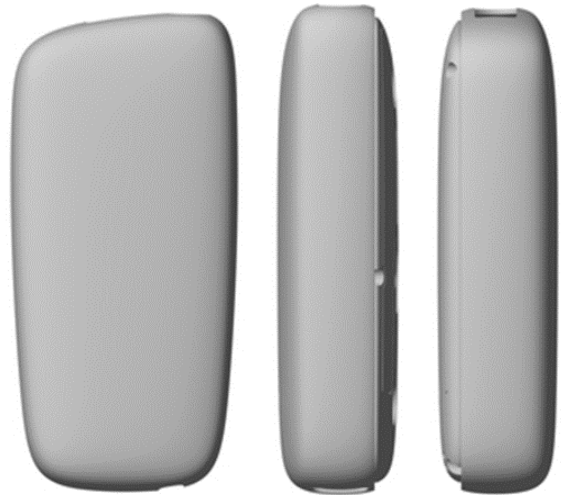
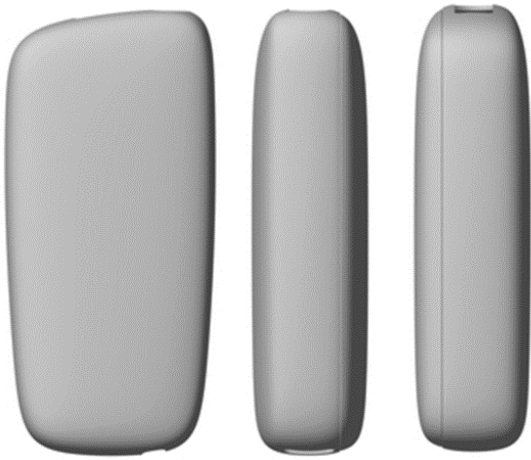
Bülleten № 1; 31.01.2022



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 1; 31.01.2022

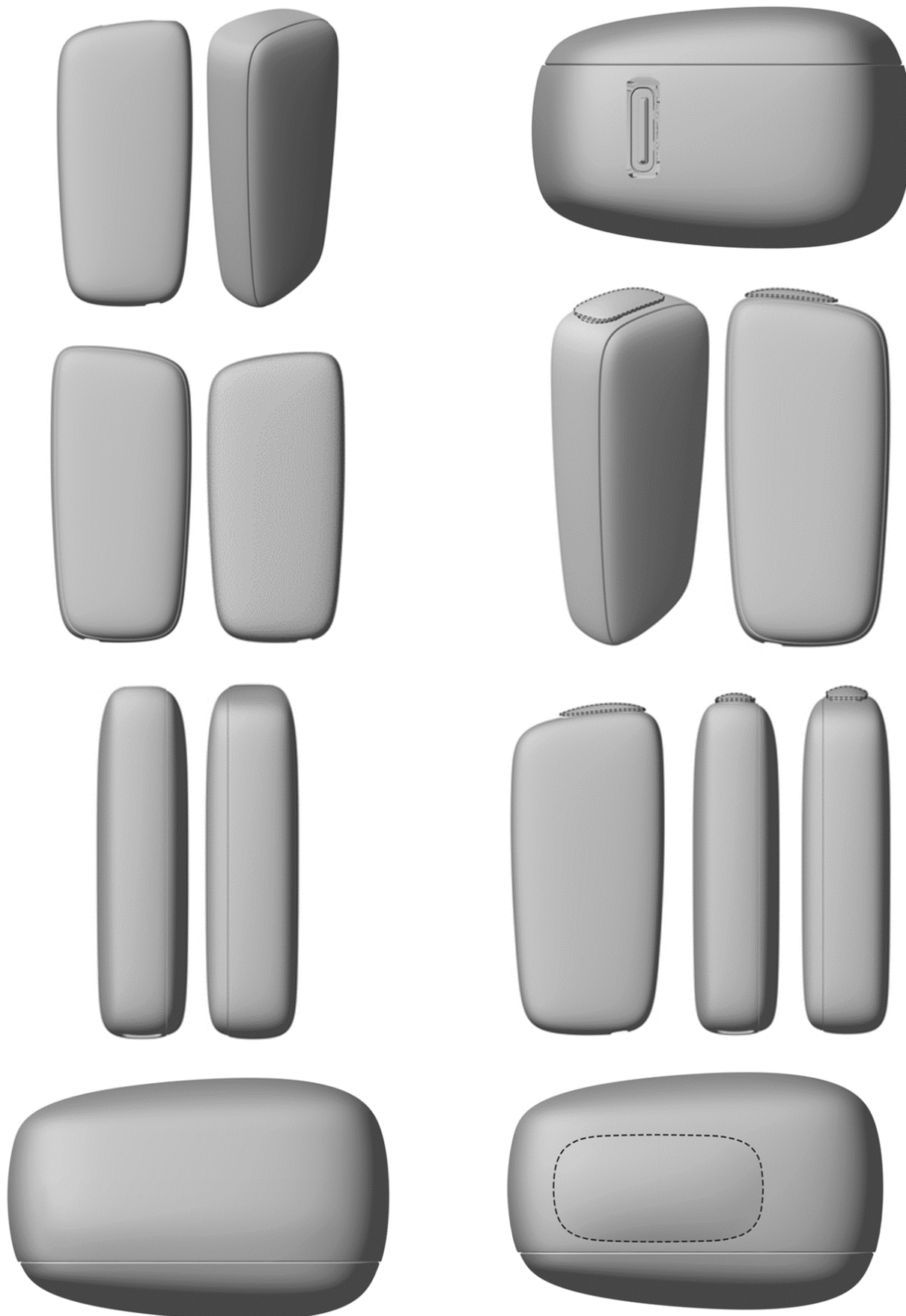
27-07-27-07



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

27-07-27-07

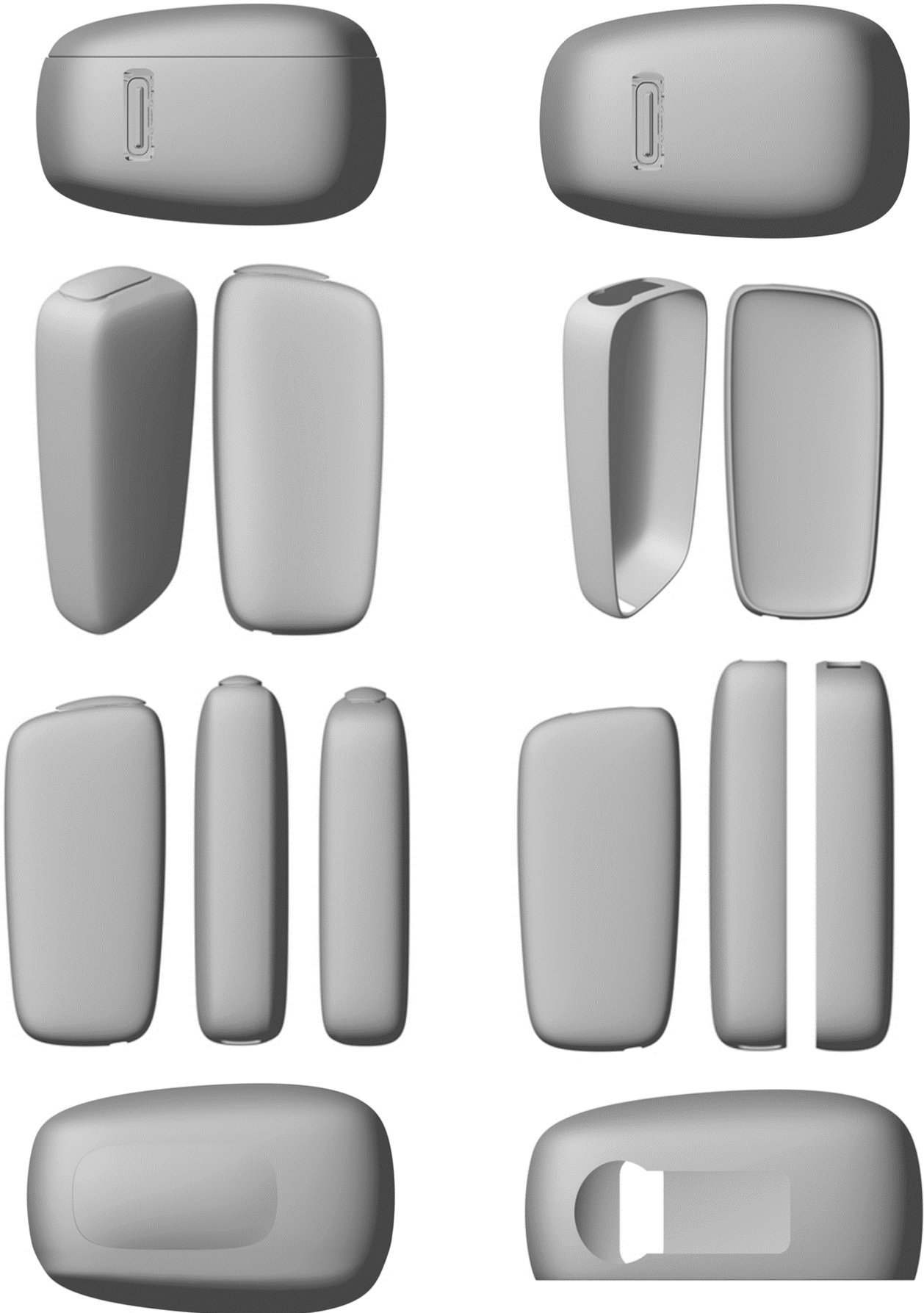
Bülleten № 1; 31.01.2022



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 1; 31.01.2022

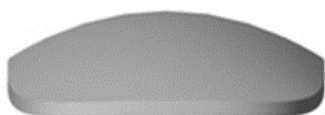
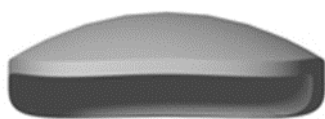
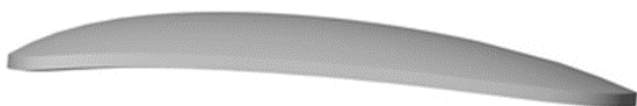
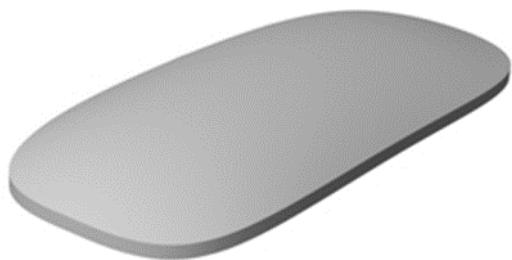
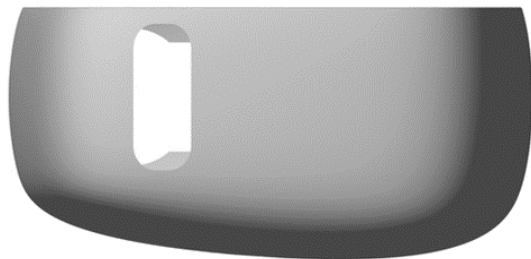
27-07-27-07



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

27-07-28-03

Bülleten № 1; 31.01.2022



(11) DM/215 042

(15) 16.06.2021

(22) 16.06.2021

(28) 1

(51) 28-03

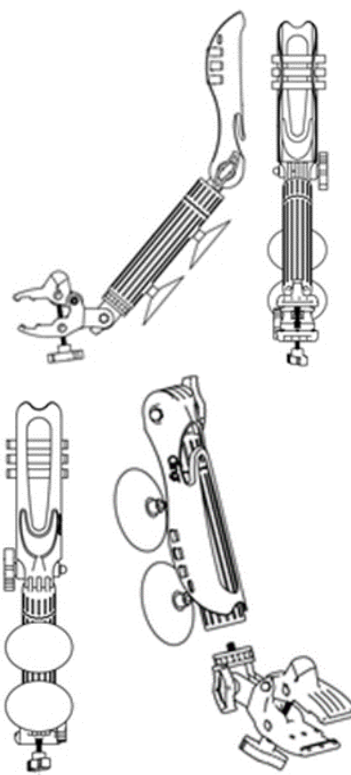
(73) Elena Kazanceva, ul. Lenina, d. 62, korp. 9, kv. 37, 620062 Ekaterinburg (RU)

(72) Elena Kazanceva, ul. Lenina, d. 62, korp. 9, kv. 37, 620062, Ekaterinburg, RU

(54) 1.-2. Fen üçün tutacaq / 1.-2.

Держатель для фена

(45) 17.12.2021



**BİLDİRİŞLƏR
ИЗВЕЩЕНИЯ**

**İXTİRALAR
ИЗОБРЕТЕНИЯ**

**Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента**

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
İ 2008 0023	İsrafilov Telman Davud oğlu, Bakı şəh., A. Abbasov küç., 15, mən. 61 (AZ)	02.03.2022
İ 2013 0075	Keppel FloaTEC, LLC,5177, Richmond Avenue, Suite 1065 Houston, TX 77056	13.04.2022
İ 2016 0031	J. RAY MCDERMOTT, S.A.(US)	14.12.2022
İ 2016 0060	ENİ S.p.A. (IT)	16.12.2022
İ 2017 0026	ŞLÜMBERGER TEKNOLOJİ B.V. (SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V.)(NL)	03.03.2023
İ 2018 0019	STATOİL PETROLEUM AS (NO)	15.12.2022
İ 2018 0035	BP KORPOREYŞN NORS AMERİKA İNK. (BP CORPORATION NORTH AMERICA INC.) (US)	09.11.2022
İ 2019 0029	MAURER SÖHNE İNCİNİRİNG QMBH & KO.KQ (MAURER SÖHNE ENGINEERING) GMBH & CO.KG, Frankfurter Ring 193, 80807 München, Germany (DE)	27.11.2022
İ 2019 0075	TEKNIP FRANS, 6-8 Allée de l'Arche Faubourg de l'Arche, ZAC Danton, F-92400 Courbevoie (FR)	23.10.2022
İ 2020 0026	Arçelik Anonim Şirketi, E5 Ankara Asfaltı Uzeri, Tuzla, 34950 İstanbul, Turkey (TR)	18.11.2022
İ 2020 0056	Qəniyev Arif Tanriverdi oğlu, Sabunçu rayonu, Subtropik Gülçülük Yaşayış sahəsi, ev 96 (AZ)	29.11.2022
İ 2021 0040	SENTEK LTD (CENTEK LTD) , Steyşn Vyu, Brunel İndastrial Esteyt, Nyuton Abbot, Devon TK12 4AE (GB)	27.08.2022
İ 2021 0041	SENTEK LTD (CENTEK LTD) , Steyşn Vyu, Brunel İndastrial Esteyt, Nyuton Abbot, Devon TK12 4AE (GB)	27.08.2022
İ 2021 0062	XELLİBERTON ENERJİ SERVİSİZ, İNK.,3000 N. Sam Houston Parkway E., Houston, Texas 77032-3219 3000 N. Sem Hyuston Parkvey İ., Hyuston, Texas 77032-3219 (US) KOFFIN, Maksim Filipe,566 Chiswick High Road, London W4 5YE 566 Çisvik Hay Road, London W4 5YE (GB) Bune, Patrik Paçi,144 Avenue Alfred Nobel, 64000 Pau144 Avenü Alfred Nobel, 64000 Pau (US)	11.03.2023

	Penno, Endrü Devid, 566 Chiswick High Road, London W4 5YE 566 Çisvik Hay Road, London W4 5YE (GB)	
İ 2021 0077	TETRA TEKNOLOCIZ, İNK. ,24955 Interstate 45 North, The Woodlands, Texas 77380 (USA (US)	24.03.2023
İ 2021 0091	TETRA TECHNOLOGIES, INC. (TETRA TEKNOLOCIZ, İNK.) 24955 Interstate 45 North, The Woodlands, Texas 77380 (US)	24.03.2023
İ 2021 0100	AMEA Polimer Materialları İnstitutu, AZ 5004, Sumqayıt şəh., S.Vurğun küç. 124 (AZ) Qəhrəmanov Nəcəf Tofiq oğlu, AZ 1130, Bakı 8-ci mkr Azadlıq pros. ev 186 mən. 21 (AZ) Hüseynova Zulfira Nemət qızı, Az 5004, Sumqayıt, 14 mən., ev 2/29. mən. 25 (AZ) Məmmədov Bəxtiyar Əjdər oğlu, AZ 5001, Sumqayıt, 6m/r, ev 35. mən. 174 (AZ) Heydərova Gültəkin Dursun qızı, AZ 5001, Sumqayıt 6 m/r. ev 20 mən. 180 (AZ) Məmmədli Ülvyyə Məmmədhüseyn qızı, AZ 5001, Sumqayıt 13 mkr ev 55 mən. 90 (AZ) Həsənova Aynurə Əhməd qızı, AZ 5008, Sumqayıt, 36 mən., ev 5/11. mən. 6 (AZ)	11.09.2022
İ 2021 0101	Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye Universiteti, AZ 1010 Bakı şəh., Azadlıq pro., 20 (AZ) Əmirov Fariz Əli oğlu, AZ 1116, Bakı şəh., 7 mkr, ev 5B, mən. 82 (AZ) Abdullayeva İradə Qurban qızı, AZ 1110, Bakı şəh., Ə.Əbdülrəhimov küç., ev 124, mən. 6 (AZ) Əliyeva Gülnarə Arif qızı, AZ 1119, Bakı şəh., Q.Qarayev pros., ev 124, mən. 157 (AZ)	13.05.2022
İ 2021 0102	AMEA-nın akad. M.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu, AZ 1143, Bakı şəh., H.Cavid pros. 113 (AZ) Nağıyev Tofiq Murtuza oğlu, AZ 1001 Bakı şəh., Ş.Ələkbərova küç., ev 9, mən. 43 (AZ) Əli-zadə Nəhməd İslam oğlu, AZ 1100, Bakı şəh., Şərifzadə küç., ev 128, mən.13 (AZ) Həsənova Lətifə Müslüm qızı, AZ 1141 Bakı şəh., Ş.Mehdiyev küç., ev 97, mən. 47 (AZ) Nağıyeva İnarə Tofiq qızı, AZ 1001 Bakı şəh., Ş.Ələkbərova küç., ev 9, mən. 43 (AZ) Mustafayeva Çimnaz Abasəli qızı, AZ 1065 Bakı şəh., H/Ş Q.Şərq küç., ev 7, mən. 39 (AZ) Məlikova Nuranə Nəhməd qızı, AZ 1006, Bakı şəh. A.Şaiq küç. dal. 19, ev.7 (AZ) Bəhrəmov Eynulla Siyasət oğlu, AZ 4400, Masallı r-nu, Yeyənkənd kəndi(AZ)	22.02.2023
İ 2021 0103	AMEA-nın akad. M. Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi kimya İnstitutu, AZ 1143, Bakı şəh., H.Cavid pro., 113 (AZ) Həmidov Rəhman Hüseyn oğlu, AZ 1113, Bakı şəh., İ.Dağıstanlı küç., ev 57, mən., 48 (AZ) Tağıyev Dilqəm Bəbir oğlu, AZ 1134 Bakı şəh., Binəqədi rayonu, 9 mkr. M.Cəlal küç., ev 75, mən. 30 (AZ) İbrahimov Əli Adil oğlu, AZ 1133, Bakı şəh., Suraxanı rayonu, Yeni Günəşli qəs., "D" yaşayış sahəsi, ev 16, mən., 92 (AZ) Teymurova Emma Abasovna, AZ 1073, Bakı şəh., Z.Xəlilov küç., 523 mən., ev 1, mən., 8 (AZ)	17.05.2023

	Ağaev Adil İsmayil oğlu, AZ 1022, Bakı şəh., Şərifzadə küç., ev, 148, mən., 60 (AZ)	
İ 2021 0104	AMEA-nın akad. M.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri- üzvi Kimya İnstitutu, AZ 1143, Bakı şəh., H.Cavid pro., 113 (AZ) Məmmədova Sevinc Piri qızı, AZ 1039, Bakı şəh., Maştağa qəs., M.Şəfai küç., ev 181 (AZ) Məcizadə Vüsalə Asim qızı, AZ 1130, Bakı şəh., Binəqədi rayonu, 8 mkr, Ş.Məmmədova küç., ev 7, mən., 141 (AZ) Əliyev Akif Şıxan oğlu, AZ 1033, Bakı şəh., Nərimanov rayonu, F.Yusifov küç., ev 51A, mən., 53 (AZ) Tağıyev Dilqəm Bəbir oğlu, AZ 1134 Bakı şəh., Binəqədi rayonu, 9 mkr. M.Cəlal küç., ev 75, mən., 30 (AZ)	03.12.2022
İ 2021 0105	Yüzbaşıyev Həbib İsrail oğlu, AZ 1044, Bakı şəh., Mərdəkan qəs., Ərəblinski küç., ev 51 (AZ) Yüzbaşıyev İsrail Həbib oğlu, Bakı şəh., Nəsimi rayonu, R.Rza küç., ev 97, mən. 7 (AZ)	07.08.2023
İ 2021 0110	AMEA akademik Ə.M.Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu, Bakı şəh., 1029, Böyükşor şosesi, 2062-ci məh. (AZ) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu, AZ 1141, Bakı , Ş.Mehdiyev küç., ev 97, mən. 43 (AZ) Məmmədova Pərvin Şamxal qızı, Bakı şəh., Z.Tağıyev küç. 2, ev 31 (AZ) Mövsümszadə Eldar Mirsəməd oğlu, Moskva şəh, Lenin pros., ev 45, mən. 295 (RU) Soltanova Züleyxa Qulu qızı, Bakı şəh., D.Bunyadzadə 15, mən. 141 (AZ) Əliyeva Həyat Şmidt qızı, Xırdalan şəh., məhəllə 28, ev 6, mən. 34 (AZ) Babayev Nicat Rasim oğlu, Bakı şəh.,Z.Tağıyev küç. 2, ev 31 (AZ) İsmayilov İncilab Paşa oğlu, Bakı şəh., Y/Günəşli. "V" y/s.ev 12, mən.17 (AZ) Cəfərova Təranə Cəfər qızı, Bakı şəh., M.Əhmədşadə 11, mən.48 (AZ) Əzizova Sara Mirabbas qızı, Gəncə şəh., Tabriz küç, döngə 3, ev 15 (AZ)	25.12.2022
İ 2021 0112	Şamionova Nuriyə Şakirovna, AZ 1005, Bakı şəh., İ.Səfərli küç., ev 13 (AZ)	02.05.2022
İ 2021 0113	Abdullayev Ayaz Hidayət oğlu, Bakı şəh., Az 1073, Mətbuat pr., blok, 7 mən. 112 (AZ) Nəcəfov Əli Məmməd oğlu, Bakı AZ 1142 Babək pros. 76 , mən. 67 (AZ) Əhmədov Bəyalı Bəhcət oğlu, Bakı AZ 1073 Şərifzadə 1 (AZ) Çələbi İftixar Qurbanəli oğlu, Bakı AZ 1124 Ş.Məmmədova küç. 11, mən. 4 (AZ) Abdullayev Anar Ayaz oğlu, Bakı AZ 1073 Mətbuat pros. 18/7, bl 7, mən. 112 (AZ) Hacıyev Anar Babaqədir oğlu, Bakı AZ 1080 Qaradağ rayonu, Qobustan qəs., Salyan yolu, ev 5a, mən. 45 (AZ)	24.12.2022
İ 2021 0115	Bakı Dövlət Universiteti, AZ 1148, Bakı şəh., Z. Xəlilov küç. 23 (AZ) Məhərrəmov Abel Məmmədəli oğlu, Bakı, Şərifzadə 2". mən. 18 (AZ) Ayvazova Arzu Vaqif qızı, Bakı. Salyan yolu. Dalan 4. Ev Ö/T. 23A (AZ) Çıraqov Famil Musa oğlu, Bakı şəh. Zərdabi 39 mən. 3 I (AZ)	26.10.2022

İ 2021 0116	ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ, Mehmet Akif Ersoy Mahallesi, 296. Cadde No:16 Yenimahalle 06370 Ankara, Turkey (TR) ÖZSARAÇ, İsmail, MGEO Grubu Cankırı Yolu 7. Km Akyurt, 06011 Ankara, Turkey (TR) GÜNAY, Ömer, MGEO Grubu Cankırı Yolu 7. Km Akyurt, 06011 Ankara, Turkey (TR)	03.12.2022
İ 2021 0117	Pənahov Təriyel Məhəmməd oğlu (AZ)	24.02.2022
İ 2021 0118	Pənahov Təriyel Məhəmməd oğlu, AZ 0118, Abşeron rayonu, Mehdiabad qəs., 20 yanvar küç., 16 (AZ)	04.05.2022
İ 2021 0119	HALLIBERTON ENERJİ SERVİSEZ, İNK. ,3000 N. Sam Houston Parkway E, Houston, Texas 77032-3219, USA (US) SERVO, Qustavo Dias de Kastro ,2273 Woodcreek, Carrollton, Texas 75006 (US) KUO, Nikolas Albert ,3706 Duchess Trail, Dallas, Texas 75229 (US)	05.03.2022
İ 2022 0001	Salamov Oktay Mustafa oğlu, AZ 1122, Bakı şəh., 1-ci Alatava, ev 24 (AZ) AZ 1100 Salamov Əliskəndər Akif oğlu, AZ 1100, Xırdalan şəh., C.Cabbarlı küç., ev 1(AZ) AZ 1122 Qədirov Ruslan Rüstəm oğlu, AZ 0112, Bakı şəh., Abşeron rayonu, Ceyranbatan qəs., Gündiiz Abdullayev kiiç., ev 28, mən., 36 (AZ)	15.01.2023
İ 2022 0002	Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu, AZ 1007, Bakı şəh., Q. Quliyev küç., 8, mən., 106 (AZ) Şokbarov Yeralı Meyrambekoviç, Qazaxstan, A 32A4T7, Almatı şəh., Kenjetayev küç., ev 116 (KZ) Yusifov Nizami Rasim oğlu, Azərbaycan, AZ 1006, Bakı şəh., Z.Xəlilov küç., mən. 523, ev 3 (AZ) Əliyeva Liliya Əlişevna, Azərbaycan, AZ 1141, Bakı şəh., Ə.Ələkpərov küç., ev 95A, mən. 18 (AZ)	06.02.2023

Faydalı modellər

Полезные модели

Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması

Продление срока действия патента

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
F 2020 0001	ÜNSOY, Alper, Aselsan Elektronik Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi, MGEO Grubu, Çankırı Yolu, 7. Km., Akyurt, Ankara, Turkey (TR) ÇOLAKOĞLU, Uğur, Aselsan Elektronik Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi, MGEO Grubu, Çankırı Yolu, 7. Km., Akyurt, Ankara, Turkey (TR)	22.04.2022

	DEMİREL, Ahmet Korhan, Aselsan Elektronik Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi, MGEO Grubu, Çankırı Yolu, 7. Km., Akyurt, Ankara, Turkey (TR) TOKTAŞ, Evren, Aselsan Elektronik Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi, MGEO Grubu, Çankırı Yolu, 7. Km., Akyurt, Ankara, Turkey (TR) ÇOBAN, Ahmet, Aselsan Elektronik Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi, MGEO Grubu, Çankırı Yolu, 7. Km., Akyurt, Ankara, Turkey (TR) AKSOY, Hasan Çağlar, Aselsan Elektronik Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi, MGEO Grubu, Çankırı Yolu, 7. Km., Akyurt, Ankara, Turkey (TR) DURA, Atakan, Aselsan Elektronik Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi, MGEO Grubu, Çankırı Yolu, 7. Km., Akyurt, Ankara, Turkey (TR) AYYILDIZ, Coşkun, Aselsan Elektronik Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi, MGEO Grubu, Çankırı Yolu, 7. Km., Akyurt, Ankara, Turkey (TR) ÖZTÜRK, Mehmet Cihan, Aselsan Elektronik Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi, MGEO Grubu, Çankırı Yolu, 7. Km., Akyurt, Ankara, Turkey (TR) Özkardeşler, Kubilay Hakan, Aselsan Elektronik Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi, MGEO Grubu, Çankırı Yolu, 7. Km., Akyurt, Ankara, Turkey (TR)	
F 2020 0002	ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)	03.01.2023
F 2020 0003	ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)	03.01.2023
F 2020 0009	ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)	29.01.2023
F 2020 0010	ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (TR)	03.01.2023
F 2020 0019	UĞUR GÜNGÖR, Mehmet Akif Ersoy Mahallesi 296, Cadde No: 16, Yenimahalle, 06200 Ankara, Turkey (TR) GÖKHAN TAŞKIN, Mehmet Akif Ersoy Mahallesi 296, Cadde No: 16, Yenimahalle, 06200 Ankara, Turkey (TR) ALI YILDIZ, Mehmet Akif Ersoy Mahallesi 296, Cadde No: 16, Yenimahalle, 06200 Ankara, Turkey (TR) GÖKSAN ERAL, Mehmet Akif Ersoy Mahallesi 296, Cadde No: 16, Yenimahalle, 06200 Ankara, Turkey (TR)	20.06.2022
F 2021 0004	"Azərbaycan Elmi-tədqiqat və Layihə-Axtarış Energetika İnstitutu" MMC, AZ 1012, Bakı şəh., Zərdabi pro., 94 (BS)	10.12.2022
F 2021 0005	"Azərbaycan Elmi-Tədqiqat və Layihə- Axtarış Energetika İnstitutu" MMC, AZ 1012, Bakı şəh., Zərdabi pro., 94 (AZ)	10.12.2022
F 2021 0023	Dəmirçiyev Musa Rəçid oğlu, AZ 2000, Gəncə şəh., Kəpəz rayonu, 3-MİK, ev 10, mən. 32 (AZ) Xəlilov Ramiz Talib oğlu, AZ 2000. Gəncə şəh., Gülüstan qəs., ev 9, mən. 37 (AZ) Məmmədov Qabil Balakışi oğlu, AZ 2000, Gəncə şəh., Heydər Əliyev pro., ev 149, mən. 5 (AZ) Tağıyev Asif Dilən oğlu, AZ 1129, Bakı şəh., M.Hadi küç., ev 75, mən. 5 (AZ)	14.05.2022

F 2021 0024	Kamran Tamerlan Fədail oğlu, AZ 1154, Azərbaycan Respublikası, Bakı şəh., Nərimanov rayonu, Hidayətzadə küç., ev 37A, mən. 34 (AZ) Xəlilov Ramiz Talib oğlu, AZ 2000. Azərbaycan Respublikası, Gəncə şəh., Gülüstan qəs. ev 9, mən. 37 (AZ) Məmmədov Qabil Balakışi oğlu, AZ 2000 Azərbaycan Respublikası, Gəncə şəh. Heydər Əliyev pros. ev 149, mən. 5 (AZ) Tağıyev Asif Dilən oğlu, AZ 1129. Azərbaycan Respublikası, Bakı şəh, M.Hadi küç., ev 75, mən. 5 (AZ)	14.05.2022
F 2021 0025	Bayramov Tərxan Hakim oğlu, AZ 2000, Azərbaycan Respublikası, Gəncə şəh., Kəpəz rayonu, R.Qasimov küç., ev 44 (AZ) Xəlilov Ramiz Talib oğlu, AZ 2000. Azərbaycan Respublikası, Gəncə şəh., Gülüstan qəs. ev 9, mən. 37 (AZ) Məmmədov Qabil Balakışi oğlu, AZ 2000. Azərbaycan Respublikası, Gəncə şəh., Heydər Əliyev pros. ev 149, mən. 5 (AZ) Tağıyev Asif Dilən oğlu, AZ 1129. Azərbaycan Respublikası, Bakı şəh, M.Hadi küç., ev 75, mən. 5 (AZ)	14.05.2022
F 2021 0026	Əliyeva Rəqsanə Qəzənfər qızı, AZ 2000, Gəncə şəh., Ə.Nəzmi küç., ev. 58B (AZ) Məmmədov Camaləddin Ələkbər oğlu, AZ 2000, Gəncə şəh., Nizami rayonu, AKTA-nın ərazisi mən., V1 sahə 8 (AZ) Xəlilov Ramiz Talib oğlu, AZ 2000, Gəncə şəh., Gülüstan qəs., ev 9, mən. 37 (AZ)	19.03.2023
F 2021 0027	Ağayev Emil Fikrət oğlu, AZ.2000 Azərbaycan Respublikası, Gəncə şəh., Nizami rayonu, Qızılcqaya qəs. (AZ) Xəlilov Ramiz Talib oğlu, AZ 2000 Azərbaycan Respublikası, Gəncə şəh., Gülüstan qəs., ev 9, mən. 37 (AZ) Bağırov Bayram Məhəmməd oğlu, AZ 2000 Azərbaycan Respublikası, Gəncə şəh., Ü. Hacıbəyov küç., ev 18, mən. 53 (AZ)	03.07.2022
F 2022 0001	Gəncə Dövlət Universiteti, H.Əliyev pr., 429, AZ 2000 Gəncə şəh., Azərbaycan (AZ) ƏMİR Texniki Xidmətlər MMC, Abşeron rayonu, Ceyranbatan qəs., AZ 0112, Azərbaycan (AZ) Rüstəmov Vaqif Cəbrayıl oğlu, Tabriz küç., 94B, mən., 58 Gəncə şəh., AZ 2007, Azərbaycan (AZ) Məmmədova Vəfa Fərman qızı, M.Hacıyev küç., ev 28 Gəncə şəh., AZ 2000, Azərbaycan (AZ) Əliyev Vüqar Əmir oğlu, R.Behbudov küç., 93, mən., 7 Bakı şəh., AZ 1022, Azərbaycan (AZ)	27.11.2022

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
S 2010 0024	Publiçnoye Aktsionernoye Obşestvo "QAZ", Rusiya Federasiyası, 603004, Nijniy Novqorod şəh., Lenin prospekti, 88 (RU)	24.11.2022
S 2012 0003	TOTAL SA,2 place Jean Millier, La Défense 6, 92400 COURBEVOIE, FRANCE (FR)	14.11.2022
S 2016 0023	Arçelik Anonim Şirketi, E5 Ankara Asfaltı UzeriTuzlaIstanbul 34950TURKEY (TR)	16.01.2023
S 2016 0024	Arçelik Anonim Şirketi, E5 Ankara Asfaltı UzeriTuzlaIstanbul 34950TURKEY (TR)	16.01.2023
S 2016 0025	Arçelik Anonim Şirketi, E5 Ankara Asfaltı UzeriTuzlaIstanbul 34950TURKEY (TR)	16.01.2023
S 2019 0015	Arçelik Anonim Şirketi,E5 Ankara Asfaltı Uzeri, Tuzla, Istanbul 34950, TURKEY (TR)	17.11.2022
S 2019 0022	Parliament Distribution" Obsestvo s ogranichenoy otvetstvennostyu,143916, Moskovskaya oblast, q. Balaşixa, mikrorayon Saltıkovka, ul. Popovka, vladenie 5 (RU)	11.07.2022
S 2020 0007	Juraj CŠÉFALVAY ,Záhradnícka 30, 900 44 Tomášov (SK)	18.12.2022
S 2021 0001	AUTOMOBILI LAMBORGHINI S.P.A.,Via Modena,12, 40019 Sant'Agata Bolognese (BO), İtaly (IT) Mitja BORKERT,Via U. Giordano n.8, 41051 Castelnuovo Rangone, IT (IT)	29.08.2022
S 2021 0002	AUTOMOBILI LAMBORGHINI S.P.A.,Via Modena, 12, 40019 Sant'Agata Bolognese (BO), İtaly (IT) Mitja BORKERT,Via U. Giordano n.8, 41051 Castelnuovo Rangone, IT (IT)	29.08.2022
S 2021 0006	Arçelik Anonim Şirketi, E5 Ankara Asfaltı Üzeri, Tuzla, 34950 Istanbul, TURKEY (TR) Nihat DURAN, c/oArçelik Anonim SirketiE5 Ankara Asfaltı Üzeri, Tuzla, 34950 Istanbul, TURKEY (TR) Aslı ÖKMEN, c/oArçelik Anonim SirketiE5 Ankara Asfaltı Üzeri, Tuzla, 34950 Istanbul, TURKEY (TR) Gizem DURAKOĞLU EMRE, c/oArçelik Anonim Sirketi E5 Ankara Asfaltı Üzeri, Tuzla, 34950 Istanbul, TURKEY (TR) Can Onur VANCİ, c/oArçelik Anonim SirketiE5 Ankara Asfaltı Üzeri, Tuzla, 34950 Istanbul, TURKEY (TR) Özlem KÖK GÜLTEKİN, c/oArçelik Anonim SirketiE5 Ankara Asfaltı Üzeri, Tuzla, 34950 Istanbul, TURKEY (TR)	11.02.2023

	<p>Tamer YÜKSEK, c/oArçelik Anonim SirketiE5 Ankara Asfalti Üzeri, Tuzla, 34950 Istanbul, TURKEY (TR)</p> <p>Doğaç CAN SAĞIROSMANOĞLU, c/oArçelik Anonim SirketiE5 Ankara Asfalti Üzeri, Tuzla, 34950 Istanbul, TURKEY (TR)</p> <p>Ece Çınar, c/oArçelik Anonim SirketiE5 Ankara Asfalti Üzeri, Tuzla, 34950 Istanbul, TURKEY (TR)</p>	
--	--	--

M Ü N D Ə R İ C A T

BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9) KODLARI.....	3
--	---

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	5
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqletmə.....	5
C. Kimya; metallurgiya.....	6
F. Maşınqayırma, işıqlanma, isitmə, silah və sursat partlatma işləri.....	9
G. Fizika.....	10

FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	24
F. Maşınqayırma, işıqlanma, isitmə, silah və sursat partlatma işləri.....	24
H. Elektrik.....	24

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqletmə.....	11
C. Kimya; metallurgiya.....	11
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	17
G. Fizika.....	19
H. Elektrik.....	22

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	26
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	26

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ

Sənaye nümunələrinə dair iddia sənədləri barədə məlumatlar.....	28
---	----

Dövlət reyestrinə daxil edilmiş sənaye nümunəsi patentləri haqqında məlumatlar.....	32
---	----

“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar.....	83
---	----

İxtiralarla aid iddia sənədlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	80
---	----

Faydalı modellərə aid iddia sənədlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	80
---	----

Sənaye nümunələrinə aid iddia sənədlərinin nömrə və SNBT üzrə göstəriciləri.....	81
--	----

İxtira patentlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	81
Faydalı modellərə patentlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	82
Sənaye nümunələrinə patentlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	82
BİLDİRİŞLƏR.....	137

СО Д Е Р Ж А Н И Е

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (ВОИС ST.9).....	4
СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
A. Удовлетворение жизненных потребностей человека	42
B. Различные технологические процессы; транспортировка.....	42
C. Химия; металлургия	43
F. Машиностроение, освещение, отопление, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	46
G. Физика.....	48
СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ	
E. Строительство и горное дело.....	63
F. Машиностроение, освещение, отопление, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	63
H. Электричество.....	63
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ	
B. Различные технологические процессы; транспортировка.....	49
C. Химия; металлургия.....	49
E. Строительство и горное дело.....	55
G. Физика.....	58
H. Электричество.....	61
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ	
A. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	65
E. Строительство и горное дело.....	65
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ	
Сведения о заявках на промышленные образцы.....	67
Сведений о патентах, внесённых в государственный реестр промышленных образцов Азербайджанской Республики.....	71
Сведения о международной регистрации промышленных образцов, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов".....	83
Нумерационный указатель и указатели МПК заявок на изобретения.....	80
Нумерационный указатель и указатели МПК заявок на полезные модели....	80
Нумерационный указатель и указатели МПК заявок на промышленные образцы.....	81
Нумерационный указатель и указатели МПК патентов на изобретения.....	81
Нумерационный указатель и указатели МПК патентов на	

полезные модели.....	82
Нумерационный указатель и указатели МПКО патентов на промышленные образцы.....	82
ИЗВЕЩЕНИЯ.....	137

Korrektor:

E.Tahirov

İ.Məmmədov

İ.Paşayev

Operator:

N.Haqverdiyeva

Tirajı: 20 nüsxə;
Qiyməti: müqavilə ilə.

Azərbaycan Respublikası
Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan
Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzi

Ü n v a n:

AZ 1078, Bakı şəh., Nəsimi rayonu,
Mərdanov qardaşları, 124.

QEYD ÜÇÜN
